



**INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR PARTICULAR
“SAN GABRIEL”**

ÁREA: CONTABILIDAD

CARRERA: CONTABILIDAD Y TRIBUTACIÓN

TRABAJO DE INVESTIGACIÓN

PREVIO A LA OBTENCIÓN DEL TÍTULO:

“ TECNÓLOGA EN CONTABILIDAD Y TRIBUTACIÓN ”

**TEMA: DISEÑO DE UN SISTEMA DE COSTOS POR PROCESOS
PARA EL CONTROL Y OPTIMIZACIÓN DE LOS RECURSOS EN LA
LADRILLERA JORGE LÓPEZ DEL CANTÓN CHAMBO PROVINCIA
DE CHIMBORAZO EN EL SEGUNDO SEMESTRE DEL 2017.**

AUTOR:

PAMELA MARILYN LÓPEZ ULCUANGO

TUTOR:

LIC. WUILIAN NIETO DORADO MSG.

RIOBAMBA – ECUADOR

2018

CERTIFICADO

Certifico que la Srta. Pamela Marilyn López Ulcuango Con el número de cédula 060494638-4 ha elaborado bajo mi asesoría su tesis de grado

Diseño de un sistema de costos por procesos para el control y optimización de los recursos en la ladrillera Jorge López del cantón Chambo provincia de Chimborazo en el segundo semestre del 2017.

Por lo tanto, autorizo la presentación para la calificación respectiva.

LIC. WUILIAN NIETO DORADO MSG.

ASESOR DE TESIS

LA DECLARATORIA DE AUTENTICIDAD

El presente proyecto de investigación, es un requisito previo a la obtención del título de Tecnóloga en Contabilidad, presentando la declaratoria de autenticidad

“Yo Pamela Marilyn López Ulcuango con número de cédula 060494638-4 declaro que la investigación es absolutamente original, personal y autentica y las conclusiones a las que se llevo es de mi absoluta responsabilidad”

PAMELA MARILYN LÓPEZ ULCUANGO

FIRMAS DEL TRIBUNAL DE GRADO

Tema de investigación:

Diseño de un sistema de costos por procesos para el control y optimización de los recursos en la ladrillera Jorge López del cantón Chambo provincia de Chimborazo en el segundo semestre del 2017.

APROBADO:

INTEGRANTES DEL TRIBUNAL	NOMBRES	FIRMA
Presidente de tribunal		
Primer vocal		
Segundo vocal		
Secretaria		

DEDICATORIA

El presente trabajo investigativo lo dedicamos principalmente a Dios, por ser el inspirador y darme la fuerza para continuar en este proceso de obtener uno de mis anhelos más deseados.

A mis padres, por su amor, trabajo y sacrificio en todos estos años, gracias a ustedes he logrado llegar hasta aquí y convertirme en lo que soy. Ha sido un orgullo y el privilegio de ser su hija, son los mejores padres.

A mis hermanos por estar siempre presentes, acompañándome y por el apoyo moral, que me brindaron a lo largo de esta etapa de mi vida.

A todas las personas que me apoyaron y han hecho que el trabajo se realice con éxito en especial a aquellos que nos abrieron las puertas y compartieron sus conocimientos.

Pamela López

AGRADECIMIENTO

Agradezco a Dios por bendecirme la vida, por guiarme a lo largo de mi existencia, ser el apoyo y fortaleza en aquellos momentos de dificultad y de debilidad.

Gracias a mis padres por ser los principales promotores de mis sueños, por confiar y creer en mi potencial, por los consejos, valores y principios que me han inculcado.

Agradecemos a nuestros docentes del INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR PARTICULAR “SAN GABRIEL” por haber compartido sus conocimientos a lo largo de la preparación de nuestra profesión, de manera especial, al Magister Wuilian Nieto Dorado tutor de tesis quien ha guiado con su paciencia, y su rectitud como docente y a la ladrillera del señor Jorge López que me brindo toda la ayuda necesaria para la culminación de mi tesis.

Pamela López

ÍNDICE GENERAL

PORTADA.....	I
CERTIFICADO.....	II
LA DECLARATORIA DE AUTENTICIDAD	III
FIRMAS DEL TRIBUNAL DE GRADO.....	IV
DEDICATORIA.....	V
AGRADECIMIENTO.....	VI
ÍNDICE DE TABLAS.....	XIII
ÍNDICE DE ILUSTRACIONES.....	XIV
ÍNDICE DE GRÁFICOS	XV
INDICE DE ANEXOS	XVI
INTRODUCCIÓN.....	XVII
RESUMEN	XIX
SUMMARY	XX
CAPÍTULO I.....	1
1. Marco referencial.....	1
1.1. Planteamiento del problema.....	2
1.2. Formulación del problema	3
1.3. Justificación	3
1.4. Objetivos	5
1.4.1. Objetivo general.....	5
1.4.2. Objetivos específicos	5
1.5. Antecedentes.....	5
1.6. Reseña histórica de la ladrillera jorge lópez.....	6
1.7. Ubicación geográfica de la ladrillera jorge lópez.....	8
1.8. Instalaciones	8
1.9. Organigrama estructural de la ladrillera “jorge lópez”.....	9
1.9.1. Funciones de gerencia	9
1.9.2. Funciones de producción.....	9
1.9.3. Funciones de ventas.....	10
1.10. Misión / visión	10

1.10.1.	Misión.....	10
1.10.2.	Visión.....	10
1.11.	Objetivos de la fábrica.....	10
1.11.1.	Objetivo general	10
1.11.2.	Objetivos específicos.....	11
	CAPÍTULO II.....	12
2.	Marco teórico	12
2.1.	Contabilidad de costos.....	13
2.2.	Objetivos de la contabilidad de costos	13
2.3.	Ventajas de la contabilidad de costos	13
2.4.	Actividades básicas de la contabilidad de costos.	14
2.5.	Diferencia entre contabilidad general y contabilidad de costos.	14
2.6.	Elementos del costo	15
2.6.1.	Materia prima:	15
2.6.2.	Mano de obra:.....	15
2.6.3.	Costos indirectos de fabricación:.....	15
2.7.	Clasificación de los costos.....	15
2.8.	Sistemas de costeos	16
2.9.	Diferencia entre costo y gasto.	16
2.10.	Clasificación de la contabilidad de costos.....	16
2.10.1.	Costo directo.....	16
2.10.2.	Costo indirecto.....	16
2.10.3.	De acuerdo con el tiempo en que fueron calculados.....	16
2.10.6.	De acuerdo con el comportamiento.....	17
2.11.	Sistema de contabilidad de costos.....	17
2.11.1.	Sistema de costeo absorbente	17
2.11.2.	Sistema de costeo directo	17
2.11.3.	Sistema de costeo estándar	17

2.11.4.	Costo estándar.....	18
2.12.	Clasificación de la contabilidad de costos.....	18
2.13.	Sistema de costos por órdenes de producción	19
2.14.	Características de un sistema de costos por ordenes de producción.....	20
2.15.	Sistema de costos por procesos.....	20
2.16.	Objetivo de la contabilidad de costos	21
2.17.	Características del sistema de costos por procesos	21
2.18.	Funciones del sistema de costos por procesos	21
2.19.	Elementos de la contabilidad de costos	22
2.19.1.	Orden de compra.....	22
2.19.2.	Informe de recepción de las compras.....	22
2.19.3.	Requisición de materiales	23
2.19.4.	Control de la materia prima	23
2.19.5.	Control de la mano de obra.....	23
2.19.6.	Tarjeta individual de asistencia de los trabajadores	23
2.19.7.	Rol de pagos	23
2.19.8.	Carga fabril.....	23
2.19.9.	Hoja de costos.....	24
2.19.10.	Plan de cuentas	24
2.19.11.	Grupos contables	24
2.19.12.	Libro diario.....	25
2.19.13.	Libro mayor.....	25
2.19.14.	Balance de comprobación.....	25
2.19.15.	Estado de resultados.....	25
2.19.16.	Estado de situación financiera.....	26
2.19.17.	Estado de producción y ventas	26
2.20.	Relación entre los costos, beneficios y volumen de actividad	26
2.20.1.	El proceso de análisis costo-beneficio.....	27
2.20.2.	Limitación del análisis costo-beneficio	27

	CAPÍTULO III	28
3	marco metodológico e hipotético	28
3.1.	Métodos	29
3.1.1.	Método inductivo.....	29
3.1.2.	Método deductivo	29
3.1.3.	Método analítico	29
3.2.	Tipo de investigación.....	29
3.2.1.	Investigación descriptiva.....	29
3.3.	Diseño de la investigación.....	30
3.3.1.	Investigación explicativa.	30
3.4.	Técnicas para la recolección de datos.	30
3.4.1.	Guía de entrevista.....	30
3.4.2.	Resultados de la entrevista	30
3.4.3.	Observación directa	34
3.4.4.	Observación indirecta.....	34
	CAPÍTULO IV	35
4.	Diagnóstico y análisis	35
4.1.	Análisis foda	36
4.2.	Diseño de un sistema de contabilidad costos por procesos	37
4.2.1.	Objetivo general:	37
4.2.2.	Objetivos específicos:.....	37
4.3.	Determinación de los procesos en la manufactura de ladrillos	37
4.3.1.	Creación de la necesidad de compra.....	37
4.3.2.	Limpieza de la materia prima adquirida	38
4.3.3.	Mezcla de las materias primas o amasado.....	39
4.3.4.	Trituración de la masa	40
4.3.5.	Moldeado	41
4.3.6.	Cortado	42
4.3.7.	Secado.....	43

4.3.8.	Cocción.....	43
4.4.	Tratamiento contable de la materia prima	44
4.4.1.	Orden de compra de materia prima	45
4.4.2.	Informe de recepción.....	47
4.4.3.	Control de la materia prima	48
4.4.4	entrega a producción.....	49
4.4.5	contabilización materia prima	49
4.5.	Descripción de las actividades de cada uno de los procesos en la manufactura de ladrillos	
4.5.1.	Tratamiento mano de obra.....	50
4.5.2.	Tarjeta de control de tiempo.....	51
4.5.3.	Elaboración de planilla de pagos mod.....	52
4.5.4.	Contabilización mano de obra	53
4.5.5.	Tratamiento de los costos indirectos de fabricación.....	54
4.5.6.	Control de la materia prima indirecta	54
4.5.7.	Control de la mano de obra indirecta.....	54
4.5.8.	Carga fabril.....	55
4.5.9.	Matriz de cálculo en base a la cantidad a producir.....	57
4.5.10.	Orden de compra	58
4.5.11.	Informe de compra	59
4.5.12.	Requisición de materiales.....	60
4.5.13.	Control de inventarios	60
4.5.14.	Materia prima	62
4.5.15.	Planilla de control y pagos a la mano de obra	63
4.5.16.	Carga fabril.....	64
4.5.17.	Hoja de costos.....	65
4.5.18.	Estado de costos de producción y ventas	70
4.5.19.	Libro Diario	73
4.6.	LIBRO MAYOR	85

4.6.1.	Nombre de la cuenta: inventario de productos en proceso.....	87
4.6.2.	Nombre de la cuenta: inventario de productos terminados	88
4.6.3.	Nombre de la cuenta: horno cocción	88
4.6.4.	Nombre de la cuenta depreciación horno cocción.....	88
4.6.5.	Nombre de la cuenta: maquinaria y equipos	89
4.6.6.	Nombre de la cuenta: depreciación maquinaria y equipos	89
4.6.7.	Nombre de la cuenta: aportes capitales Jorge López.....	89
4.6.8.	Nombre de la cuenta: venta de ladrillos	89
4.6.9.	Nombre de la cuenta: utilidad bruta en ventas	90
4.6.10.	Nombre de la cuenta: utilidad bruta en ventas	90
4.6.11.	Nombre de la cuenta: inventario de materia prima.....	91
4.6.12.	Nombre de la cuenta: mano de obra	92
4.6.13.	Nombre de la cuenta: costos indirectos de fabricación	93
4.6.14.	Nombre de la cuenta: costos productos vendidos.....	95
4.6.15.	Balance de comprobación.....	96
4.6.16.	Balance general de la empresa.....	99
4.6.17.	ESTADO DE RESULTADOS	101
	CAPÍTULO V	102
5.	CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES.....	102
5.1.	CONCLUSIONES.....	103
5.2.	RECOMENDACIONES	104
	BIBLIOGRAFÍA.....	105
	WEBGRAFÍA	106
	ANEXOS.....	107

ÍNDICE DE TABLAS

TABLA 1: Matriz foda.....	36
TABLA 2: Orden de compra de materia prima.....	46
TABLA 3: Informe de recepción	47
TABLA 4: Control de la materia prima	48
TABLA 5: Entrega a producción	49
TABLA 6: Contabilización materia prima	50
TABLA 7: Tarjeta de control de tiempo	51
TABLA 8: Elaboración de planilla de pagos	52
TABLA 9: Contabilización mano de obra.....	53
TABLA 10: Datos técnicos proporcionados por el gerente	56
TABLA 11: Matriz de cálculo en base a la cantidad a producir	57
TABLA 12: Orden de compra.....	58
TABLA 13: Informe de compra.....	59
TABLA 14: Requisición de materiales para la producción de ladrillos.....	60
TABLA 15: Control de inventarios.....	61
TABLA 16: Materia prima para producción de ladrillos	62
TABLA 17: Planilla de control y pagos a la mano de obra.....	63
TABLA 18: Carga fabril	64
TABLA 19: Depreciación de activos	65

ÍNDICE DE ILUSTRACIONES

ILUSTRACIÓN 1: Ubicación de la ladrillera Jorge López del cantón Chambo.	8
ILUSTRACIÓN 2: Instalaciones de la ladrillera “Jorge Lòpez”	8
ILUSTRACIÓN 3; Recepción de materia prima	38
ILUSTRACIÓN 4: Recepción de la materia prima y mezclado	39
ILUSTRACIÓN 5: Colocación de la materia prima en el molino y el amasado	40
ILUSTRACIÓN 6; Trituración de la masa	40
ILUSTRACIÓN 7: Moldeado	41
ILUSTRACIÓN 8; Cortado	42
ILUSTRACIÓN 9; Secado.....	43
ILUSTRACIÓN 10: Cocción.....	43
ILUSTRACIÓN 11: Organigrama de los costos indirectos de fabricación ladrillera Jorge López	54

ÍNDICE DE GRÁFICOS

GRÁFICO 1; Organigrama estructural de la ladrillera Jorge Lòpez.....	9
GRÁFICO 2: Abulación de la entrevista.....	30
GRÁFICO 4: Tabulación de la entrevista.	31
GRÁFICO 5: Tabulación de la entrevista.	31
GRÁFICO 6: Tabulación de la entrevista.	32
GRÁFICO 7: Tabulación de la entrevista.	32
GRÁFICO 8: Tabulación de la entrevista.	33
GRÁFICO 9: Tabulación de la entrevista.	33
GRÁFICO 10: Organigrama del tratamiento de la materia prima de la ladrillera	45
GRÁFICO 11: Organigrama del tratamiento mano de obra ladrillera Jorge Lòpez	50

INDICE DE ANEXOS

ANEXOS 1. Orden de compra	108
ANEXOS 2. Informe de compras	109
ANEXOS 3. Requisiciónes de materiales para la producción del ladrillo	110
ANEXOS 4. Planilla de control y pagos a la mano de obra cantidad de ladrillos producida	110
ANEXOS 5. Carga fabril.....	113
ANEXOS 6. RUC de la ladrillera Jorge Lòpez.....	115
ANEXOS 7. Entrevista aplicada	115

INTRODUCCIÓN

Las empresas artesanales, unipersonales y familiares; trabajan con un capital operativo bajo. Se caracterizan por dar empleo a sus familiares y a pocas personas del sector donde están ubicadas. Generalmente en este tipo de empresas el cálculo de los costos se hace en forma extracontable, es el caso de la “LADRILLERA JORGE LÓPEZ”; que no cuenta con un sistema de costos por procesos. Actualmente los registros de compras, costos y ventas, se realizan de forma desordenada. Sus resultados no brindan información relevante para la toma de decisiones.

Ante estos requerimientos de información contable se propone el diseño de un sistema de costos por procesos que permita controlar y optimizar los recursos que utiliza LA EMPRESA durante el proceso de producción; el sistema de costos también ayuda a llevar un registro cronológico de todas las transacciones, y entregar los reportes financieros QUE sirvan de base acertada para la toma de decisiones.

Lo que me motivo a realizar el presente informe fue por el haber adquirido conocimientos necesarios para realizar la investigación en la ladrillera por ser un negocio familiar, resolviendo de esta manera a optimizar sus recursos buscando mejorar las utilidades que se dan en sus recursos de fabricación.

El objetivo general de este trabajo de investigación fue el conocimiento adquirido en el área contable en el Instituto y al ser la ladrillera un negocio familiar, se pretende poner en práctica lo aprendido es diseñar un sistema de costos por procesos para el control y optimización de los recursos en la ladrillera Jorge López del cantón Chambo provincia de Chimborazo en el segundo semestre del 2017.

El trabajo de investigación cuenta con 5 capítulos los cuales se describirán a continuación.

Dentro del capítulo I se desarrolla el marco referencial; planteamiento del problema; formulación del problema; justificación; objetivos de la investigación; antecedentes del producto tradicional del cantón Chambo; reseña historia de la ladrillera “JORGE LOPEZ”; ubicación geográfica dentro del cantón; instalaciones; estructura organizacional; misión, visión y objetivos de la ladrillera.

En el Capítulo II se presentan todos los conceptos necesarios para el correcto desarrollo del trabajo, como: los costos; los elementos del costo de producción; los sistemas de costos; la clasificación de los costos; la requisición de materias primas; orden de compra de materias primas; sistemas de control de materias primas; control de la mano de obra; la hoja de costos; plan de cuentas contables para empresas manufactureras; registros de entrada original y estados financieros.

El Capítulo III contiene las distintas técnicas que se utilizaran en la recolección de información que se analizan para el desarrollo de la investigación, como: métodos de investigación; tipo de investigación; diseño de la investigación; técnicas para la recolección de datos

El Capítulo IV contiene el diagnóstico FODA de la empresa; diseño de un sistema de contabilidad de costos por procesos para la ladrillera; los objetivos del sistema de costos diseñado; determinación de los procesos en la manufactura del ladrillo; tratamiento contable de la materia prima; descripción de las actividades de cada de los procesos en la manufactura de ladrillos; Con información real de la ladrillera procesamos y obtenemos de manera automática: la orden de compra; informe de compra; requisición de materiales; control de materias primas; control de la mano de obra; manejo de carga fabril; la hoja de costos señalando tres procesos de producción y el estado de costos de producción y ventas, en la segunda parte del sistema: con datos reales levantamos el estado de situación inicial; libro diario; libro mayor; balance de comprobación; estado de situación financiera y estado de resultados.

En el Capítulo V se da a conocer las conclusiones y recomendaciones; bibliografía; webgrafía y anexos de la investigación.

RESUMEN

El trabajo de investigación titulado Diseño de un Sistema de Costos de Proceso para el Control y la Optimización de Recursos se elaboró para la Ladrillera Jorge López del cantón Chambo, provincia de Chimborazo en el segundo semestre del 2017. La metodología que se utilizó para esta investigación fue: La entrevista dirigida al Sr. Propietario para conocer sus falencias, luego se aplicó el diagnóstico FODA, estos resultados sirvieron de base para la identificación de amenazas y debilidades. Se diseñó el sistema de contabilidad costos por procesos. Logrando la determinación de los procesos en la manufactura de ladrillos. Y el tratamiento contable de la materia prima. Con una descripción de las actividades de cada uno de los procesos en la manufactura de ladrillos. Realizando la orden de compra. El estado de costos de producción y ventas. Emitiendo el plan de cuentas. Implantamos el libro mayor. El estado de resultados. Los resultados obtenidos con la aplicación del Sistema de Costos por procesos fue: El sistema automáticamente calcula el costo unitario de cada ladrillo.

SUMMARY

The research work entitled Design of a System of Process Costs for the Control and Optimization of Resources was developed for the Ladrillera Jorge López of the canton Chambo, province of Chimborazo in the second semester of 2017. The methodology that was used for this investigation was: The interview addressed to Mr. Owner to know their shortcomings, then the SWOT diagnosis was applied, these results served as a basis for the identification of threats and weaknesses. The process cost accounting system was designed. Achieving the determination of the processes in the manufacture of bricks. And the accounting treatment of the raw material. With a description of the activities of each of the processes in the manufacture of bricks. Making the purchase order. The state of production and sales costs. Issuing the chart of accounts. We implement the ledger. The income statement The results obtained with the application of the Cost System by processes were: The system automatically calculates the unit cost of each brick.

CAPÍTULO I
1. MARCO REFERENCIAL

1.1. PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

El cantón Chambo se encuentra ubicado a siete kilómetros de la ciudad de Riobamba en la provincia de Chimborazo. La producción de ladrillo de este cantón, abastece al centro del país primordialmente al cantón Riobamba, que tiene una población urbana de 189.470 habitantes según el Instituto Ecuatoriano de Estadísticas y Censos (INEC, 2010)

La producción de ladrillo artesanal, ocupa un lugar importante en la economía de la población Chambeña, la LADRILLERA JORGE LÓPEZ, viene desarrollando esta actividad productiva por varios años. El valor de comercialización del ladrillo se acuerda con la Asociación Primero de mayo, que asocia a varios ladrilleros de este cantón. Internamente la LADRILLERA JORGE LÓPEZ no tiene un departamento de contabilidad que vaya controlando sus recursos y la producción. Esta investigación busca obtener información del costo de producción, del ladrillo macizo de 30 cm de largo por 13 cm de ancho y 9 cm de alto, de la empresa LADRILLERA JORGE LÓPEZ. Mediante las inversiones que realiza en: materias primas; Mano de Obra y los Costos Indirectos de Fabricación, con la aplicación de un sistema de contabilidad de costos por procesos, vamos a controlar la utilización de la materia prima; mano de obra y los costos indirectos de fabricación. Al finalizar proceso de producción entregaremos el costo histórico del producto terminado; total y unitario, para establecer el porcentaje de utilidad; y, fijar el precio de venta.

Dentro de la investigación realizada en la LADRILLERA JORGE LÓPEZ el principal problema que se ha detectado es la falta de registro contable del costo de producción; la, inadecuada e ineficiente recolección y procesamiento de información de los gastos, que se presentan dentro de la empresa. Dificulta la toma de decisiones.

La investigación realizada en la empresa es participativa gracias a sus propietarios y al Sr. gerente que brindaron todas las facilidades, para conocer la información necesaria, que permitió identificar los principales problemas que la están afectando en el control del costo de producción. Siendo esta una debilidad para la administración.

1.2. FORMULACIÓN DEL PROBLEMA

Las ganancias de las empresas familiares suelen resultar insuficientes para sus administradores, por cuanto su sistema contable lo hacen de forma automatizada y empírica. Sin poder lograr conocer de forma exacta y clara los costos reales de producción.

1.3. JUSTIFICACIÓN

En la actualidad para toda empresa que desee alcanzar el éxito es indispensable tener en cuenta todos los materiales requeridos dentro de su producción para de este modo saber cuánto le cuesta producir un determinado producto y poder tomar decisiones que permitan un desarrollo más eficiente de las actividades realizadas dentro de la empresa tomando en cuenta lo antes expuesto es necesario la realización de un sistema de costos por procesos que sirva de herramienta en el cumplimiento de los objetivos de la empresa.

Con la creciente competencia y los distintos controles ambientales que en la actualidad se están dando, es preciso para toda organización el conocimiento exacto de todos los costos que se requieren desembolsar en la producción, para de este modo poder establecer sus precios en la comercialización de su producto.

Este proyecto es factible porque al obtener información de la empresa y al analizar las distintas dificultades que la afectan, de tal modo tener posibilidades de mitigar sus dificultades en la producción, evitando pérdidas y aumento en los costos de las distintas materias primas beneficiando de este modo a los propietarios quienes al estar en la capacidad de conocer de forma certera el precio real de su producto y a los clientes quienes podrán adquirir un producto de calidad a un precio accesible.

Una correcta determinación de los costos de producción, es la base fundamental para la determinación del costo de producción y la determinación del precio de venta, de cualesquier producto o servicio, por lo que el estudio que lleve a la determinación efectiva y confiable de los costos de producción representa un aporte significativo a la economía de cualquier organización empresarial.

Marco legal

Las micros y medianas empresas no tienen un organismo legal que controle, regule, monitoree y apruebe su organización, estructura, especialmente si son unipersonales. Las organizaciones de gobierno que les piden algunos requisitos para su funcionamiento son: el municipio que exigen la patente municipal y 1 x 1000 de los activos Totales; Ministerio Ambiental Ecuador (MAE) controlan que la tierra sea excavada hasta dos metros; y la ubicación de los hornos estén a una distancia de 50 metros del carretero; y que estén ubicados fuera del perímetro urbano; El Servicio de Rentas Internas que obliga al cumplimiento de la Ley de Régimen Tributario Interno.

Enfoque documental

En la parte operativa y la documentación se maneja a través del procesamiento electrónico de datos (PED), tecnología de la informática y comunicación (TIC) y documentación física.

En la parte del control de la materia prima en sus diferentes pasos se debe manejar con un sistema especializado que la contabilidad dispone para el control de la materia prima directa e indirecta.

Enfoque económico

El correcto análisis de la información recibida dentro de la empresa permitirá establecer con precisión cuales son los costos directos e indirectos que intervienen en la producción, se establecerá el precio unitario del producto y su afectación en caso de existir una variación monetaria en la materia prima, mano de obra y costos generales de fabricación.

1.4. OBJETIVOS

1.4.1. Objetivo General

Diseñar un sistema de contabilidad de costos por procesos, para el control y optimización de los recursos en la LADRILLERA JORGE LÓPEZ del cantón Chambo provincia de Chimborazo en el segundo semestre del 2017.

1.4.2. Objetivos Específicos

- Establecer información relevante sobre la empresa y cada uno de sus aspectos que lo conforman.
- Conocer el marco teórico del sistema de costos por procesos, para fomentar un estudio del mismo.
- Determinar la metodología de investigación a aplicarse en el presente proyecto investigativo.
- Diseñar un sistema de costos por procesos para controlar y optimizar los recursos de la LADRILLERA JORGE LÓPEZ.

1.5. ANTECEDENTES

Entre los productos más antiguos en el mundo se encuentran los ladrillos, lógicamente aparecieron y se desarrollaron con la humanidad, fueron la opción adecuada para construir las primeras viviendas y aunque al principio eran de materiales menos duraderos que los de hoy, sirvieron sí para resguardar a los hombres en casas y permitirle construir templos y otros monumentos, de los que algunos han durado hasta hoy.

Se sabe que el Levante en la edad del paleolítico (que significa) ya usaban los ladrillos, era el año del 9,000 antes de Cristo. En la antigua Babilonia utilizaban ladrillos y se adentraron en alguna medida a la decoración de los mismos. Fue la arcilla el primer elemento utilizado para hacer ladrillos, conocidos hasta hoy como adobes. Estos adobes eran secados al sol a diferencia de los la Existen varios tipos de ladrillos que permiten su uso en las más variadas formas de construcción. Ladrillos perforados que

son usados en fachadas y tienen más del 10% de su cara perforada, mientras que el denominado macizo tiene menos de ese 10% perforado. Los más populares durante mucho tiempo sobre todo en las poblaciones rurales y en los países en vías de desarrollo fueron los ladrillos artesanales, toscos y rugosos que hoy en día tienen también cualidades decorativas.

Hoy en día también se han logrado los ladrillos de cerámica destinados también al uso específico de la decoración y que resulta algo costosos pero que imprimen mayor atractivo a los ambientes en los que se usan, así como son más fáciles de limpiar y mantener porque son más durables.

Una de las características principales tanto de adobes como ladrillos es permitir que sean manejados con una sola mano, y con ello responden a determinadas exigencias en cuanto a la medida de los mismos, aunque el peso del ladrillo no está determinado.

1.6. RESEÑA HISTÓRICA DE LA LADRILLERA JORGE LÓPEZ.

La LADRILLERA JORGE LÓPEZ, es una empresa fundada en el cantón Chambo, destinada para la producción del ladrillo de construcción macizo, de 30 cm de largo por 13 cm de ancho y 9 cm de alto. La empresa inicio sus actividades en el año de 1999, el propietario fue obrero en otras unidades productoras de ladrillo, con el pasar del tiempo acumulo un poco de capital y realizo un crédito para completar el capital necesario; adquiriendo el terreno; construyo el horno 7 m de largo por 6 m de ancho por 5.50 m de alto y el sobrante para la compra de la materia prima.

La fábrica inicio sus actividades con dos personas quienes fueron el Señor JORGE LÓPEZ y su esposa, que elaboraban de ochocientos a mil doscientos ladrillos diarios, vendían a un comerciante de ladrillos en el mismo cantón Chambo.

En sus comienzos el trabajo fue eminentemente manual, de los esposos, desde el inicio del proceso hasta la finalización y obtener el producto terminado.

En año 2009 la LADRILLERA JORGE LÓPEZ adquirió el molino se facilita la mezcla o amasado de la materia prima: tierra negra; tierra blanca; aserrín; ceniza;

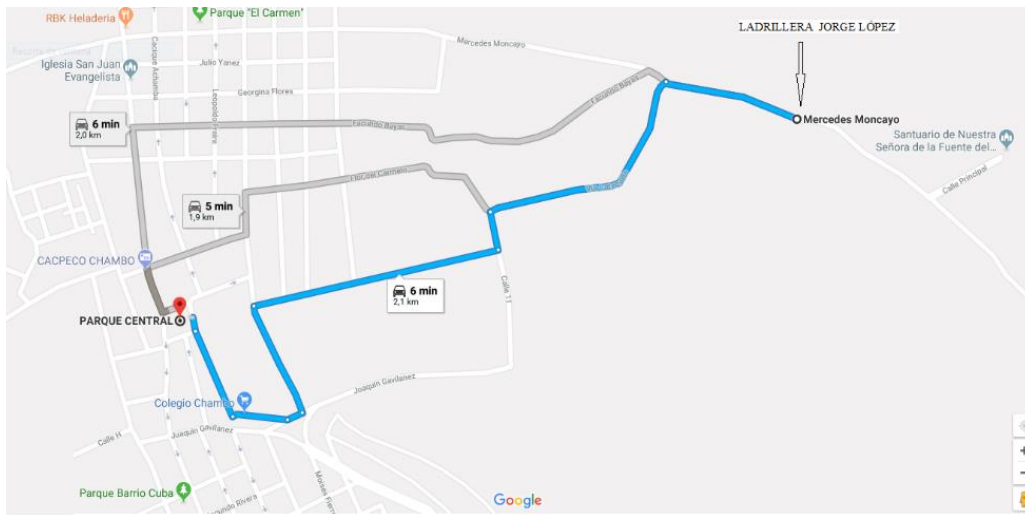
polvo colorado y el agua. Además, tritura las bolas de tierra y canchagua, con el uso del molino incremento de la producción, porque acelero procesos y bajo los costos de la mano de obra. El molino ahorra el trabajo de dos personas.

En la actualidad la competencia se ha incrementado en el cantón; los productores de ladrillo están asociados, la fábrica de LADRILLOS JORGE LÓPEZ es parte de la Asociación De Productores y Comerciantes de Ladrillos “Primero De Mayo” del Cantón Chambo. Aquí se acordó establecer programas de capacitación; normar el precio de venta en el mercado; de esta manera se evitó de cada productor saque un permiso para su comercialización. La asociación es la que saca y sirve para todos sus asociados.

Gracias a los cursos de capacitación la elaboración de ladrillos se ha modernizado permitiendo una producción mucho más eficiente optimizando el tiempo se debe anotar que la LADRILLERA JORGE LÓPEZ fue creciendo y aumentando su capacidad productiva en la cual la mayor parte es comercializada por sus propietarios, haciéndose una empresa conocida por su durabilidad en el mercado sirviendo al cliente en el instante que requiera el producto.

1.7. UBICACIÓN GEOGRÁFICA DE LA LADRILLERA JORGE LÓPEZ.

Ilustración 1: Ubicación de la LADRILLERA JORGE LÓPEZ del Cantón Chambo.



Fuente: <https://www.google.com.br/maps>

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

1.8. INSTALACIONES

Ilustración 1: Instalaciones de la ladrillera “JORGE LOPEZ”



Fuente: ladrillera “JORGE LOPEZ”

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

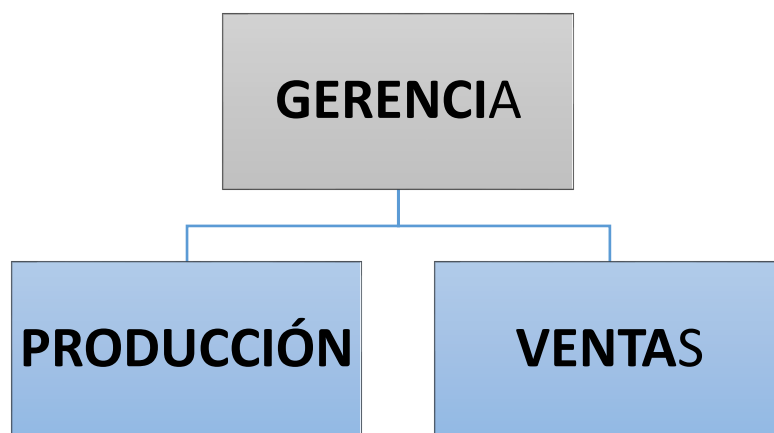
La planta de producción de la ladrillera “JORGE LOPEZ” está ubicada a 500 metros de la ciudad de Chambo, en el barrio de Catequilla; su planta de producción tiene una

extensión de 600 M2, su interior se le distribuye en áreas: para recepción y limpieza de la materia prima; para mezcla, amasado, triturado y moldeado; para secado y tendido; para el horno de cocido. Tiene una entrada para vehículos pesados y livianos.

1.9. ORGANIGRAMA ESTRUCTURAL DE LA LADRILLERA “JORGE LÓPEZ”.

La ladrillera “Jorge López” con apoyo de la investigadora desarrollo el siguiente organigrama, señalando la: gerencia y sus áreas que lo conforman.

Gráfico 1; Organigrama estructural de la LADRILLERA JORGE LÓPEZ



Fuente: ORGANIGRAMA.

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

1.9.1. Funciones de gerencia

- Compra de materia prima para la fabricación de ladrillos
- Supervisión del procesamiento de la materia prima
- Contratación tacita de mano de obra local
- Mantenimiento del horno
- Comercialización y entrega de ladrillos a los clientes

1.9.2. Funciones de producción

- Limpieza de la materia prima
- Mezcla, triturado, molido, amasado.
- Moldeo, secado, cortado, arrumado y tapado.
- Cocida del ladrillo.

1.9.3. Funciones de ventas

- Buscar clientes para entregas
- Vender a personas que llegan a la planta.
- Salir a la feria en Riobamba
- Facturar ventas
- Archivar facturas y entregar al contador externo

1.10. MISIÓN / VISIÓN

1.10.1. MISIÓN

Producir ladrillos de calidad, con las medidas y grosor para la satisfacción de clientes minoristas, mayoristas; Cumpliendo las exigencias del mercado de la construcción y entregando el producto a la hora y lugar que el cliente indique.

1.10.2. VISIÓN

Aprovechando el posicionamiento que la empresa tiene en el mercado, seguir creciendo con la producción y venta del ladrillo macizo; utilizando tecnología moderna y potenciando nuestros esfuerzos para en el año 2020 ser la empresa con mayor producción en el cantón Chambo; conservando el equilibrio ecológico y la equidad de género.

1.11. OBJETIVOS DE LA FÁBRICA

1.11.1. Objetivo general

Producir mensualmente 20.000 ladrillos macizos de 30 cm de largo por 13 cm de ancho y 9 cm de alto, de la empresa LADRILLERA JORGE LÓPEZ, utilizando materias primas y mano de obra del sector. Para atender las exigencias del mercado de la construcción.

1.11.2. Objetivos específicos

- Fomentar el conocimiento sobre las diferentes fases de la producción a los miembros de la familia.
- Optimizar los procesos de producción para evitar en lo posible las pérdidas en materias primas
- Ofertar el producto a un precio competitivo para obtener reconocimiento dentro del mercado.
- Incrementar la producción con la utilización de tecnología de punta de este modo incrementar los ingresos de la familia.
- Utilizar tecnología para minimizar el impacto ambiental que esta actividad genera en la naturaleza.

CAPÍTULO II

2. MARCO TEÓRICO

2.1. CONTABILIDAD DE COSTOS

Es una parte especializada de la Contabilidad General que consiente determinar el valor exacto de cuánto cuesta producir un artículo, el ámbito de aplicación de esta contabilidad es para las empresas industriales; sin embargo, en su argumento teórico viabiliza ser ajustable para cualquier otro tipo de empresas, es decir su marco conceptual permite conseguir los discernimientos permitidos en sector agrícolas, pecuarios, alimentos e inclusive identificar el costo de un servicio o actividad. (Guerrero, 2014).

2.2. OBJETIVOS DE LA CONTABILIDAD DE COSTOS

- Preparar la fase de planeación, para que la administración realice una proyección de sus planes económicos a corto y largo plazo para que de esta manera pueda establecer un valor monetario a productos o servicios.
- Delimitar la optimización de los costos; con el propósito de lograr un beneficio económico y que pueda originar la destreza de generar utilidades a la empresa.
- Facilitar información para ejercer el control administrativo de las operaciones y actividades de la compañía. que le permitan visualizar las desviaciones para tomar las medidas correctivas que garanticen el óptimo uso de los recursos
- Entregar información que sirva de base a la gerencia para diseñar modelos de motivación que le accedan direccionar y tomar decisiones en área de producción.
- Ofrecer información que le permita a la gerencia decidir una estructura funcional donde exista una claridad de las funciones, autoridad y costo de cada área o centro de costo en la organización. (Horgren, Datar, & Rajan, 2012).

2.3. VENTAJAS DE LA CONTABILIDAD DE COSTOS

- Mediante el desarrollo de esta contabilidad se puede establecer el costo de los productos.
- Se fiscalizan los costos formados en cada uno de los períodos en que se desenvuelve el proceso productivo.
- Se regula en forma conveniente el cumplimiento y disposición de materiales.
- Se instituye índices de ganancia para artículos diferentes.
- Se consiguen procesar planes y presupuestos.

- Se puede establecer cuál será la utilidad y el costo de las distintas opciones que se muestran, para así tomar una decisión.
- Se coteja el costo real de producción de un producto con un costo anticipadamente determinado para considerar los desvíos y poder crear componentes de observación y facilitar la toma de decisiones.
- Es posible valorar los inventarios. (Horgren, Datar, & Rajan, 2012).

2.4. ACTIVIDADES BÁSICAS DE LA CONTABILIDAD DE COSTOS.

- La contabilidad de costos debe desarrollar cuatro actividades básicas para satisfacer sus objetivos:
- Primera: Medición del costo. Acumulación de información necesaria para determinar el costo final de un producto: materiales, mano de obra, otros insumos, etc.
- Segunda: Registro de los costos en los libros de contabilidad.
- Tercera: Análisis de los costos para diferentes propósitos: planeación de operaciones, identificación de tendencias, etc.
- Cuarto: Presentación detallada de informes para la toma de decisiones internas.

2.5. DIFERENCIA ENTRE CONTABILIDAD GENERAL Y CONTABILIDAD DE COSTOS.

CONTABILIDAD GENERAL	CONTABILIDAD DE COSTOS.
1. Es obligatoria 2. Prepara informes para uso interno y externo 3. Se utiliza en cualquier tipo de empresas 4. Evalúa la empresa como un todo	1. No obligatoria, necesaria 2. Prepara informes para uso interno 3. Se utiliza básicamente en empresas de manufactura. 4. Evalúa una parte de la empresa: producción

(Brimson, 2010)

2.6. ELEMENTOS DEL COSTO

El costo de producción está conformado por tres elementos:

2.6.1. Materia prima:

Es el material que conforma el producto terminado, es de fácil identificación y se dividen en: materia prima directa y materia prima indirecta que a su vez se contabiliza en el elemento tres. (Amat, 2011)

2.6.2. Mano de Obra:

Es el esfuerzo físico y mental del hombre y recae sobre la materia prima para obtener el producto terminado. Se divide en Mano de Obra Directa y Mano de Obra Indirecta, este último se contabiliza en el elemento tres. (Backer, pág. 27)

2.6.3. Costos indirectos de fabricación:

Son los complementos del producto terminado, está compuesto por materia prima indirecta; mano de obra indirecta; carga fabril y otros costos (Marulanda, 2009)

2.7. CLASIFICACIÓN DE LOS COSTOS

Los costos pueden ser clasificados de diferentes formas, cada una de las cuales da origen a una técnica de costo a continuación se menciona la clasificación de los costos más relevantes: (Guerrero, 2014)

- Según su función
- De acuerdo con su identificación con una actividad departamento o producto
- De acuerdo con el tiempo en que fueron calculados
- De acuerdo con su comportamiento
- De acuerdo con el tiempo en que se enfrentan a los ingresos.

2.8. SISTEMAS DE COSTEOS

Son un conjunto de técnicas, políticas y ordenamientos que administran la proyección, determinación y estudio del costo, así como el proceso de registro de los gastos de una o varias actividades productivas en una empresa de forma interrelacionada con los subsistemas que garantizan el control de la producción y de los resultados materiales, laborales y financieros (Brimson, 2010).

2.9. DIFERENCIA ENTRE COSTO Y GASTO.

Costo	Gasto
➤ Se presenta como activo	➤ Se expone en el estado de resultado
➤ Recuperable	➤ No recuperable
➤ Generador directo del ingreso	➤ No se identifica con los ingresos
➤ El costo se convierte en gasto con la venta	➤ El gasto puede ser una pérdida

2.10. CLASIFICACIÓN DE LA CONTABILIDAD DE COSTOS.

2.10.1. Costo Directo

Es el que se identifica completamente con el movimiento, departamento o producto.

2.10.2. Costo indirecto

Es el que no se puede identificar con una actividad determinada.

2.10.3. De acuerdo con el tiempo en que fueron calculados

2.10.4. Costos Históricos. - Son los que se inciden en un determinado periodo, por ejemplo: los costos de productos vendidos, costo de la producción en proceso.

2.10.5. Costos Predeterminados. - Son los que se constituyen antes del hecho físico de la producción y pueden ser: estimados o estándar.

2.10.6. De acuerdo con el comportamiento

2.10.6.1 . Costos Variables. - Son aquellos que cambian o fluctúan en relación directa a una actividad o volumen dado.

2.10.6.2. Costos Fijos. - Son aquellos que siguen invariables dentro de un periodo determinado, sin importar si cambia el volumen de producción. Como ejemplo de ellos están: depreciación por medio de línea recta, arrendamiento de la planta, sueldo de jefe de producción.

2.11. SISTEMA DE CONTABILIDAD DE COSTOS.

2.11.1. Sistema de costeo absorbente

Mediante este sistema los artículos fabricados por una empresa se los atribuye en el total de costos de producción en que se efectuó durante la producción de manufactura, independientemente de si estos costos son fijos o variables. (Backer, pág. 27)

2.11.2. Sistema de costeo directo

Llamado también como sistema de costeo variable, que se encarga de asignar a las unidades producidas exclusivamente aquellos costos de producción que son variables en relación precisamente con la actividad de producción, y los costos fijos se llevan directamente como gastos del periodo. (Amat, 2011)

2.11.3. Sistema de costeo estándar

El objetivo de toda empresa industrial es reducir los costos de cada uno de los elementos del costo de fabricación, y una forma de lograrlo es establecer estándares de producción en la planta, cuyos valores se revisan y actualizan cada vez que se modifican los criterios productivos.

Los estándares de producción se expresan en unidades físicas, lo que da origen al concepto de estándares de cantidad; pero los sistemas de la contabilidad de costos requieren que los datos estén en unidad monetaria, por lo que es necesario transformarlos

multiplicándolos por un estándar de precio; por tanto, costo estándar = estándar de calidad x estándar de precio. (Marulanda, 2009)

2.11.4. Costo Estándar

Los costos estándares son aquellos que esperan alcanzarse en un determinado proceso de producción en condiciones normales. El costo estándar se relaciona con el costo por unidad y cumple básicamente el mismo propósito de un presupuesto. Sin embargo, los presupuestos cuantifican las expectativas gerenciales en términos de costos totales más que en términos de costos por unidad. Los costos estándares no reemplazan los costos reales en un sistema de acumulación de costos. Por el contrario, se acumulan los costos estándares y los costos reales. (Rojas, 2007)

2.12. CLASIFICACIÓN DE LA CONTABILIDAD DE COSTOS

2.12.1. Costos Primos: estos costos se relacionan de forma directa con la producción. Son los materiales directos y la mano de obra directa.

2.12.2. Costos de conversión: son los incurridos en el proceso de transformación de la materia prima en productos terminados. Lo componen la mano de obra directa y los costos indirectos de fabricación.

2.12.3. Costos Variables: son los costos que cambian en proporción directa a los cambios en el volumen de producción. En este el costo total aumenta o disminuye según el volumen, mientras que el costo unitario permanece constante. Por ejemplo: la materia prima, la mano de obra directa.

2.12.4. Costos fijos: son los costos que permanecen constante dentro de un rango relevante de tiempo, sin importar si cambia el volumen de la producción. En este el costo fijo total permanece constante, mientras que el costo unitario cambia según el volumen. Por ejemplo: la depreciación en línea recta de la maquinaria, el seguro de los equipos. A su vez los costos fijos lo podemos dividir en dos categorías:

2.12.5. Costos fijos discrecionales: son costos susceptibles a ser modificados, y se crean por la toma de decisiones en el corto plazo, asignando recursos en diferentes áreas. Por ejemplo: el alquiler de edificios, gastos de entrenamiento, aumento de sueldos.

2.12.6. Costos fijos comprometidos: no se pueden cambiar, puesto que nacen por la necesidad que implica mantener una estructura organizacional determinada, es normalmente a largo plazo. Por ejemplo: la depreciación de la maquinaria.

2.12.7. Costos Mixtos: están compuestos por una parte del costo fijo y otra variable. Existen dos tipos de costos mixtos: costos semivARIABLES y costos escalonados.

2.12.8. Costos SemivARIABLES: este comprende un costo con una parte fija que representa un valor mínimo al hacer una determinada actividad, mientras tiene una parte variable que es por usar realmente el servicio.

2.12.9. Costos Escalonados: En este su parte fija cambia dramáticamente a diferentes niveles de actividad puesto que estos costos se adquieren en partes indivisibles.

2.12.10. Costos Directos: son aquellos que la gerencia es capaz de identificar plenamente con una actividad, departamento o producto. Por ejemplo, podríamos mencionar a los materiales directos o la mano de obra directa, como costos directos.

2.12.11. Costos Indirectos: Son aquellos comunes a muchos artículos, y, por tanto, no son directamente asociables a ningún artículo o área, o que su seguimiento y cuantificación no podemos hacerlo por una vía económicamente factible. (Marulanda, 2009)

2.13. SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN

Este sistema recoge los costos para cada orden o lote físicamente identificables en su paso a través de los centros productivos de la planta. Los costos que intervienen en el proceso de transformación de una cantidad específica de productos, equipo, reparaciones u otros servicios, se recopilan sucesivamente por los elementos identificables: materia prima aplicable, mano de obra directa y cargos indirectos, los cuales se acumulan en un orden de trabajo. (Bierman, 2011)

2.14. CARACTERÍSTICAS DE UN SISTEMA DE COSTOS POR ORDENES DE PRODUCCIÓN

El sistema de órdenes de producción se implanta en aquellas industrias donde la producción es unitaria, o sea que los artículos se producen por lotes de acuerdo con la naturaleza del producto.

Sus características son:

- Permite reunir separadamente cada uno de los elementos del costo para cada orden de producción, ya sea terminada o en proceso de transformación.
- Es posible y resulta práctico lotificar y subdividir la producción, de acuerdo con las necesidades de cada empresa.
- Para iniciar la producción, es necesario emitir una orden de fabricación, donde se detalla el número de productos a laborarse, y se prepara un documento contable distinto (por lo general una tarjeta u hoja de orden de trabajo), para cada tarea.
- La producción se hace generalmente sobre pedidos formulado por los clientes.
- Las industrias muebleras, jugueteras, fabricación de ropa. Artículos eléctricos, equipo de oficina, etc. Aplican este Sistema.
- Existe un control más analítico de los costos.
- El valor del inventario de producción en un proceso es la suma de las cantidades consignadas en las tarjetas u hojas de costos de órdenes de trabajo pendientes de determinar su manufactura. (Amat, 2011)

2.15. SISTEMA DE COSTOS POR PROCESOS

El sistema de costos por procesos se establece cuando los productos son similares, se producen masivamente y en forma continua e ininterrumpida a través de una serie de etapas de producción llamadas procesos. Los costos de producción se acumulan para un periodo específico por departamentos, procesos o centros de costos. La asignación de costos es un departamento productivo en solo un paso intermedio, el objetivo final es determinar el costo unitario total de producción. (Corcoran, 20014)

2.16. OBJETIVO DE LA CONTABILIDAD DE COSTOS

El objetivo de la contabilidad de costos es la determinación del costo, específicamente del costo unitario del producto elaborado, distribuido o de prestar un servicio.

- Generar información para medir la utilidad.
- Valuar los inventarios.
- Proporcionar reportes para ayudar a ejercer el control administrativo.
- Ofrecer información para la toma de decisiones.
- Generar información para ayudar a la administración o fundamentar la planeación de operaciones. (Rojas, 2007)

2.17. CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA DE COSTOS POR PROCESOS

- El sistema de costos por procesos es muy diferente a los demás sistemas de costos, tiene sus propias peculiaridades. Algunas de ellas son:
- En la empresa existirán tanto departamentos productivos como procesos sean necesarios para terminar el producto que se está fabricando.
- El sistema de costos por procesos es continuo. Esto quiere decir que los diferentes departamentos siempre estarán operando, aunque no exista pedidos de clientes, de por medio.
- El proceso de producción en el sistema de costos, es cíclico. Es decir, una etapa se presenta detrás de otra. Un producto pasa de departamento en departamento hasta llegar a su etapa final. (Brimson, 2010)

2.18. FUNCIONES DEL SISTEMA DE COSTOS POR PROCESOS

Un sistema de costos por procesos tiene las siguientes características:

- Los costos se acumulan y registran por departamentos o centros de costos.
- Cada departamento tiene su propia cuenta de trabajo en proceso en el libro mayor. Esta cuenta se carga con los costos del proceso incurridos en el departamento.
- Las unidades equivalentes se usan para determinar el trabajo en proceso en términos de las unidades terminadas al fin de un período.
- Los costos unitarios se determinan por departamentos en cada período.

- Las unidades terminadas y sus correspondientes costos se transfieren al siguiente departamento o artículos terminados. En el momento que las unidades dejan el último departamento del proceso, los costos totales del periodo han sido acumulados y pueden usarse para determinar el costo unitario de los artículos terminados

El sistema de costos por procesos tiene un funcionamiento distinto a otros sistemas y esto se debe a sus características propias que son:

- En la empresa existirán tantos departamentos productivos, como procesos sean necesarios para terminar el producto que se está fabricando.
- El proceso de producción es continuo, es decir, que los departamentos siempre estarán operando, aun cuando no exista un pedido de clientes.
- También es necesario señalar que el proceso es cíclico, esto quiere decir, que los procesos de producción se presentarán uno detrás de otro.
- El costo unitario se calcula para un periodo determinado de tiempo, que puede ser un mes, un semestre, un año, etc. (Horngren, México 2010)

2.19. ELEMENTOS DE LA CONTABILIDAD DE COSTOS

2.19.1. Orden de compra

El departamento de compras adquiere los materiales y suministros solicitados tomando en consideración, la cantidad, calidad y especificaciones técnicas; observando las disposiciones internas establecidas en la empresa, para la compra sea la más adecuada al menor costo posible (Corcoran, 20014)

2.19.2. Informe de recepción de las compras

El departamento o persona encargada de recibir los materiales adquiridos los despacha, cuenta e inspecciona para tener la seguridad de que se encuentran en perfectas condiciones y que cumplen con todas las especificaciones del pedido, caso contrario se hará la devolución al proveedor para la reposición correspondiente. (Matz, 2012)

2.19.3. REQUISICIÓN DE MATERIALES

Es una solicitud que el departamento de producción realiza, cuando los materiales están terminándose; o, para empezar un nuevo proceso de fabricación (Cashin, James A., 2011)

2.19.4. Control de la materia prima

La valoración o salida de los materiales que se utilizan en el proceso productivo se realizara a través de las tarjetas kardex. (Dale, 2009)

2.19.5. Control de la mano de obra

El control de la mano de obra se efectúa través de:

2.19.6. Tarjeta individual de asistencia de los trabajadores

En esta tarjeta se controla la asistencia diaria de los trabajadores, mediante el registro de las entradas y salidas, esta información permite computar el número de horas trabajadas en la jornada normal y extraordinaria de trabajo. (Goxens, 2008)

2.19.7. Rol de pagos

Se elabora con base en las tarjetas individuales de asistencia de los trabajadores es el resumen de los ingresos: Salario Básico; horas suplementarias; horas extraordinarias y otros beneficios; menos las deducciones correspondientes, tales como: aportes personales o individuales al IESS, impuesto a la renta y otras obligaciones adquiridas por el trabajador (anticipos, préstamos quirografarios, hipotecarios, cuotas sindicales, etc.) (Brimson, 2010)

2.19.8. Carga fabril

Todos los costos de producción exceptuada los costos de materia prima, material indirecto y mano de obra directa se denominan “Gastos de Fabricación o Carga Fabril”.

La clasificación según el objeto del gasto puede ser útil para analizar el costo de producción de un producto en sus distintos elementos. (Amat, 2011)

2.19.9. Hoja de costos

Es un formulario donde se acumulan los valores de los tres elementos del costo de producción: (Materia prima directa, mano de obra directa y costos indirectos de fabricación) de esta manera se determina el costo total de cada proceso el mismo que se divide para el número de unidades producidas y se obtiene el costo unitario de cada artículo. (Amat, 2011)

2.19.10. Plan de cuentas

El plan de cuentas es un listado que presenta las cuentas necesarias para registrar los hechos contables. Se trata de una ordenación sistemática de todas las cuentas que forman parte de un sistema contable.

Para facilitar el reconocimiento de cada una de las cuentas, el plan de cuentas suele ser codificado. Este proceso implica la asignación de un símbolo, que puede ser un número, una letra o una combinación de ambos, a cada cuenta.

2.19.11. Grupos contables

1. ACTIVO
 - 1.1 Activo Corriente
 - 1.2 Activo fijo
 - 1.3 Otros activos
2. PASIVO
 - 2.1 Pasivo corriente
 - 2.2 Pasivo no corriente
3. PATRIMONIO
 - 3.1 Capital social
 - 3.2 Reservas
 - 3.3 Resultados
4. INGRESOS
 - 4.1. Ingresos operacionales
 - 4.2 Ingresos no operacionales
5. COSTOS
 - 5.1. Costos de producción

5.2 Costos de productos vendidos

6. GASTOS

6.1 Gastos de administración

6.2 Gastos de ventas

6.3. Gastos financieros

2.19.12. Libro diario

El Libro Diario es un registro principal se le conoce también como libro de entrada original, donde se registran las transacciones que realiza la empresa, en forma de asientos contables, de ser registrados ordenadamente y cronológicamente. Consta de tres partes: encabezado, cuerpo y firmas de responsabilidad. (Corcoran, 20014)

2.19.13 Libro mayor

Es un registro principal de la contabilidad, es el segundo registro después del libro diario, en el Libro Mayor se van acumulando los valores de cada una de las cuentas. es decir, los valores que están en él deben del libro diario pasan al debe del libro mayor y lo mismo con los valores de haber pasan al haber del libro mayor. (Cashin, James A., 2011)

2.19.14. Balance de comprobación

El balance de comprobación se le conoce también como balance de sumas y saldos, es la prueba que se realiza al primer proceso contable del libro diario y la mayorización, aquí se detectan errores para corregirlos, las sumas del balance de comprobación deben cuadrar exactamente con los totales del libro diario. Caso contrario hay revisar para continuar con el proceso contable. (Dale, 2009)

2.19.15. Estado de resultados

Conocido como el estado de pérdidas y excedentes, es un estado financiero principal que refleja en su contenido exclusivamente el movimiento de ingresos y egresos. La finalidad primordial de este informe financiero es de mostrar la utilidad o pérdida a una fecha determinada. Es un estado contable dinámico por que presenta actividad; en consecuencia, los saldos de estas cuentas se cierran al final de una gestión fiscal o periodo

específico. Se compone de dos grupos de cuentas que son: los ingresos y los gastos. (Goxens, 2008)

2.19.16. Estado de situación financiera

Es un estado financiero principal que refleja la imagen de la situación financiera y patrimonial de una empresa a una fecha específica. A través de este estado contable podemos apreciar la capacidad de solvencia de un ente. Es un estado financiero estático por su carácter de información permanente; esto significa que los saldos de las cuentas del balance general deben pasar a la siguiente gestión fiscal, plasmándose en el balance inicial o de apertura. Los grupos de cuentas que constituyen el balance general son: los activos, pasivos y el patrimonio. (Horngren, México 2010)

2.19.17. Estado de producción y ventas

Es un estado financiero secundario que muestra el movimiento del costo de las unidades terminadas y vendidas durante un periodo determinado. Es dinámico porque refleja actividad y muestra un resultado final al cabo de una fecha específica. (Goxens, 2008)

2.20. RELACIÓN ENTRE LOS COSTOS, BENEFICIOS Y VOLUMEN DE ACTIVIDAD

Un análisis costo beneficio es un proceso por el cual se analizan las decisiones empresariales. Se suman los beneficios de una situación dada o de una acción relacionada con el negocio, y luego se restan los costos asociados con la toma de esa acción.

Algunos consultores o analistas también construyen el modelo para poner un valor monetario en artículos intangibles, tales como los beneficios y costos asociados con vivir en una ciudad determinada, y la mayoría de los analistas también consideran el costo de oportunidad en dichas ecuaciones. (Cashin, James A., 2011)

2.20.1. El proceso de análisis costo-beneficio

El primer paso en el proceso es recopilar una lista completa de todos los costos y beneficios asociados con el proyecto o la decisión. Los costos deben incluir los costos directos e indirectos, los costos intangibles, los costos de oportunidad y el costo de los riesgos potenciales.

Los beneficios deben incluir todos los ingresos directos e indirectos y beneficios intangibles, como el aumento de la producción a partir de la mejora de la seguridad y la moral de los empleados, o el aumento de las ventas. Una unidad común de medición monetaria debe aplicarse entonces a todos los ítems de la lista. Se debe tener cuidado para no subestimar los costos o sobrestimar los beneficios. Un enfoque conservador con un esfuerzo consciente para evitar tendencias subjetivas al calcular estimaciones es el más adecuado cuando se asigna valor tanto a costos como a beneficios para el propósito de un análisis de costo-beneficio. (Matz, 2012)

El paso final es comparar cuantitativamente los resultados de los costos y beneficios agregados para determinar si los beneficios superan los costos. Si es así, entonces la decisión racional es seguir adelante con el proyecto. Si no, una revisión del proyecto se justifica para ver si ajustes se pueden hacer para aumentar los beneficios y / o disminuir los costos para hacer viable el proyecto. Si no es así, el proyecto puede ser abandonado.

2.20.2. Limitación del análisis costo-beneficio

Para proyectos que involucran gastos de capital de pequeño a mediano nivel y son cortos a intermedios en términos de tiempo, un análisis de costo-beneficio en profundidad puede ser suficiente para tomar una decisión racional bien informada. En el caso de proyectos de gran envergadura con un horizonte temporal a largo plazo, el análisis de costo-beneficio suele no tener en cuenta consideraciones financieras importantes, como la inflación, los tipos de interés, los flujos de efectivo variables y el valor actual del dinero. (Horgren, Datar, & Rajan, 2012)

CAPÍTULO III

3 MARCO METODOLÓGICO E HIPOTÉTICO

3.1. MÉTODOS

3.1.1. Método inductivo

Mediante la utilización de este método dentro de la investigación se realizó el análisis de las actividades y su estructura que la conformaba a la Ladrillera en lo que se observó diferentes técnicas y materiales para la elaboración del ladrillo del cual se obtuvo un resultado como parte de nuestra investigación.

3.1.2. Método deductivo

Con la aplicación de este método dentro del trabajo se analizó los resultados generales obtenidos en la ladrillera en distintos periodos para establecer las dificultades que se presentaron en un área específica de la producción la aplicación de este método nos permitió ir de lo macro a lo micro

3.1.3. Método Analítico

En la aplicación de este método se procedió a realizar un análisis concreto de todas las fases de la producción del ladrillo determinando de este modo en que área se presente dificultades que inquieten el tiempo y costo del producto final.

3.2. TIPO DE INVESTIGACIÓN.

3.2.1. Investigación descriptiva.

Dentro de este punto se describió las diferentes actividades que se realizó dentro de la ladrillera como en la línea de producción además de ello se puso mayor empeño en describir la forma en la que se registraba las transacciones a diario en la ladrillera para obtener una determinada cantidad de producto.

3.3. DISEÑO DE LA INVESTIGACIÓN.

3.3.1. Investigación Explicativa.

Compete con respecto a la ladrillera “JORGE LOPEZ” aplicamos esta investigación para dar a conocer al propietario de la empresa los efectos que ocasionan el deficiente registro de las transacciones al adquirir materias primas necesarias para la producción que se realiza lo que ocasiona dificultades al momento de establecer el precio con el que será comercializado.

3.4. TÉCNICAS PARA LA RECOLECCIÓN DE DATOS.

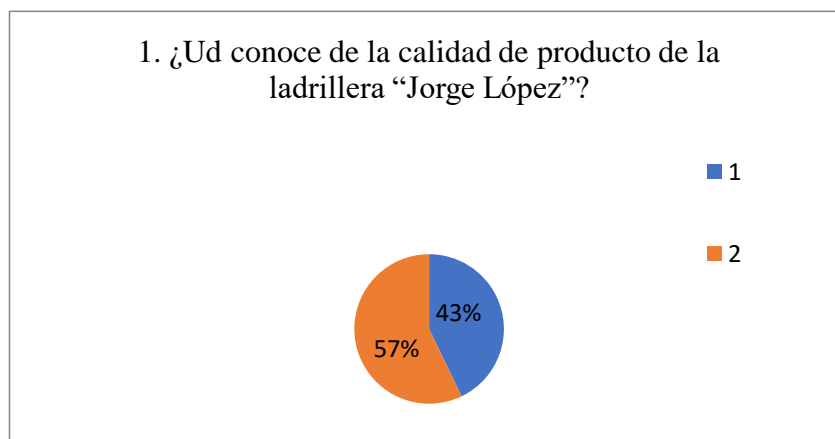
3.4.1. Guía de entrevista

Con la aplicación de esta técnica lo que se pretende es obtener información de primera mano con respecto a los problemas presentes en la empresa dicha entrevista se realizó al propietario en la cual se preguntó lo siguiente:

3.4.2. Resultados de la entrevista

➤ **Pregunta 1.-** ¿Ud. conoce de la calidad de producto de la ladrillera “Jorge López”?

Gráfico 2: Tabulación de la entrevista.

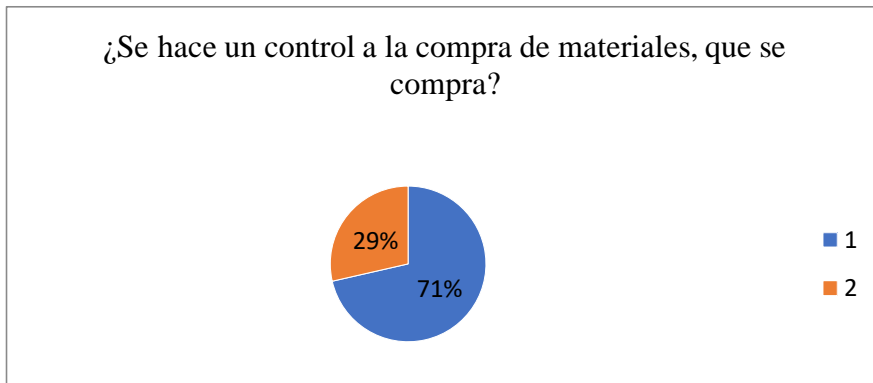


Fuente: Entrevista aplicada
Elaborado por: Pamela López

La entrevista se aplicó a siete personas, cuatro personas contestaron “no”; y tres personas contestaron que “si”. El 57% de los entrevistados desconocen y el 43% si conoce la calidad del producto.

➤ **Pregunta 2.-** ¿Se hace un control a la compra de materiales, que se compra?

Gráfico 3: Tabulación de la entrevista.

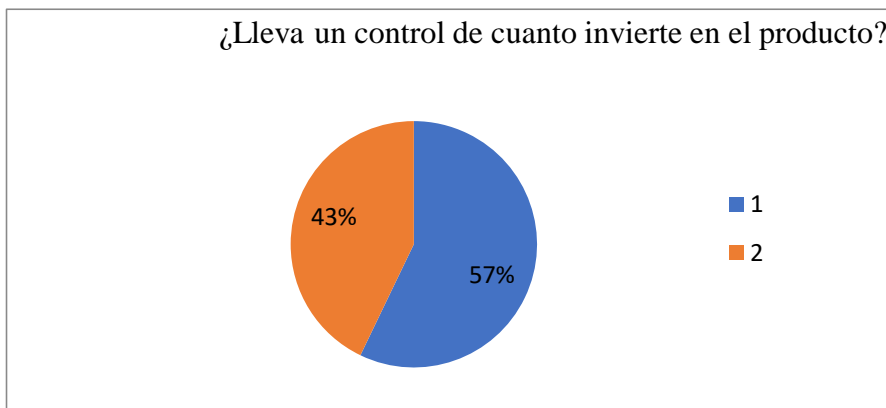


Fuente: Entrevista aplicada
Elaborado por: Pamela López

La entrevista se aplicó a siete personas, cinco personas contestaron “no”; y dos personas contestaron que “si”. El 71% de los entrevistados desconocen y el 29% si conoce la calidad del producto.

Pregunta 3.- ¿Lleva un control de cuanto invierte en el producto?

Gráfico 4: Tabulación de la entrevista.

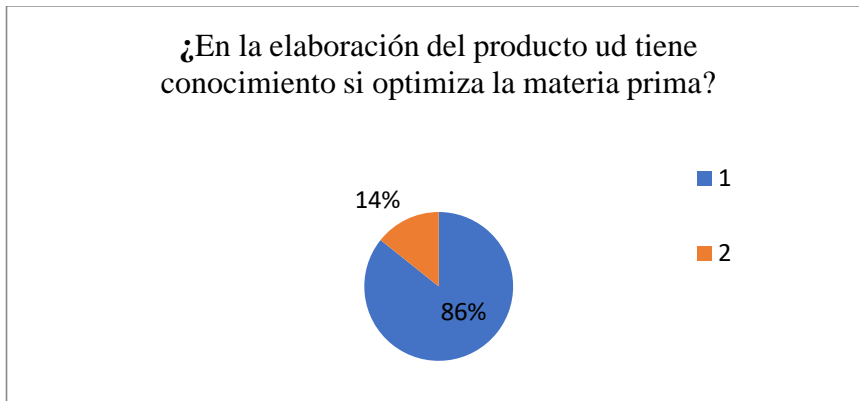


Fuente: Entrevista aplicada
Elaborado por: Pamela López

La entrevista se aplicó a siete personas, tres personas contestaron “no”; y cuatro personas contestaron que “si”. El 43% de los entrevistados desconocen y el 57% si conoce la calidad del producto.

Pregunta 4.- En la elaboración del producto Ud. tiene conocimiento si optimiza la materia prima?

Gráfico 5: Tabulación de la entrevista.



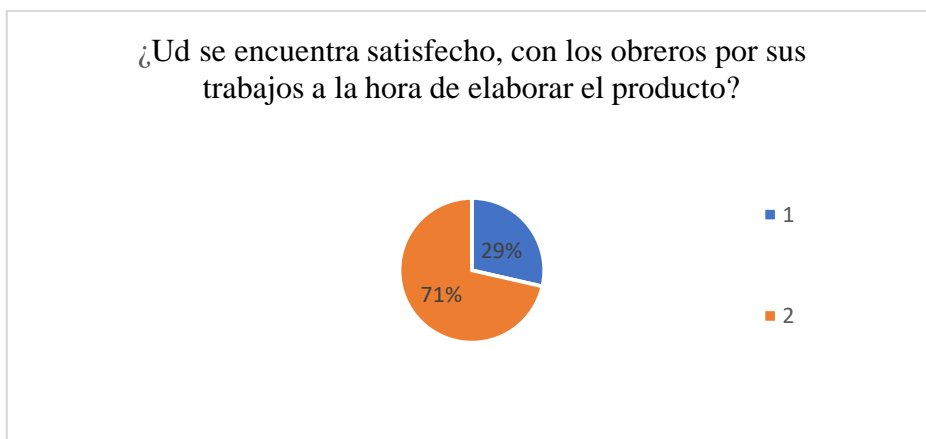
Fuente: Entrevista aplicada

Elaborado por: Pamela López

La entrevista se aplicó a siete personas, una persona contestó “no”; y seis personas contestaron que “si”. El 14% de los entrevistados desconocen y el 86% si conoce la calidad del producto.

Pregunta 5.- ¿Ud. se encuentra satisfecho, con los obreros por sus trabajos a la hora de elaborar el producto?

Gráfico 6: Tabulación de la entrevista.



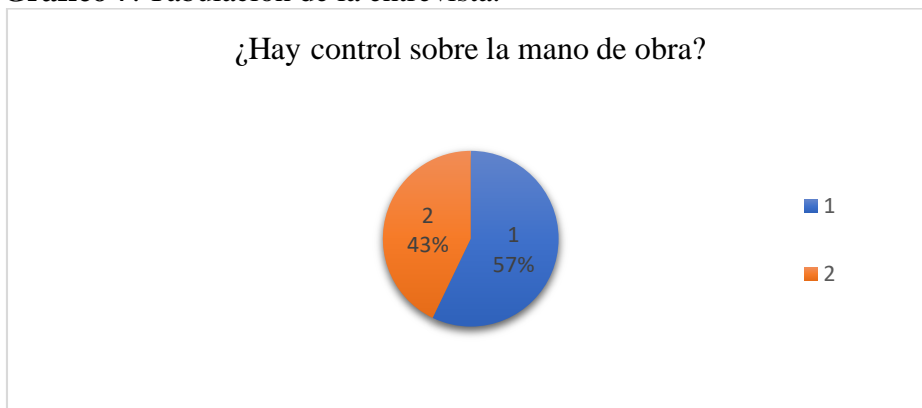
Fuente: Entrevista aplicada

Elaborado por: Pamela López

La entrevista se aplicó a siete personas, cinco personas contestaron “no”; y dos personas contestaron que “si”. El 71% de los entrevistados desconocen y el 29% si conoce la calidad del producto.

Pregunta 6.- ¿Hay control sobre la mano de obra?

Gráfico 7: Tabulación de la entrevista.

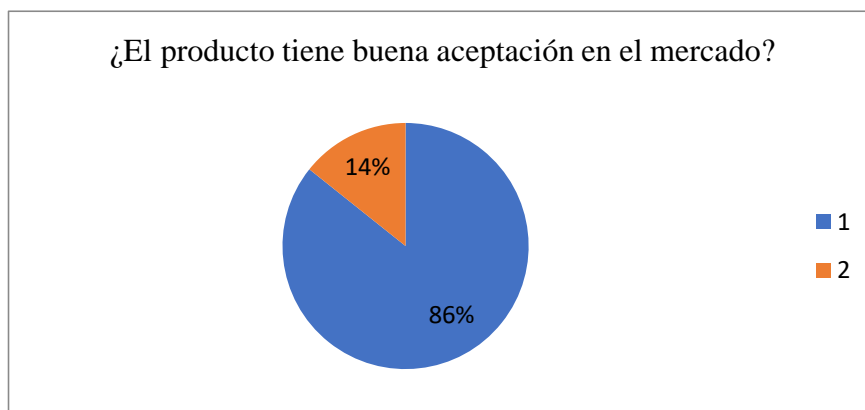


Fuente: Entrevista aplicada
Elaborado por: Pamela López

La entrevista se aplicó a siete personas, tres personas contestaron “no”; y cuatro personas contestaron que “si”. El 43% de los entrevistados desconocen y el 57% si conoce la calidad del producto.

➤ **Pregunta 7.-** ¿El producto tiene buena aceptación en el mercado?

Gráfico 8: Tabulación de la entrevista.



Fuente: Entrevista aplicada
Elaborado por: Pamela López

La entrevista se aplicó a siete personas, seis personas contestaron “no”; y una persona contestaron que “sí”. El 86% de los entrevistados desconocen y el 14% si conoce la calidad del producto.

3.4.3. Observación directa

En la aplicación de esta técnica fue necesario acudir directamente a la empresa y observar, detalladamente la información de la empresa, así como la forma que se maneja la producción de ladrillos y tomar notas de todas las actividades que se efectúan dentro de la producción del mismo modo fijarnos en algún detalle que lo posterior pueda representar una dificultad.

3.4.4. Observación Indirecta

Para la aplicación de esta observación se procedió a recolectar información de las distintas personas que están relacionadas con el sistema de producción de la empresa para poder establecer que problemas han podido detectar y en qué áreas.

CAPÍTULO IV

4. DIAGNÓSTICO Y ANÁLISIS

4.1. Análisis FODA

El análisis FODA servirá de base para la identificación de: fortalezas, oportunidades, debilidades y amenazas, de la ladrillera Jorge López.

Tabla 1: Matriz FODA

FORTALEZAS		DEBILIDADES	
F1	Infraestructura propia y amplia	D1	Mala distribución en la línea de producción
F2	Equipamiento adecuado	D2	Falta de más maquinaria
F3	Participación activa en mercados	D3	Falta de producción
F4	Personal con amplia experiencia	D4	Nula aplicación de sistema de costos
F5	Amplio conocimiento en la producción	D5	Desconocimiento de contabilidad
OPORTUNIDADES		AMENAZAS	
O1	Incremento de la demanda de ladrillos	A1	Incremento de la competencia
O2	Ser proveedor estatal	A2	Leyes ambientales más severas
O3	Realizar convenios con constructoras locales	A3	Incremento del desempleo
O4	Obtención de créditos con bajas tasas de interés	A4	Cierre de fuentes de financiamiento
O5	Ingreso a nuevos mercados fuera de la provincia	A5	Inestabilidad política

Fuente: LADRILLERA "JORGE LOPEZ"

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.2. DISEÑO DE UN SISTEMA DE CONTABILIDAD COSTOS POR PROCESOS

El sistema de costos por procesos se aplica a las empresas que trabajan en producción continua, ininterrumpida o en serie y que fabrican productos homogéneos o similares en forma masiva y constante, a través de varias etapas o procesos de producción. Los costos se acumulan en cada uno de los procesos o centros de costo, durante un periodo de costos (semanales, mensuales etc.) para determinar el costo unitario en cada proceso y el costo unitario del producto terminado. En este sistema se va a tratarla materia prima; tratamiento de la mano de obra; tratamiento de los costos indirectos de fabricación; hoja de costos y estado producción y ventas; y, en la segunda etapa se va a realizar el proceso contable.

4.2.1. Objetivo General:

Elaborar un sistema de Contabilidad de Costos por procesos que ayude al control del costo de producción del ladrillo en la LADRILLERA JORGE LÓPEZ.

4.2.2. Objetivos Específicos:

- Describir el proceso de producción del ladrillo.
- Establecer el tratamiento de la materia prima directa, de la mano de obra directa, costos Indirectos de Fabricación.
- Elaborar el sistema de costos por procesos
- Elaborar el proceso contable.

4.3. DETERMINACIÓN DE LOS PROCESOS EN LA MANUFACTURA DE LADRILLOS

4.3.1. Creación de la necesidad de compra

Para la producción del ladrillo se requieren los siguientes materiales: tierra negra del cantón chambo debido a que esta tierra tiene los siguientes minerales: suele contener hierro y otros minerales presentando coloraciones diversas tierras blancas son las que poseen una gran plasticidad, el aserrín fino y sirve para que el ladrillo salga rojo porque

ayuda al cocimiento, ayuda a ser resistente y no parta cuando el ladrillo este crudo; y el agua para el amasado.

El gerente propietario se encarga de tener siempre la materia prima en stock, es quien realiza las compras A proveedores del sector. Para la fabricación en chambo, únicamente se realiza con los materiales propios de aquí.

Ilustración 2: Recepción de materia prima



Fuente: LADRILLERA "JORGE LOPEZ"

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.3.2. Limpieza de la materia prima adquirida

La tierra negra se extrae de los terrenos, donde están cultivando; pastando animales y obviamente vienen con desperdicios como champas de picuyo, rocas, fundas plásticas entre otros, el retiro de esto es la limpieza; La tierra blanca son bloques o pedazos de cangagua de igual manera viene con otros desperdicios que se deben retirar para que quede listo para la producción; El aserrín viene con pedazos de maderos, esto deben ser

retirados y queda listo para utilizar; La ceniza se coge del horno de la ladrillera y no requiere de limpieza; El polvo rojo, proviene de los canales del horno y viene con pedazos de ladrillos, esto debe ser retirados y queda listo para su utilización.

Ilustración 3: Recepción de la materia prima y mezclado



Fuente: LADRILLERA “JORGE LOPEZ”

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.3.3. Mezcla de las materias primas o amasado

Consiste en mesclara la tierra negra, tierra blanca, aserrín, ceniza, polvo colorado; una vez que esta mesclado bien el gerente propietario revisa y da la orden que se humedezca con agua se deja en reposo por 24 horas

Ilustración 4: Colocación de la materia prima en el molino y el amasado



Fuente: LADRILLERA "JORGE LOPEZ"

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.3.4. Trituración de la masa

Luego que la materia prima ha sido masada para a un proceso de trituración con el uso de una maquina llamada molino, esta máquina realiza la trituración de la materia prima, y no se entrega la masa molida o triturada muy fino.

Ilustración 5: Trituración de la masa



Fuente: LADRILLERA "JORGE LOPEZ"

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.3.5. Moldeado

En el instante que la mezcla salió del molino, es recogida del suelo, con lampas y será puesta en la carretilla, en el cual el obrero llevará a depositar en los moldes, está persona que está en el moldeo aplastará bien con las manos la masa y dará forma para evitar imperfecciones que luego es retirada del molde en ese instante y el molde será lavado para el siguiente molde. El molde este hecho de madera y tiene las siguientes medidas.

Ilustración 6: Moldeado



Fuente: LADRILLERA "JORGE LOPEZ"

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.3.6. Cortado

Luego de haber reposado tres días los ladrillos crudos y sobre todo que estén endurecidos se procederá a darles la vuelta y cortarles dejándoles en forma de un cuadrado exacto.

Ilustración 7: Cortado



Fuente: LADRILLERA "JORGE LOPEZ"

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.3.7. Secado

Una vez que los ladrillos fueron cortados los filos, se procederá a arrumarlos en una fila recta, y se dará protección con un plástico para evitar imperfecciones del ladrillo en los cambios climáticos, donde reposará 15 días.

Ilustración 8: Secado



Fuente: LADRILLERA "JORGE LOPEZ"
Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.3.8. Cocción

La cocción se realizará después de haber reunido los 20000 ladrillos es necesario que estén secos para que al momento de su cocción tome un color rojizo cual se cumple con los siguientes pasos: luego de culminar el llenado del horno se procede a tapanlo la puerta con lodo; Prender el horno y poner leña cada vez que se termine en sus hornillas y no dejar desmayar la quema del horno su cocción llevará un periodo de a 72 horas; Una vez haber concluida la quema dejar en reposo por 8 días para que se vaya cocinando de abajo hacia arriba.

Ilustración 9: Cocción



Fuente: LADRILLERA "JORGE LOPEZ"

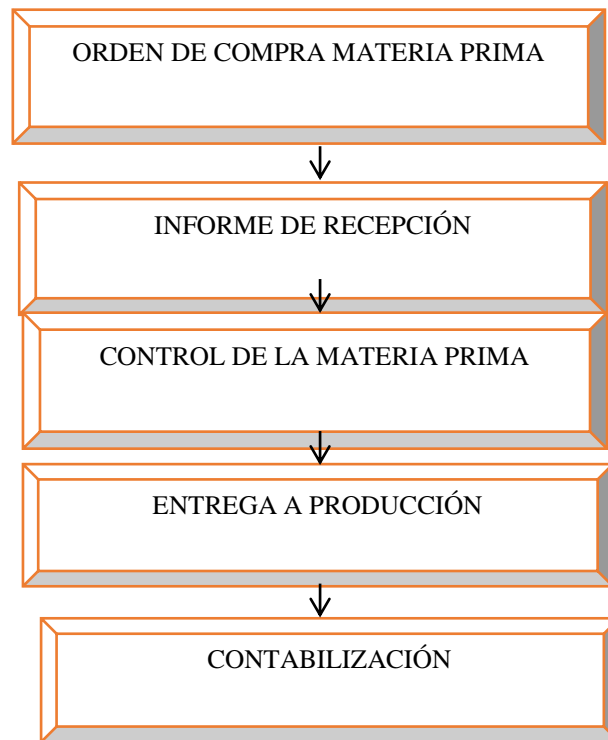
Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.4. TRATAMIENTO CONTABLE DE LA MATERIA PRIMA

Las compras de materia prima para la producción, es el dinero invertido, por tanto, la importancia que tiene en su contabilización, ayuda a llevar un debido control en las compras y salida de materia prima estableciendo el siguiente tratamiento:

Gráfico 9: Organigrama del tratamiento de la materia prima de la LADRILLERA

JORGE LÓPEZ



Fuente: Tratamiento de la materia prima.

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.4.1. Orden de compra de materia prima

La Empresa de ladrillos Jorge López, tiene una producción fija de 20000 ladrillos mensuales, la compra de la materia prima se le programa con dos semanas de anticipación al inicio de la producción. Verbalmente la orden de adquisición hace el propietario. La compra se realiza dentro del cantón Chambo.

Tabla 2: Orden de compra de materia prima

LADRILLERA "JORGE LÓPEZ"			
ORDEN DE COMPRA		NO	
NOMBRE DE LA MATERIA			
PRIMA:			
FECHA:			
UNIDAD DE MEDIDA:			
PRECIO UNITARIO:			
CANTIDAD	DETALLE	COSTO/UNITARIO	COSTO
		O	TOTAL
ELABORARO POR:			

Fuente: Orden de compra para LADRILLERA JORGE LÓPEZ.

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.4.2. Informe de recepción

Una vez recibida la materia prima (tierra negra; tierra blanca; aserrín) se procede a la revisión y de inmediato entrar en un proceso de limpieza (escoger terrones; chambas; plásticos y piedras). Y dejar lista para el segundo paso de la fabricación.

Tabla 3 Informe de recepción

LADRILLERA "JORGE LOPEZ"	
INFORME DE RECEPCION DE MATERIA PRIMA	NO
NOMBRE DE LA MATERIA PRIMA:	
FECHA	
UNIDAD DE MEDIDA	
PRECIO UNITARIO	
OBSERVACIONES:	
Revisión a la compra de la tierra negra, se constató terrones que deben ser triturados para su utilización en la producción del ladrillo; se observó champas de picuyo que deben ser separados para su utilización; se observo Plásticos, Maderas, vidrios que deben ser reparados.	
FIRMA	

Fuente: Informe de recepción de materia prima para la LADRILLERA JORGE LÓPEZ.

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.4.3. Control de la materia prima

Según datos del propietario de la ladrillera, indica que la materia prima se va utilizando en partes diarias. Le utilizan para dos mil ladrillos crudos; hasta ajustar los 20000 ladrillos se termina la materia prima. Con la investigación vamos a implantar el control de los materiales utilizando la tarjeta kardex.

Tabla 4 Control de la materia prima

LADRILLERA JORGE LÓPEZ										
CHAMBO - ECUADOR										
CONTROL DE INVENTARIOS										
METODO: PROMERIO PONDERADO										
PRODUCTO:								STOCK MINIMO:		
UNIDAD DE MEDIDA:								STOCK MAXIMO:		
FEC HA	DETAL LE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Cantid ad	Costo unit.	Costo total	Cantid ad	Costo unit.	Costo total	Cantid ad	Costo unit.	Costo total

Fuente: Informe de recepción de materia prima para la LADRILLERA JORGE LÓPEZ.

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.4.4 Entrega a producción

Con la investigación vamos a implantar la entrega de la materia prima, utilizando las requisiciones de materiales desde la bodega.

Tabla 5: Entrega a producción

LADRILLERA JORGE LOPEZ				
REQUISICION DE MATERIALES PARA LA PRODUCCION				
Fecha:				No 01
Cantidad a producir				
CANTIDAD	UNIDAD / MEDIDA	PRODUCTO	COSTO/UNITARIO	COSTO TOTAL
			TOTAL	0,00
Elaborado por jefe de producción		Aprobado por jefe Técnico producción		Despachado por bodeguero

Fuente: Requisición de materiales para la producción de la LADRILLERA JORGE LOPEZ.

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango.

4.4.5 Contabilización materia prima

La contabilización de la materia prima lo realizaremos en el libro diario general utilizando el sistema de inventario permanente.

Tabla 6: Contabilización materia prima

LADRILLERA JORGE LÓPEZ				
LIBRO DIARIO				
DEL 01 DE JULIO AL 31 DE DICIEMBRE 2017				
FECHA	DETALLE	V/PARCIA	DEBE	HABER

Fuente: La contabilización de la materia prima para la LADRILLERA JORGE LOPEZ.

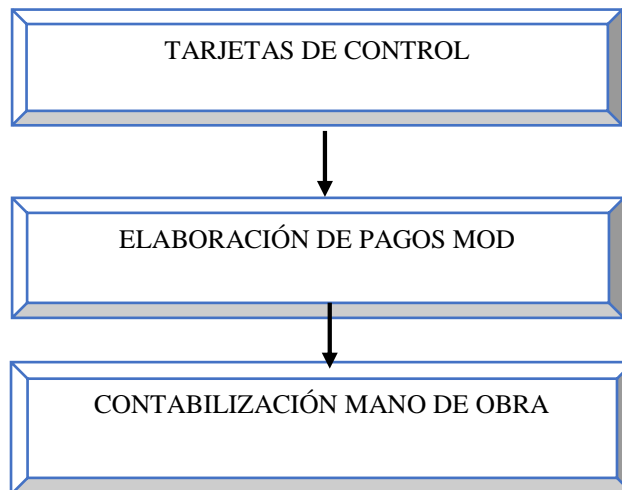
Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango.

4.5. DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE CADA UNO DE LOS PROCESOS EN LA MANUFACTURA DE LADRILLOS

4.5.1. Tratamiento mano de obra

La Mano de Obra es el esfuerzo físico y mental del ser humano para transformar la materia prima en producto terminado. Representa el dinero que la empresa invierte en contratar personas para la producción del ladrillo.

Gráfico 10 Organigrama del tratamiento mano de obra LADRILLERA JORGE LÓPEZ



Fuente: Tratamiento mano de obra

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.5.2. Tarjeta de control de Tiempo

La mano de obra que labora en esta empresa es eventual, no hay trabajadores en relación de dependencia, con esta investigación vamos a implantar el control de la mano de obra, utilizando tarjetas de entrada y salida. El pago a los trabajadores es por obra, por cada 1000 ladrillos se paga 27.00 a la pareja de obreros. En la semana avanzan hasta 5000 ladrillos.

Tabla 7: Tarjeta de control de Tiempo

LADRILLERA JORGE LOPEZ					
CONTROL DE ENTRADA Y SALIDA DE TRABAJADORES					
SEMANA					
MES					
AÑO					
DIA	MAÑANA		TARDE		TOTAL
	ENTRADA	SALIDA	ENTRADA	SALIDA	
		TOTAL, HORAS TRABAJADAS			
FIRMA					

Fuente: Control de entrada y salida de trabajadores

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.5.3. Elaboración de Planilla de Pagos MOD.

Las informaciones contenidas en estas tarjetas sirven como respaldo contable y para el cálculo de la nómina total y determinar la cantidad neta por pagar a los trabajadores. Todos los trabajadores son eventuales y trabajan por obra.

Tabla 8: Elaboración de Planilla de Pagos

LADRILLERA JORGE LOPEZ				
PLANILA DE PAGOS no.				
SEMANA DEL:				
MES				
AÑO				
DIAS	NOMBRES	ACTIVIDAD	COSTO/DIARIO	RECIBI CONFORME
ELABORADO POR:		APROBADO POR:		

Fuente: Control de entrada y salida de trabajadores

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.5.4. Contabilización mano de obra

La contabilización de la mano de obra realizaremos en el libro diario general utilizando el sistema de inventario permanente. Se le cargara a Inventario de productos en proceso.

Tabla 9: Contabilización mano de obra

LADRILLERA JORGE LOPEZ				
LIBRO DIARIO				
DEL 01 DE JULIO AL 31 DE DICIEMBRE 2017				
FECHA	DETALLE	V/PARCIA	DEBE	HABER

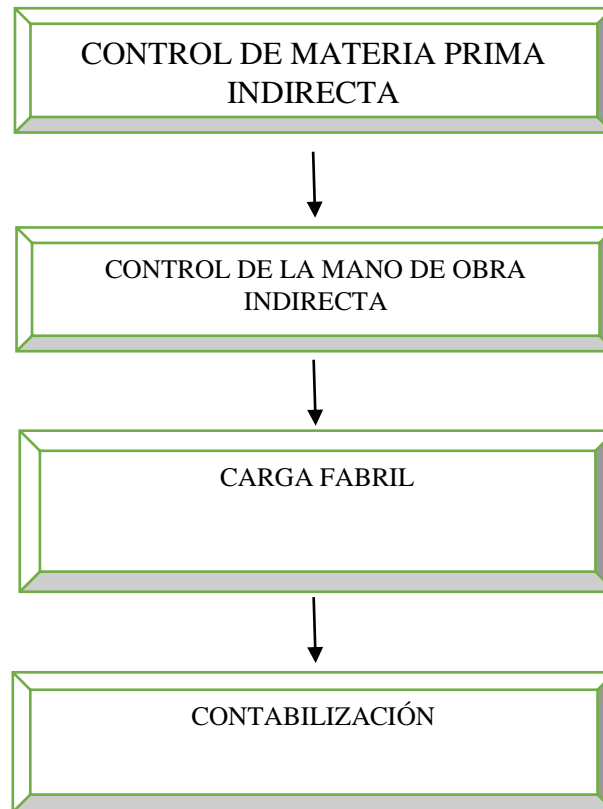
Fuente: Contabilización de la mano de obra en el libro diario

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.5.5. Tratamiento de los costos indirectos de fabricación

Los costos indirectos de fabricación incluyen la materia prima indirecta; mano de obra indirecta y la carga fabril.

Ilustración 10: Organigrama de los costos indirectos de fabricación LADRILLERA JORGE LÓPEZ



Fuente: Tratamiento de los costos indirectos de fabricación.

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.5.6. Control de la materia prima indirecta

El polvo colorado, es el residuo del ladrillo cocido y se extrae al limpiar el horno, no tiene costo. La leña y su control se realizarán mediante la tarjeta kardex.

4.5.7. Control de la mano de obra indirecta

La mano de obra indirecta corresponde a las personas que cargan el ladrillo crudo a un camión; y, del camión descargan al horno, esto hacen ocho personas en siete horas, el control de lo vamos a realizar con las tarjetas de entrada y salida. Se pagará mediante una planilla por ser trabajadores que laboran por obra.

4.5.8. Carga fabril

Corresponde a la depreciación acumulada del molino; del vehículo camión; del horno. El diésel para molino y camión; los valores de los desgastes de las herramientas menores.

Desarrollo del sistema de costos por procesos para la ladrillera Jorge López

La LADRILLERA JORGE LÓPEZ tiene una capacidad de producción mensual de 20.000 ladrillos. Con esta base. El sistema está diseñado en dos partes: la parte uno está desarrollado en una hoja Excel; y la segunda se desarrolló en el Mónica 8.5
Primera parte desarrollado en la base Excel.

La hoja No1 denominada DATOS TÉCNICOS aquí se tomaron los datos con una base de una producción 20000 ladrillos mensuales. Aquí se detallan la cantidad a producir; los datos para adquisición de Materia Prima Directa; los datos para Mano de Obra Directa; y, los datos para los Costos Indirectos de Fabricación y los bienes que posee la empresa

Tabla 10: Datos técnicos proporcionados por el gerente

LADERILLERA JORGE LÓPEZ				
DATOS TECNICOS PROPORCIONADOS POR EL GERENTE				
PARA LA PRODUCCION MENSUAL DE 20000 LADRILLOS				
FECHA:		01 de julio 2017		
PRODUCCION MENSUAL LADRILLOS		20.000,00	UNIDADES	
MATERIA PRIMA DIRECTA	Cantidad	U/medida	C/ unitario	C/ total
Tierra negra	32,00	M3	3,75	120,00
Tierra Blanca	32,00	M3	3,75	120,00
Aserrín	10,00	M3	11,67	116,70
Ceniza	1,00	M3	-	-
Agua	300,00	Lt	-	-
SUMAN MATERIA PRIMA				356,70
MANO DE OBRA DIRECTA	horas laboradas	U/medida	C/ unitario	C/ total
Operarios de limpieza: Materia prima dos obreros	4,00	horas	2,00	8,00
Operarios de mezcla tierra negra, blanca Aserrín ceniza dos obreros	20,00	horas	2,00	40,00
Operarios del molino; para mezcla agua y colocado moldes 2 obreros	50,00	horas	2,00	100,00
Limpieza, secado y arrumado ladrillo crudo	8,00	horas	2,00	16,00
SUMAN MANO DE OBRA DIRECTA				164,00
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION				
	Cantidad	U/medida	C/ unitario	C/ total
polvo colorado	1,00	M3	-	-
Combustible para maquinaria	60,00	G1	1,23	73,80
Mantenimiento maquinaria	1,00	obra	32,00	32,00
Leña	8,00	M3	13,00	104,00
Operarios para cargar al camión y descargar en el horno ladrillo crudo. Y sacar ladrillo cocido del horno 8 obreros	9,50	horas	2,00	19,00
Hornero	36,00	horas	2,00	72,00
SUMAN COSTOS INDIRECTOS FABRICACION				300,80
NOMBRE DEL BIEN	CANTIDAD	COSTO DEL BIEN		
MOLINO	1,00	1.200,00		
HORNO DE COCIDO	1,00	500,00		

Fuente: Desarrollo del sistema de costos por procesos para la LADRILLERA JORGE LOPEZ

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.5.9. Matriz de cálculo en base a la cantidad a producir

La hoja No. 2 denominada: Matriz de cálculo, aquí el sistema realiza los cálculos de la Materia Prima Directa; Mano de Obra Directa; y Los Costos Indirectos de Fabricación. Toma como base las unidades a producir.

Tabla 11: Matriz de cálculo en base a la cantidad a producir

LADERILLERA JORGE LOPEZ				
MATRIZ DE CALCULO EN BASE A LA CANTIDAD A PRODUCIR				
Unidades a producir		120000		
MATERIA PRIMA DIRECTA	Cantidad	U/medida	C/unitario	C/ total
Tierra negra	192	M3	3,75	720
Tierra Blanca	192	M3	3,75	720
Aserrín	60	M3	11,67	700,2
Ceniza	6	M3	0	0
Agua	1800	Lt	0	0
				2.140,20
MANO DE OBRA DIRECTA	horas laboradas	U/medida	C/unitario	C/ total
Operarios de limpieza: Materia prima dos obreros	24	horas	2	48
Operarios de mezcla tierra negra, blanca aserrín ceniza dos obreros	120	horas	2	240
Operarios del molino; para mezcla agua y colocado moldes 2 obreros	300	horas	2	600
Limpieza, secado y arrumado ladrillo crudo	48	horas	2	96
				984,00
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION	Cantidad	U/medida	C/ unitario	C/ total
polvo colorado	6,00	M3	-	-
Combustible para maquinaria	360,00	G1	1,23	442,80
Mantenimiento maquinaria	6,00		32,00	192,00
Leña	48,00	M3	13,00	624,00

Operarios para cargar al camión y descargar en el horno ladrillo crudo. Y sacar ladrillo cocido del horno 8 obreros	57,00	horas	2,00	114,00
Hornero	216,00	horas	2,00	432,00
				1.804,80

Fuente: Desarrollo del sistema de costos por procesos para la LADRILLERA JORGE LOPEZ
Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.5.10. ORDEN DE COMPRA

La Hoja tres: denominada Orden de Compra. Aquí el sistema de manera automática empieza a desarrollar el sistema de costos por procesos. Aquí toma como base la hoja matriz de cálculo, para elaborar la orden de compra. Documento principal para este sistema de costos.

Tabla 12: Orden de compra

LADRILLERA "JORGE LOPEZ"				
ORDEN DE COMPRA N° 1				
FECHA:		01 de julio 2017		
PARA LA PRODUCCION DE:		120000	Ladrillos	
CANTIDAD	U/MEDIDA	MATERIA PRIMA DIRECTA	COSTO/UNITARIO	COSTO TOTAL
192	M3	Tierra negra	3,75	720,00
192	M3	Tierra Blanca	3,75	720,00
60	M3	Aserrín	11,67	700,20
6	M3	Ceniza	-	-
1800	Lt	Agua	-	-
		SUMAN		2.140,20

Fuente: Desarrollo del sistema de costos por procesos para la LADRILLERA JORGE LOPEZ
Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.5.11. Informe de compra

Tabla 13: Informe de compra

LADRILLERA "JORGE LOPEZ"				
INFORME DE COMPRA		N° 1		
FECHA:		01 de julio 2017		
PARA LA PRODUCCION DE:		120000	Ladrillos	
CANTIDAD	U/MEDIDA	MATERIA PRIMA DIRECTA	COSTO/UNITARIO	COSTO TOTAL
Hemos recibido las siguientes materias primas				
192	M3	Tierra negra	3,75	720,00
192	M3	Tierra Blanca	3,75	720,00
60	M3	Aserrín	11,67	700,20
6	M3	Ceniza	-	-
1800	Lt	Agua	-	-
		SUMAN		2.140,20
OBSERVACIONES: La tierra negra tiene chambas de picuyo; plásticos; pedazos De maderos requiere limpieza; la tierra blanca y el aserrín está limpio.				
FIRMA				

Fuente: Desarrollo del sistema de costos por procesos para la LADRILLERA JORGE LOPEZ

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

La hoja cuatro denominada: Informe de recepción de las compras, esta parte del proceso es automático.

4.5.12. Requisición de materiales

La hoja cinco, denominada: Requisición de materiales, este documento es automático, la empresa utiliza para retirar materiales de la bodega.

Tabla 14: Requisición de materiales para la producción de ladrillos

LADRILLERA "JORGE LÓPEZ" REQUISICION DE MATERIALES PARA LA PRODUCCION DE LADRILLOS				
				No 01
Fecha		01 de julio 2017		
Cantidad a producir		120000		
CANTIDAD	UNIDAD / MEDIDA	PRODUCTO	COSTO/ UNITARIO	COSTO TOTAL
192,00	M3	Tierra negra	3,75	720,00
192,00	M3	Tierra Blanca	3,75	720,00
60,00	M3	Aserrín	11,67	700,20
6,00	M3	Ceniza	-	0,00
1.800,00	Lt	Agua	-	0,00
0,00	M3	polvo colorado	-	0,00
360,00	G1	Combustible para maquinaria	1,23	442,80
48,00	M3	Leña	13,00	624,00
Elaborado por jefe de producción		Aprobado por jefe Técnico producción	Despachado por bodeguero	

Fuente: Desarrollo del sistema de costos por procesos para la LADRILLERA JORGE LOPEZ

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.5.13. Control de inventarios

La hoja seis denominada: Kardex materiales, toma con base las compras realizadas y la requisición de materiales para la elaboración del control de materia prima. El proceso es automático.

Tabla 15: Control de inventarios

LADRILLERA "JORGE LÓPEZ"										
CHAMBO - ECUADOR										
CONTROL DE INVENTARIOS										
METODO: PROMERIO PONDERADO										
PRODUCTO: Tierra negra								STOCK MINIMO:		
UNIDAD DE MEDIDA: M3								STOCK MAXIMO:		
FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Cantidad	Costo unit	Costo total	Cantidad	Costo unit	Costo total	Cantidad	Costo unit	Costo total
01 julio 2017	Tierra negra	192,00	3,75	720,00			0	192,00	3,75	720,00
01 julio 2017	Tierra negra			0,00	192,00	3,75	720	0,00	0,00	0,00

CHAMBO - ECUADOR										
CONTROL DE INVENTARIOS										
METODO: PROMERIO PONDERADO										
PRODUCTO: Tierra Blanca								STOCK MINIMO:		
UNIDAD DE MEDIDA: M3								STOCK MAXIMO:		
FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Cantidad	Costo unit	Costo total	Cantidad	Costo unit	Costo total	Cantidad	Costo unit	Costo total
01 julio 2017	Tierra Blanca	192,00	3,75	720,00				192,00	3,75	720,00
01 julio 2017	Tierra Blanca			0,00	192,00	3,75	720,00	0,00	-	0,00

LADRILLERA "JORGE LÓPEZ"										
CHAMBO - ECUADOR										
CONTROL DE INVENTARIOS										
METODO: PROMERIO PONDERADO										
PRODUCTO: Combustible para								STOCK MINIMO:		
UNIDAD DE MEDIDA: GI								STOCK MAXIMO:		
FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		

		Can tidad	Costo unit	Costo total	Canti dad	Costo unit	Costo total	Canti dad	Costo unit	Cost o total
01 de julio 2017	Combustible para maquinaria	360,00	1,23	442,80				360,00	1,230	442,80
01 de julio 2017	Combustible para maquinaria				360,00	1,23	442,80	0,00	0,00	0,00

LADRILLERA "JORGE LÓPEZ"										
CHAMBO - ECUADOR										
CONTROL DE INVENTARIOS										
METODO: PROMERIO PONDERADO										
PRODUCTO:		Leña			STOCK MINIMO:					
UNIDAD DE MEDIDA:		M3			STOCK MAXIMO:					
FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Can tidad	Costo unit	Costo total	Canti dad	Costo unit	Costo total	Canti dad	Costo unit	Cost o total
01 de julio 2017	Leña	48,00	13,00	624,00				48,00	13,000	624,00
01 de julio 2017	Leña				48,00	13,00	624,00	0,00	0,00	0,00

Fuente: Desarrollo del sistema de costos por procesos para la LADRILLERA JORGE LOPEZ

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.5.14. Materia prima

La Hoja siete denominada: informe de la materia prima utilizada. Este reporte es automático incluye por separado la Materia Prima Directa e Indirecta.

Tabla 16: Materia prima para producción de ladrillos

LADRILLERA "JORGE LOPEZ"				
MATERIA PRIMA PARA PRODUCCION DE LADRILLOS				
MATERIA PRIMA DIRECTA				
CANTIDAD	UNIDAD / MEDIDA	PRODUCTO	COSTO/UNITARIO	COSTO TOTAL
192,000	M3	Tierra negra	3,750	720,00
192,000	M3	Tierra Blanca	3,750	720,00

60,000	M3	Aserrín	11,670	700,20
6,000	M3	Ceniza	-	-
1.800,000	Lt	Agua	-	
TOTAL, MATERIA PRIMA DIRECTA				2.140,20
MATERIA PRIMA INDIRECTA				
360	Gl	Combustible para maquinaria	1,23	442,80
48,00	M3	Leña	13,00	624,00
TOTAL, MATERIA PRIMA INDIRECTA				442,80
TOTAL, MATERIA PRIMA				2.583,00

Fuente: Desarrollo del sistema de costos por procesos para la LADRILLERA JORGE LOPEZ

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.5.15. Planilla de control y pagos a la mano de obra

La hoja ocho denominada: planilla de Mano de Obra. Esta empresa no tiene trabajadores en relación de dependencia. Hemos procesado las transacciones reales de la empresa. De acuerdo a su sistema de contratación propongo el siguiente reporte de Mano de Obra Directa e Indirecta. Este proceso es automático

Tabla 17: Planilla de control y pagos a la mano de obra.

LADRILLERA JORGE LOPEZ				
PLANILLA DE CONTROL Y PAGOS A LA MANO DE OBRA				
CANTIDAD DE LADRILLOS PRODUCIDA			120000	
MANO DE OBRA DIRECTA	horas laboradas	U/medida	C/ unitario	C/ total
Operarios de limpieza: Materia prima dos obreros	24	horas	2	48
Operarios de mezcla tierra negra, blanca aserrín ceniza dos obreros	120	horas	2	240
Operarios del molino; para mezcla agua y colocado moldes 2 obreros	300	horas	2	600
Limpieza, secado y arrumado ladrillo crudo	48	horas	2	96
TOTAL, MANO DE OBREDIRECTA				984

Operarios para cargar al camión y descargar en el horno ladrillo crudo. Y sacar ladrillo cocido del horno 8 obreros	57	horas	2	114
Hornero	216	horas	2	432
TOTAL, MANO DE OBRA INDIRECTA				546
SUMAN				1.530,00

Fuente: Desarrollo del sistema de costos por procesos para la LADRILLERA JORGE LOPEZ

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.5.16. Carga fabril

La Hoja nueve denominada: Carga Fabril aquí el sistema realiza un reporte automático de la carga fabril. Este reporte tiene calculado para la producción de un mes, pero en la hoja de costos el sistema calcula de acuerdo a la cantidad producida.

Tabla 18: Carga fabril

LADRILLERA JORGE LÓPEZ CARGA FABRIL				
MANTENIMIENTO MENSUAL	CANT	U/MEDIDA	P/UNITARIO	P/TOTAL
ACEITE	1,00	Lt	1,00	1,00
GRAZA	1,00	Lb	1,00	1,00
CAMBIO ALETAS	5,00	Unidad	5,00	25,00
FILTROS	1,00	Unidad	5,00	5,00
SUMAN				32,00

Fuente: Desarrollo del sistema de costos por procesos para la LADRILLERA JORGE LOPEZ

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

La hoja diez denominada: depreciación de activos. Este reporte este hecho manualmente, sirven de base para la hoja de costos, aquí es donde sus valores van a cambiar de acuerdo a la cantidad producida.

Tabla 19: Depreciación de Activos

LADRILLERA "JORGE LÓPEZ"							
DEPRECIACION DE ACTIVOS							
CANTI DAD	NOMBRE DEL BIEN	COST O DEL BIEN	VALOR RESIDU AL	VALOR A DEPREC IAR	DEPRECI ACION ANUAL	DEPRECI ACION MENSUAL	DEPRECI ACION DIARIA
1	MOLINO	1.200,00	120,00	1.080,00	108	3,6	0,45
1	HORNO DE COCIDO	500,00	50,00	450,00	45	1,5	0,1875

Fuente: Desarrollo del sistema de costos por procesos para la LADRILLERA JORGE LOPEZ

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.5.17. Hoja de costos

La hoja once denominada: Hoja de costos aquí el sistema calcula automáticamente los valores de cada proceso de producción; es decir:

Proceso uno calcula automáticamente los valores totales y unitarios de Materia Prima Directa; Mano de Obra Directa; y Costos Indirectos de Fabricación

Proceso dos calcula automáticamente los valores totales y unitarios de Materia Prima Directa; Mano de Obra Directa; y Costos Indirectos de Fabricación

Proceso tres calcula automáticamente los valores totales y unitarios de Materia Prima Directa; Mano de Obra Directa; y Costos Indirectos de Fabricación

En la última columna el sistema suma los valores de los tres procesos, dando los totales. Dentro del mismo reporte emite el resumen del costo de producción.

LADRILLERA "JORGE LÓPEZ"								
HOJA DE COSTOS								
	PROCESO 1		PROCESO 2		PROCESO 3		COSTO TOTAL	COSTO UNITARIO
	C/TOTAL	C/UNITARIO			C/TOTAL	C/UNITARIO		
MATERIA PRIMA DIRECTA	2.140,200	0,018	0,000	0,000	0,000	0,000	2.140,200	0,018
Tierra negra	720,00	0,01				0	720,00	0,0060
Tierra Blanca	720,00	0,01				0	720,00	0,0060
Aserrín	700,20	0,01				0	700,20	0,0058
Ceniza	0,00	0,00				0	0,00	0,0000
Agua	0,00	0,00				0	0,00	0,0000
MANO DE OBRA DIRECTA	48,0000	0,0004	936,0000	0,0078	0,0000	0,0000	984,0000	0,0082
Operarios de limpieza: Materia prima dos obreros	48,00	0,0004				0	48,00	0,0004

Operarios de mezcla tierra negra, blanca Aserrín ceniza dos obreros			240,00	0,0020		0	240,00	0,0020
Operarios del molino; para mezcla agua y colocado moldes 2 obreros			600,0000	0,0050		0	600,00	0,0050
Limpieza, secado y arrumado ladrillo crudo			96,0000	0,0008		0	96,00	0,0008
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION	193,000	0,002	442,800	0,004	1.199,000	0,010	1.834,800	0,015
MATERIA PRIMA INDIRECTA	0,00	0,00	442,8000	0,0037	624,00	0,0052	1.066,80	0,0089
Combustible para maquinaria			442,8000	0,0037		0	442,80	0,0037
Leña					624,00	0,0052	624,00	0,0052
MANO DE OBRA INDIRECTA	0,00	0,00	0,00	0,00	546,0000	0,0046	546,0000	0,0046
Operarios para cargar al camión y descargar en el horno ladrillo crudo. Y sacar					114,00	0,0010	114,00	0,0010

ladrillo cocido del horno 8 obreros								
Hornero					432,00	0,0036	432,00	0,0036
DEPRECIACIONES	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	29,0000	0,0002	29,0000	0,0002
MOLINO					19,00	0,0001583	19,00	0,0002
HORNO DE COCIDO					10,00	0,0000833	10,00	0,0001
MANTENIMIENTO	193,000	0,002	-	-	-	-	193,000	0,002
Mantenimiento maquinaria	193,00	0,0016				0	193,00	0,0016
TOTAL, COSTOS	2.381,20	0,02	1.378,80	0,01	1.199,00	0,01	4.959,00	0,04

COSTO DE PRODUCCION	VALOR
MATERIA PRIMA DIRECTA	2.140,20
MATERIA PRIMA INDIRECTA	1.066,80
MANO DE OBRA DIRECTA	984,00
MANO DE OBRA INDIRECTA	546,00
COSTOS GENERALES DE FABRICACION	222,00
TOTAL, COSTO PRODUCCION	4.959,00

Fuente: Desarrollo del sistema de costos por procesos para la LADRILLERA JORGE LOPEZ

Autora: Pamela Marilyn López Ulcuango

4.5.18. ESTADO DE COSTOS DE PRODUCCION Y VENTAS

La hoja doce denominada: estado de costo producción y ventas, este reporte realiza el sistema automáticamente y emite el costo unitario de cada ladrillo

LADRILLERA JORGE LÓPEZ
ESTADO DE COSTOS DE PRODUCCION Y VENTAS
DEL 01 JULIO AL 31 DE DICIEMBRE 2017

1) MATERIALES DIRECTOS UTILIZADOS			2.140,20
Inv. Inicial		-	
(+) compras MPD	2.140,20		
(-) devoluciones MPD	-		
(=) COMPRAS NETAS		2.140,20	
. = Materiales disponibles para la venta		2.140,20	
(-) Inventario final Materia prima directa		-	
2) MANO DE OBRA DIRECTA			984,00
. = COSTO PRIMO			3.124,20
3) COSTOS INDIRECTOS D EFABRICACION			1.834,80
MATERIA PRIMA INDIRECTA UTILIZADA	1.066,80		
Inventario Inicial MPI	-		
(+) compras de materia prima indirecta	1.066,80		
. = Materiales indirectos disponibles	1.066,80		
(-) Inventario final	-		
Mano de obra indirecta	546,00		
CARGA FABRIL	222,00		

Mantenimiento	193,00		
Depreciación maquinaria	19,00		
Depreciación fabrica	10,00		
. = COSTO DE FABRICACION DEL PERIODO			4.959,00
(+) Inventario inicial de productos en proceso			-
(=) Costo de producción en proceso disponible			4.959,00
(-) Inventario final de producción en proceso			-
(=) Costo de producción de artículos terminados			4.959,00
(+) Inventario inicial de artículos terminados			-
(=) Costo de producción de artículos terminados disponibles para la venta			4.959,00
(-) Inventario Final de artículos terminados			-
(=) Costo de producción y ventas			4.959,00
UNIDADES PRODUCIDAS			120000
COSTO UNITARIO			0,041

Parte dos, se trata del proceso contable, se ha utilizado el sistema Mónica 8.5, empieza el desarrollo con el Plan de cuentas contables.

PLAN DE CUENTAS

- 1. Activo
 - 1.1 Activo Corriente
 - 1.1.1 Caja
 - 1.1.1.01 Caja General
 - 1.1.2 Banco
 - 1.1.2.01 Cooperativa Cacpeco
 - 1.13 Cuentas por Cobrar
 - 1.14 Documentos por cobrar
 - 1.15 Inventarios
 - 1.1.5.01 Inventario materia prima
 - 1.1.5.02 Inventario productos en proceso
 - 1.1.5.03 Inventario productos terminados
 - 12 propiedad planta y equipo (Activo)
 - 1.2.1 No depreciables
 - 1.2.1.01 Terrenos
 - 1.22 Depreciables
 - 1.2.2.01 Horno de Cocción
 - 1.2.2.02 Depreciación Acumulada Horno
 - 1.2.2.03 Maquinaria y equipos
 - 1.2.2.04 Depreciación acumulada maquinaria
 - 13 otros activos
- 2 Pasivo
 - 21 pasivo Corriente
 - 22 Pasivo No Corriente
 - 5.1.1.0.2 Mano de Obra directa
 - 5.1.1.0.3 Costos Indirectos de Fabricación
 - 52 Costo de productos vendidos
 - 5.2.01 Costo de productos vendidos
 - 5.2.01.01 Costo de productos vendidos
 - 53 variaciones
- 6 gastos

- 6.1 Gastos de administración
- 6.2 Gastos de ventas
- 6.3 Gastos financieros
- 7 cuentas de orden
- 7.1 Cuentas de orden Deudoras
- 7.2 Cuentas de orden Acreedoras

4.5.19. Libro Diario

LADRILLERA JORGE LÓPEZ				
LIBRO DIARIO				
DEL 01 DE JULIO AL 31 DE DICIEMBRE 2017				
Fecha	Nro. Cuenta	Detalle	Debe	Haber
01/07/2017	 1		
	11101	Caja General	1.500,00	0,00
	12201	Horno De Cocción	500,00	0,00
	12203	Maquinaria Y Equipos	1.200,00	0,00
	31101	Aportes Capital Jorge López	0,00	3.200,00
		v/r estado de situación inicial		
02/07/2017	 2		
	51101	Inventario de materia prima	120,00	0,00
	51101	Inventario de materia prima	120,00	0,00
	51101	Inventario de materia prima	116,70	0,00
	11101	Caja general	0,00	356,70
		v/r compra de materia prima		
03/07/2017	 3		
	51102	Mano de obra directa	8,00	0,00
	11101	Caja general	0,00	8,00
		v/r Limpieza de la materia prima		
04/07/2017	 4		
	51103	Costos indirectos de fabricación	32,00	0,00

	11101	Caja general	0,00	32,00
		v/r Mantenimiento molino trituración		
06/07/2017	 5		
	51102	Mano de obra directa	40,00	0,00
	51102	Mano de obra directa	100,00	0,00
	51102	Mano de obra directa	16,00	0,00
	11101	Caja general	0,00	156,00
		v/r Amasado, triturado, moldeo		
08/07/2017	 6.....		
	51103	Costos indirectos de fabricación	73,80	0,00
	11101	Caja general	0,00	73,80
		v/r Combustible para molino		
10/07/2017	 7.....		
	51103	Costos indirectos de fabricación	104,00	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	19,00	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	72,00	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	3,60	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	1,50	0,00
	12202	Depreciación acumulada horno	0,00	1,50
	12204	Depreciación acumulada maquinaria y equi	0,00	3,60
	11101	Caja general	0,00	195,00
		v/r Proceso tres: hornero leña		
11/07/2017	 8.....		
	11502	Inventario productos en proceso	356,70	0,00
	11502	Inventario productos en proceso	164,00	0,00
	11502	Inventario productos en proceso	305,90	0,00
	51101	Inventario de materia prima	0,00	356,70
	51102	Mano de obra directa	0,00	164,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	0,00	305,90
		v/r Cargo a productos en proceso		
15/07/2017	 9.....		
	11503	Inventario productos terminados	826,60	0,00
	11502	Inventario productos en proceso	0,00	826,60

		v/r Paso de productos en Proceso a productos terminados		
18/07/2017	 10.....		
	11101	Caja general	1.600,00	0,00
	41101	Venta de ladrillos	0,00	1.600,00
		v/r ventas de los 20000 ladrillos		
25/07/2017	 11.....		
	520101	costo de productos vendidos	826,60	0,00
	11503	Inventario productos terminados	0,00	826,60
		v/r Para registrar ventas 20000 ladrillos		
31/07/2017	 12		
	41101	Venta de ladrillos	1.600,00	0,00
	520101	Costo de productos vendidos	0,00	826,60
	41102	Utilidad bruta en ventas	0,00	773,40
		v/r Utilidad en ventas		
01/08/2017	 13.....		
	51101	Inventario de materia prima	120,00	0,00
	51101	Inventario de materia prima	120,00	0,00
	51101	inventario de materia prima	116,70	0,00
	11101	Caja general	0,00	356,70
		v/r Compra de materia prima		
02/08/2017	 14.....		
	51102	Mano de obra directa	8,00	0,00
	11101	Caja general	0,00	8,00
		v/r Limpieza de la materia prima		
04/08/2017	 15.....		
	51103	Costos indirectos de fabricación	32,00	0,00
	11101	Caja general	0,00	32,00
		v/r Mantenimiento molino trituración		
05/08/2017	 16.....		
	51102	Mano de obra directa	40,00	0,00
	51102	Mano de obra directa	100,00	0,00
	51102	Mano de obra directa	16,00	0,00

	11101	Caja general	0,00	156,00
		v/r Amasado, triturado, moldeo		
06/08/2017	 17.....		
	51103	Costos indirectos de fabricación	73,80	0,00
	11101	Caja general	0,00	73,80
		v/r Combustible para molino		
08/08/2017	 18.....		
	51103	Costos indirectos de fabricación	104,00	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	19,00	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	72,00	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	3,60	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	1,50	0,00
	12202	Depreciación acumulada horno	0,00	1,50
	12204	Depreciación acumulada maquinaria y equi	0,00	3,60
	11101	Caja general	0,00	195,00
		v/r Proceso tres: hornero leña		
10/08/2017	 19.....		
	11502	Inventario productos en proceso	356,70	0,00
	11502	Inventario productos en proceso	164,00	0,00
	11502	Inventario productos en proceso	305,90	0,00
	51101	Inventario de materia prima	0,00	356,70
	51102	Mano de obra directa	0,00	164,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	0,00	305,90
		v/r Cargo a productos en proceso		
11/08/2017	 20.....		
	11503	Inventario productos terminados	826,60	0,00
	11502	Inventario productos en proceso	0,00	826,60
		v/r Paso de productos en proceso a productos terminados		
13/08/2017	 21.....		
	11101	Caja general	1.600,00	0,00
	41101	Venta de ladrillos	0,00	1.600,00

		v/r Ventas de los 20000 ladrillos terminado		
20/08/2017	 22.....		
	520101	Costo de productos vendidos	826,60	0,00
	11503	Inventario productos terminados	0,00	826,60
		v/r Para registrar ventas 20000 ladrillos julio		
31/08/2017	 23.....		
	41101	Venta de ladrillos	1.600,00	0,00
	520101	Costo de productos vendidos	0,00	826,60
	41102	Utilidad bruta en ventas	0,00	773,40
		v/r Utilidad en ventas		
01/09/2017	 24.....		
	51101	Inventario de materia prima	120,00	0,00
	51101	Inventario de materia prima	120,00	0,00
	51101	Inventario de materia prima	116,70	0,00
	11101	Caja general	0,00	356,70
		v/r Compra de materia prima		
02/09/2017	 25.....		
	51102	Mano de obra directa	8,00	0,00
	11101	Caja general	0,00	8,00
		v/r Limpieza de la materia prima		
03/09/2017	 26.....		
	51103	Costos indirectos de fabricación	32,00	0,00
	11101	Caja general	0,00	32,00
		v/r Mantenimiento molino trituración		
07/09/2017	 27.....		
	51102	Mano de obra directa	40,00	0,00
	51102	Mano de obra directa	100,00	0,00
	51102	Mano de obra directa	16,00	0,00
	11101	Caja general	0,00	156,00
		v/r Amasado, triturado, moldeo		
08/09/2017	 28.....		
	51103	Costos indirectos de fabricación	73,80	0,00
	11101	Caja general	0,00	73,80

		v/r Combustible para molino		
10/09/2017	 29.....		
	51103	Costos indirectos de fabricación	104,00	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	19,00	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	72,00	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	3,60	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	1,50	0,00
	12202	Depreciación acumulada horno	0,00	1,50
	12204	Depreciación acumulada maquinaria y equipo	0,00	3,60
	11101	Caja general	0,00	195,00
		v/r Proceso tres: hornero leña		
15/09/2017	 30.....		
	11502	Inventario productos en proceso	356,70	0,00
	11502	Inventario productos en proceso	164,00	0,00
	11502	Inventario productos en proceso	305,90	0,00
	51101	Inventario de materia prima	0,00	356,70
	51102	Mano de obra directa	0,00	164,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	0,00	305,90
		v/r Cargo a productos en proceso		
16/09/2017	 31.....		
	11503	Inventario productos terminados	826,60	0,00
	11502	Inventario productos en proceso	0,00	826,60
		v/r Paso de productos en proceso a productos terminados		
22/09/2017	 32.....		
	11101	Caja general	1.600,00	0,00
	41101	Venta de ladrillos	0,00	1.600,00
		v/r Ventas de los 20000 ladrillos terminado		
27/09/2017	 33.....		
	520101	Costo de productos vendidos	826,60	0,00
	11503	Inventario productos terminados	0,00	826,60
		v/r Para registrar ventas 20000 ladrillos julio		
30/09/2017	 34.....		

	41101	Venta de ladrillos	1.600,00	0,00
	520101	Costo de productos vendidos	0,00	826,60
	41102	Utilidad bruta en ventas	0,00	773,40
		v/r Utilidad en ventas		
01/10/2017	 35.....		
	51101	Inventario de materia prima	120,00	0,00
	51101	Inventario de materia prima	120,00	0,00
	51101	Inventario de materia prima	116,70	0,00
	11101	Caja general	0,00	356,70
		v/r Compra de materia prima		
04/10/2017	 36.....		
	51102	Mano de obra directa	8,00	0,00
	11101	Caja general	0,00	8,00
		v/r Limpieza de la materia prima		
05/10/2017	 37.....	0,00	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	32,00	0,00
	11101	Caja general	0,00	32,00
		v/r mantenimiento molino trituración		
06/10/2017	 38.....		
	51102	Mano de obra directa	40,00	0,00
	51102	Mano de obra directa	100,00	0,00
	51102	Mano de obra directa	16,00	0,00
	11101	Caja general	0,00	156,00
		v/r Amasado, triturado, moldeo		
15/10/2017	 39.....		
	51103	Costos indirectos de fabricación	73,80	0,00
	11101	Caja general	0,00	73,80
		v/r combustible para molino		
17/10/2017	 40.....		
	51103	Costos indirectos de fabricación	104,00	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	19,00	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	72,00	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	3,60	0,00

	51103	costos indirectos de fabricación	1,50	0,00
	12202	Depreciación acumulada horno	0,00	1,50
	12204	Depreciación acumulada maquinaria y equipo	0,00	3,60
	11101	Caja general	0,00	195,00
		v/r proceso tres: hornero leña		
19/10/2017	 41.....		
	11502	Inventario productos en proceso	356,70	0,00
	11502	Inventario productos en proceso	164,00	0,00
	11502	Inventario productos en proceso	305,90	0,00
	51101	Inventario de materia prima	0,00	356,70
	51102	Mano de obra directa	0,00	164,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	0,00	305,90
		v/r Cargo a productos en proceso		
21/10/2017	 42.....		
	11503	Inventario productos terminados	826,60	0,00
	11502	Inventario productos en proceso	0,00	826,60
		v/r Paso de productos en proceso a productos terminados		
24/10/2017	 43.....		
	11101	Caja general	1.600,00	0,00
	41101	Venta de ladrillos	0,00	1.600,00
		v/r ventas de los 20000 ladrillos terminado		
27/10/2017	 44.....		
	520101	Costo de productos vendidos	826,60	0,00
	11503	Inventario productos terminados	0,00	826,60
		v/r Para registrar ventas 20000 ladrillos julio		
31/10/2017	 45.....		
	41101	Venta de ladrillos	1.600,00	0,00
	520101	Costo de productos vendidos	0,00	826,60
	41102	Utilidad bruta en ventas	0,00	773,40
		v/r Utilidad en ventas		
01/11/2017	 46.....		
	51101	Inventario de materia prima	120,00	0,00

	51101	Inventario de materia prima	120,00	0,00
	51101	Inventario de materia prima	116,70	0,00
	11101	Caja general	0,00	356,70
		v/r Compra de materia prima		
03/11/2017	 47.....		
	51102	Mano de obra directa	8,00	0,00
	11101	Caja general	0,00	8,00
		v/r Limpieza de la materia prima		
05/11/2017	 48.....		
	51103	Costos indirectos de fabricación	32,00	0,00
	11101	Caja general	0,00	32,00
		v/r Mantenimiento molino trituración		
07/11/2017	 49.....		
	51102	Mano de obra directa	40,00	0,00
	51102	Mano de obra directa	100,00	0,00
	51102	Mano de obra directa	16,00	0,00
	11101	Caja general	0,00	156,00
		v/r Amasado, triturado, moldeo		
09/11/2017	 50.....		
	51103	Costos indirectos de fabricación	73,80	0,00
	11101	Caja general	0,00	73,80
		v/r Combustible para molino		
12/11/2017	 51.....		
	51103	Costos indirectos de fabricación	104,00	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	19,00	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	72,00	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	3,60	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	1,50	0,00
	12202	Depreciación acumulada horno	0,00	1,50
	12204	Depreciación acumulada maquinaria y equipo	0,00	3,60
	11101	Caja general	0,00	195,00
		v/r Proceso tres: hornero leña		
15/11/2017.	 52.....		

	11502	Inventario productos en proceso	356,70	0,00
	11502	Inventario productos en proceso	164,00	0,00
	11502	Inventario productos en proceso	305,90	0,00
	51101	Inventario de materia prima	0,00	356,70
	51102	Mano de obra directa	0,00	164,00
	51103	costos indirectos de fabricación	0,00	305,90
		v/r Cargo a productos en proceso		
19/11/2017	 53.....		
	11503	Inventario productos terminados	826,60	0,00
	11502	Inventario productos en proceso	0,00	826,60
		v/r Paso de productos en proceso a productos terminados		
21/11/2017	 54.....		
	11101	Caja general	1.600,00	0,00
	41101	Venta de ladrillos	0,00	1.600,00
		v/r Ventas de los 20000 ladrillos terminado		
23/11/2017	 55.....		
	520101	Costo de productos vendidos	826,60	0,00
	11503	Inventario productos terminados	0,00	826,60
		v/r Para registrar ventas 20000 ladrillos julio		
30/11/2017	 56.....		
	41101	Venta de ladrillos	1.600,00	0,00
	520101	Costo de productos vendidos	0,00	826,60
	41102	Utilidad bruta en ventas	0,00	773,40
		v/r Utilidad en ventas		
01/12/2017	 57.....		
	51101	Inventario de materia prima	120,00	0,00
	51101	Inventario de materia prima	120,00	0,00
	51101	Inventario de materia prima	116,70	0,00
	11101	Caja general	0,00	356,70
		v/r Compra de materia prima		
03/12/2017	 58.....		
	51102	Mano de obra directa	8,00	0,00

	11101	Caja general	0,00	8,00
		v/r Limpieza de la materia prima		
05/12/2017	 59.....		
	51103	Costos indirectos de fabricación	32,00	0,00
	11101	Caja general	0,00	32,00
		v/r Mantenimiento molino trituración		
07/12/2017	 60.....		
	51102	Mano de obra directa	40,00	0,00
	51102	Mano de obra directa	100,00	0,00
	51102	Mano de obra directa	16,00	0,00
	11101	Caja general	0,00	156,00
		v/r amasado, triturado, moldeo		
09/12/2017	 61.....		
	51103	Costos indirectos de fabricación	73,80	0,00
	11101	Caja general	0,00	73,80
		v/r Combustible para molino		
13/12/2017	 62		
	51103	Costos indirectos de fabricación	104,00	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	19,00	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	72,00	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	3,60	0,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	1,50	0,00
	12202	Depreciación acumulada horno	0,00	1,50
	12204	Depreciación acumulada maquinaria y equipo	0,00	3,60
	11101	Caja general	0,00	195,00
		v/r Proceso tres: hornero leña		
16/12/2017	 63.....		
	11502	Inventario productos en proceso	356,70	0,00
	11502	Inventario productos en proceso	164,00	0,00
	11502	Inventario productos en proceso	305,90	0,00
	51101	Inventario de materia prima	0,00	356,70
	51102	Mano de obra directa	0,00	164,00
	51103	Costos indirectos de fabricación	0,00	305,90

		v/r Cargo a productos en proceso		
19/12/2017	 64.....		
	11503	Inventario productos terminados	826,60	0,00
	11502	Inventario productos en procesos	0,00	826,60
		v/r Paso de productos en procesos a productos terminados		
23/12/2017	 65.....		
	11101	Caja general	1.600,00	0,00
	41101	Venta de ladrillos	0,00	1.600,00
		v/r Paso de productos en procesos a Productos terminados		
28/12/2017	 66		
	520101	Costo de productos vendidos	826,60	0,00
	11503	Inventario productos terminados	0,00	826,60
		v/r Para registrar ventas 20000 ladrillos diciembre		
31/12/2017	 67.....		
	41101	Venta de ladrillos	1.600,00	0,00
	520101	Costo de productos vendidos	0,00	826,60
	41102	Utilidad bruta en ventas	0,00	773,40
		v/r Utilidad en ventas		
		suman	42.238,40	42.238,40

4.6. LIBRO MAYOR

LADRILLERA JORGE LÓPEZ
LIBRO MAYOR
DEL 01 DE JULIO AL 31 DE DICIEMBRE 2017

NOMBRE DE LA CUENTA: CAJA GENERAL

Fecha	Cod. Cuenta	Cuenta	Concepto	Debe	Haber	Saldo
01/07/2017	11101	caja general	estado de situación inicial	1.500,00	0,00	1.500,00
02/07/2017	11101	caja general	v/r compra de materia prima	0,00	353,13	1.146,87
03/07/2017	11101	caja general	v/r limpieza de la materia prima	0,00	8,00	1.138,87
04/07/2017	11101	caja general	v/r mantenimiento molino trituración	0,00	32,00	1.106,87
06/07/2017	11101	caja general	v/r amasado, triturado, moldeo	0,00	156,00	950,87
08/07/2017	11101	caja general	v/r combustible para molino	0,00	73,80	877,07
10/07/2017	11101	caja general	v/r proceso tres: hornero leña	0,00	195,00	682,07
18/07/2017	11101	caja general	v/r ventas de los 20000 ladrillos termina	1.600,00	0,00	2.282,07
01/08/2017	11101	caja general	v/r compra de materia prima	0,00	353,13	1.928,94
02/08/2017	11101	caja general	v/r limpieza de la materia prima	0,00	8,00	1.920,94
04/08/2017	11101	caja general	v/r mantenimiento molino trituración	0,00	32,00	1.888,94
05/08/2017	11101	caja general	v/r amasado, triturado, moldeo	0,00	156,00	1.732,94
06/08/2017	11101	caja general	v/r combustible para molino	0,00	73,80	1.659,14
08/08/2017	11101	caja general	v/r proceso tres: hornero leña	0,00	195,00	1.464,14
13/08/2017	11101	caja general	v/r ventas de los 20000 ladrillos terminados	1.600,00	0,00	3.064,14
01/09/2017	11101	caja general	v/r compra de materia prima	0,00	353,13	2.711,01
02/09/2017	11101	caja general	v/r limpieza de la materia prima	0,00	8,00	2.703,01
03/09/2017	11101	caja general	v/r mantenimiento molino trituración	0,00	32,00	2.671,01
07/09/2017	11101	caja general	v/r amasado, triturado, moldeo	0,00	156,00	2.515,01
08/09/2017	11101	caja general	v/r combustible para molino	0,00	73,80	2.441,21
10/09/2017	11101	caja general	v/r proceso tres: hornero leña	0,00	195,00	2.246,21

22/09/2017	11101	caja general	v/r ventas de los 20000 ladrillos terminados	1.600,00	0,00	3.846,21
01/10/2017	11101	caja general	v/r compra de materia prima	0,00	353,13	3.493,08
04/10/2017	11101	caja general	v/r limpieza de la materia prima	0,00	8,00	3.485,08
06/10/2017	11101	caja general	v/r mantenimiento molino trituración	0,00	32,00	3.453,08
06/10/2017	11101	caja general	v/r amasado, triturado, moldeo	0,00	156,00	3.297,08
15/10/2017	11101	caja general	v/r combustible para molino	0,00	73,80	3.223,28
17/10/2017	11101	caja general	v/r proceso tres: hornero leña	0,00	195,00	3.028,28
24/10/2017	11101	caja general	v/r ventas de los 20000 ladrillos terminados	1.600,00	0,00	4.628,28
01/11/2017	11101	caja general	v/r compra de materia prima	0,00	353,13	4.275,15
03/11/2017	11101	caja general	v/r limpieza de la materia prima	0,00	8,00	4.267,15
05/11/2017	11101	caja general	v/r mantenimiento molino trituración	0,00	32,00	4.235,15
07/11/2017	11101	caja general	v/r amasado, triturado, moldeo	0,00	156,00	4.079,15
09/11/2017	11101	caja general	v/r combustible para molino	0,00	73,80	4.005,35
12/11/2017	11101	caja general	v/r proceso tres: hornero leña	0,00	195,00	3.810,35
21/11/2017	11101	caja general	v/r ventas de los 20000 ladrillos terminados	1.600,00	0,00	5.410,35
01/12/2017	11101	caja general	v/r compra de materia prima	0,00	353,13	5.057,22
03/12/2017	11101	caja general	v/r limpieza de la materia prima	0,00	8,00	5.049,22
05/12/2017	11101	caja general	v/r mantenimiento molino trituración	0,00	32,00	5.017,22
07/12/2017	11101	caja general	v/r amasado, triturado, moldeo	0,00	156,00	4.861,22
09/12/2017	11101	caja general	v/r combustible para molino	0,00	73,80	4.787,42
13/12/2017	11101	caja general	v/r proceso tres: hornero leña	0,00	195,00	4.592,42
23/12/2017	11101	caja general	v/r paso de productos en procesó a Prodi	1.600,00	0,00	6.192,42
			suman	11.100,00	4.907,58	

4.6.1. Nombre de la cuenta: inventario de productos en proceso

Fecha	cod. cuenta	cuenta	concepto	debe	haber	saldo
11/07/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r cargo a productos en proceso	356,70	0,00	356,70
11/07/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r cargo a productos en proceso	164,00	0,00	520,70
11/07/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r cargo a productos en proceso	305,90	0,00	826,60
15/07/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r paso de productos en procesó a producir	0,00	826,60	0,00
10/08/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r cargo a productos en proceso	356,70	0,00	356,70
10/08/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r cargo a productos en proceso	164,00	0,00	520,70
10/08/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r cargo a productos en proceso	305,90	0,00	826,60
11/08/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r paso de productos en procesó a producir	0,00	826,60	0,00
15/09/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r cargo a productos en proceso	356,70	0,00	356,70
15/09/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r cargo a productos en proceso	164,00	0,00	520,70
15/09/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r cargo a productos en proceso	305,90	0,00	826,60
16/09/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r paso de productos en procesó a producir	0,00	826,60	0,00
19/10/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r cargo a productos en proceso	356,70	0,00	356,70
19/10/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r cargo a productos en proceso	164,00	0,00	520,70
19/10/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r cargo a productos en proceso	305,90	0,00	826,60
21/10/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r paso de productos en procesó a producir	0,00	826,60	0,00
15/11/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r cargo a productos en proceso	356,70	0,00	356,70
15/11/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r cargo a productos en proceso	164,00	0,00	520,70
15/11/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r cargo a productos en proceso	305,90	0,00	826,60
19/11/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r paso de productos en procesó a producir	0,00	826,60	0,00
16/12/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r cargo a productos en proceso	356,70	0,00	356,70
16/12/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r cargo a productos en proceso	164,00	0,00	520,70
16/12/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r cargo a productos en proceso	305,90	0,00	826,60
19/12/2017	11502	inventario productos en proceso	v/r paso de productos en procesó a producir	0,00	826,60	0,00
			suman	4.959,60	4.959,60	

4.6.2. Nombre de la cuenta: inventario de productos terminados

Fecha	cod. cuenta	cuenta	concepto	debe	haber	saldo
15/07/2017	11503	inventario productos terminados	v/r paso de productos en procesó a produ	826,60	0,00	826,60
25/07/2017	11503	inventario productos terminados	v/r para registrar ventas 20000 ladrillos	0,00	826,60	0,00
11/08/2017	11503	inventario productos terminados	v/r paso de productos en procesó a produ	826,60	0,00	826,60
20/08/2017	11503	inventario productos terminados	v/r para registrar ventas 20000 ladrilló	0,00	826,60	0,00
16/09/2017	11503	inventario productos terminados	v/r paso de productos en procesó a produ	826,60	0,00	826,60
27/09/2017	11503	inventario productos terminados	v/r para registrar ventas 20000 ladrilló	0,00	826,60	0,00
21/10/2017	11503	inventario productos terminados	v/r paso de productos en procesó a produ	826,60	0,00	826,60
27/10/2017	11503	inventario productos terminados	v/r para registrar ventas 20000 ladrilló	0,00	826,60	0,00
19/11/2017	11503	inventario productos terminados	v/r paso de productos en procesó a produ	826,60	0,00	826,60
23/11/2017	11503	inventario productos terminados	v/r para registrar ventas 20000 ladrilló	0,00	826,60	0,00
19/12/2017	11503	inventario productos terminados	v/r paso de productos en procesó a produ	826,60	0,00	826,60
28/12/2017	11503	inventario productos terminados	v/r para registrar ventas 20000 ladrilló	0,00	826,60	0,00
			suman	4.959,60	4.959,60	

4.6.3. Nombre de la cuenta: horno cocción

Fecha	cod. cuenta	cuenta	concepto	debe	haber	saldo
01/07/2017	12201	horno de cocción	estado de situación inicial	500,00	0,00	500,00

4.6.4. Nombre de la cuenta depreciación horno cocción

Fecha	cod. cuenta	cuenta	concepto	debe	haber	saldo
10/07/2017	12201	depreciación horno de cocción	v/r proceso tres: hornero leña	0,00	1,50	-1,50
08/08/2017	12201	depreciación horno de cocción	v/r proceso tres: hornero leña	0,00	1,50	-3,00
10/09/2017	12201	depreciación horno de cocción	v/r proceso tres: hornero leña	0,00	1,50	-4,50

17/10/2017	12201	depreciación horno de cocción	v/r proceso tres: hornero leña	0,00	1,50	-6,00
12/11/2017	12201	depreciación horno de cocción	v/r proceso tres: hornero leña	0,00	1,50	-7,50
13/12/2017	12201	depreciación horno de cocción	v/r proceso tres: hornero leña	0,00	1,50	-9,00
			suman	0,00	9,00	

4.6.5. Nombre de la cuenta: maquinaria y equipos

Fecha	cod. cuenta	cuenta	concepto	debe	haber	saldo
01/07/2017	12203	maquinaria y equipos	estado de situación inicial	1.200,00	0,00	1.200,00

4.6.6. Nombre de la cuenta: depreciación maquinaria y equipos

fecha	cod. cuenta	cuenta	concepto	debe	haber	saldo
10/07/2017	12203	depreciación maquinaria y equipos	v/r proceso tres: hornero leña	0,00	3,60	-3,60
08/08/2017	12203	depreciación maquinaria y equipos	v/r proceso tres: hornero leña	0,00	3,60	-7,20
10/09/2017	12203	depreciación maquinaria y equipos	v/r proceso tres: hornero leña	0,00	3,60	-10,80
17/10/2017	12203	depreciación maquinaria y equipos	v/r proceso tres: hornero leña	0,00	3,60	-14,40
12/11/2017	12203	depreciación maquinaria y equipos	v/r proceso tres: hornero leña	0,00	3,60	-18,00
13/12/2017	12203	depreciación maquinaria y equipos	v/r proceso tres: hornero leña	0,00	3,60	-21,60
			suman	0,00	21,60	

4.6.7. Nombre de la cuenta: aportes capitales Jorge López

Fecha	cod. cuenta	cuenta	concepto	debe	haber	saldo
01/07/2017	31101	aportes capital Jorge López	estado de situación inicial	0,00	3.200,00	-3.200,00

4.6.8. Nombre de la cuenta: venta de ladrillos

Fecha	cod. cuenta	cuenta	concepto	debe	haber	saldo
18/07/2017	41101	venta de ladrillos	v/r ventas de los 20000 ladrillos terminados	0,00	1.600,00	-1.600,00

31/07/2017	41101	venta de ladrillos	v/r utilidad en ventas	1.600,00	0,00	0,00
13/08/2017	41101	venta de ladrillos	v/r ventas de los 20000 ladrillos terminados	0,00	1.600,00	-1.600,00
31/08/2017	41101	venta de ladrillos	v/r utilidad en ventas	1.600,00	0,00	0,00
22/09/2017	41101	venta de ladrillos	v/r ventas de los 20000 ladrillos terminados	0,00	1.600,00	-1.600,00
30/09/2017	41101	venta de ladrillos	v/r utilidad en ventas	1.600,00	0,00	0,00

4.6.9. Nombre de la cuenta: utilidad bruta en ventas

Fecha	cod. cuenta	cuenta	concepto	debe	haber	saldo
24/10/2017	41101	venta de ladrillos	v/r ventas de los 20000 ladrillos terminados	0,00	1.600,00	-1.600,00
31/10/2017	41101	venta de ladrillos	v/r utilidad en ventas	1.600,00	0,00	0,00
21/11/2017	41101	venta de ladrillos	v/r ventas de los 20000 ladrillos terminados	0,00	1.600,00	-1.600,00
30/11/2017	41101	venta de ladrillos	v/r utilidad en ventas	1.600,00	0,00	0,00
23/12/2017	41101	venta de ladrillos	v/r paso de productos en procesó a produ	0,00	1.600,00	-1.600,00
31/12/2017	41101	venta de ladrillos	v/r utilidad en ventas	1.600,00	0,00	0,00
			suman	9.600,00	9.600,00	

4.6.10. Nombre de la cuenta: utilidad bruta en ventas

fecha	cod. cuenta	cuenta	concepto	debe	haber	saldo
31/07/2017	41102	utilidad bruta en ventas	v/r utilidad en ventas	0,00	773,40	-773,40
31/08/2017	41102	utilidad bruta en ventas	v/r utilidad en ventas	0,00	773,40	-1.546,80
30/09/2017	41102	utilidad bruta en ventas	v/r utilidad en ventas	0,00	773,40	-2.320,20
31/10/2017	41102	utilidad bruta en ventas	v/r utilidad en ventas	0,00	773,40	-3.093,60
30/11/2017	41102	utilidad bruta en ventas	v/r utilidad en ventas	0,00	773,40	-3.867,00
31/12/2017	41102	utilidad bruta en ventas	v/r utilidad en ventas	0,00	773,40	-4.640,40
			suman	0,00	4.640,40	

4.6.11. Nombre de la cuenta: inventario de materia prima

Fecha	cod. cuenta	cuenta	concepto	debe	haber	saldo
02/07/2017	51101	inventario de materia prima	v/r compra de materia prima	120,00	0,00	120,00
02/07/2017	51101	inventario de materia prima	v/r compra de materia prima	120,00	0,00	240,00
02/07/2017	51101	inventario de materia prima	v/r compra de materia prima	116,70	0,00	356,70
11/07/2017	51101	inventario de materia prima	v/r cargo a productos en proceso	0,00	356,70	0,00
01/08/2017	51101	inventario de materia prima	v/r compra de materia prima	120,00	0,00	120,00
01/08/2017	51101	inventario de materia prima	v/r compra de materia prima	120,00	0,00	240,00
01/08/2017	51101	inventario de materia prima	v/r compra de materia prima	116,70	0,00	356,70
10/08/2017	51101	inventario de materia prima	v/r cargo a productos en proceso	0,00	356,70	0,00
01/09/2017	51101	inventario de materia prima	v/r compra de materia prima	120,00	0,00	120,00
01/09/2017	51101	inventario de materia prima	v/r compra de materia prima	120,00	0,00	240,00
01/09/2017	51101	inventario de materia prima	v/r compra de materia prima	116,70	0,00	356,70
15/09/2017	51101	inventario de materia prima	v/r cargo a productos en proceso	0,00	356,70	0,00
01/10/2017	51101	inventario de materia prima	v/r compra de materia prima	120,00	0,00	120,00
01/10/2017	51101	inventario de materia prima	v/r compra de materia prima	120,00	0,00	240,00
01/10/2017	51101	inventario de materia prima	v/r compra de materia prima	116,70	0,00	356,70
19/10/2017	51101	inventario de materia prima	v/r cargo a productos en proceso	0,00	356,70	0,00
01/11/2017	51101	inventario de materia prima	v/r compra de materia prima	120,00	0,00	120,00
01/11/2017	51101	inventario de materia prima	v/r compra de materia prima	120,00	0,00	240,00
01/11/2017	51101	inventario de materia prima	v/r compra de materia prima	116,70	0,00	356,70
15/11/2017	51101	inventario de materia prima	v/r cargo a productos en proceso	0,00	356,70	0,00
01/12/2017	51101	inventario de materia prima	v/r compra de materia prima	120,00	0,00	120,00
01/12/2017	51101	inventario de materia prima	v/r compra de materia prima	120,00	0,00	240,00
01/12/2017	51101	inventario de materia prima	v/r compra de materia prima	116,70	0,00	356,70
16/12/2017	51101	inventario de materia prima	v/r cargo a productos en proceso	0,00	356,70	0,00
			suman	2.140,20	2.140,20	

4.6.12. Nombre de la cuenta: mano de obra

Fecha	cod. cuenta	cuenta	concepto	debe	haber	saldo
03/07/2017	51102	mano de obra directa	v/r limpieza de la materia prima	8,00	0,00	8,00
06/07/2017	51102	mano de obra directa	v/r amasado, triturado, moldeo	40,00	0,00	48,00
06/07/2017	51102	mano de obra directa	v/r amasado, triturado, moldeo	100,00	0,00	148,00
06/07/2017	51102	mano de obra directa	v/r amasado, triturado, moldeo	16,00	0,00	164,00
11/07/2017	51102	mano de obra directa	v/r cargo a productos en proceso	0,00	164,00	0,00
02/08/2017	51102	mano de obra directa	v/r limpieza de la materia prima	8,00	0,00	8,00
05/08/2017	51102	mano de obra directa	v/r amasado, triturado, moldeo	40,00	0,00	48,00
05/08/2017	51102	mano de obra directa	v/r amasado, triturado, moldeo	100,00	0,00	148,00
05/08/2017	51102	mano de obra directa	v/r amasado, triturado, moldeo	16,00	0,00	164,00
10/08/2017	51102	mano de obra directa	v/r cargo a productos en proceso	0,00	164,00	0,00
02/09/2017	51102	mano de obra directa	v/r limpieza de la materia prima	8,00	0,00	8,00
07/09/2017	51102	mano de obra directa	v/r amasado, triturado, moldeo	40,00	0,00	48,00
07/09/2017	51102	mano de obra directa	v/r amasado, triturado, moldeo	100,00	0,00	148,00
07/09/2017	51102	mano de obra directa	v/r amasado, triturado, moldeo	16,00	0,00	164,00
15/09/2017	51102	mano de obra directa	v/r cargo a productos en proceso	0,00	164,00	0,00
04/10/2017	51102	mano de obra directa	v/r limpieza de la materia prima	8,00	0,00	8,00
06/10/2017	51102	mano de obra directa	v/r amasado, triturado, moldeo	40,00	0,00	48,00
06/10/2017	51102	mano de obra directa	v/r amasado, triturado, moldeo	100,00	0,00	148,00
06/10/2017	51102	mano de obra directa	v/r amasado, triturado, moldeo	16,00	0,00	164,00
19/10/2017	51102	mano de obra directa	v/r cargo a productos en proceso	0,00	164,00	0,00
03/11/2017	51102	mano de obra directa	v/r limpieza de la materia prima	8,00	0,00	8,00
07/11/2017	51102	mano de obra directa	v/r amasado, triturado, moldeo	40,00	0,00	48,00
07/11/2017	51102	mano de obra directa	v/r amasado, triturado, moldeo	100,00	0,00	148,00
07/11/2017	51102	mano de obra directa	v/r amasado, triturado, moldeo	16,00	0,00	164,00
15/11/2017	51102	mano de obra directa	v/r cargo a productos en proceso	0,00	164,00	0,00

03/12/2017	51102	mano de obra directa	v/r limpieza de la materia prima	8,00	0,00	8,00
07/12/2017	51102	mano de obra directa	v/r amasado, triturado, moldeo	40,00	0,00	48,00
07/12/2017	51102	mano de obra directa	v/r amasado, triturado, moldeo	100,00	0,00	148,00
07/12/2017	51102	mano de obra directa	v/r amasado, triturado, moldeo	16,00	0,00	164,00
16/12/2017	51102	mano de obra directa	v/r cargo a productos en proceso	0,00	164,00	0,00
			suman	984,00	984,00	

4.6.13. Nombre de la cuenta: costos indirectos de fabricación

Fecha	cod. cuenta	cuenta	concepto	debe	haber	saldo
04/07/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r mantenimiento molino trituración	32,00	0,00	32,00
08/07/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r combustible para molino	73,80	0,00	105,80
10/07/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	104,00	0,00	209,80
10/07/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	19,00	0,00	228,80
10/07/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	72,00	0,00	300,80
10/07/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	3,60	0,00	304,40
10/07/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	1,50	0,00	305,90
11/07/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r cargo a productos en proceso	0,00	305,90	0,00
04/08/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r mantenimiento molino trituración	32,00	0,00	32,00
06/08/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r combustible para molino	73,80	0,00	105,80
08/08/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	104,00	0,00	209,80
08/08/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	19,00	0,00	228,80
08/08/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	72,00	0,00	300,80
08/08/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	3,60	0,00	304,40
08/08/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	1,50	0,00	305,90
10/08/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r cargo a productos en proceso	0,00	305,90	0,00
03/09/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r mantenimiento molino trituración	32,00	0,00	32,00
08/09/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r combustible para molino	73,80	0,00	105,80
10/09/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	104,00	0,00	209,80

10/09/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	19,00	0,00	228,80
10/09/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	72,00	0,00	300,80
10/09/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	3,60	0,00	304,40
10/09/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	1,50	0,00	305,90
15/09/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r cargo a productos en proceso	0,00	305,90	0,00
06/10/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r mantenimiento molino trituración	32,00	0,00	32,00
15/10/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r combustible para molino	73,80	0,00	105,80
17/10/2017	51103	Costos indirectos de Fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	104,00	0,00	209,80
17/10/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	19,00	0,00	228,80
17/10/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	72,00	0,00	300,80
17/10/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	3,60	0,00	304,40
17/10/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	1,50	0,00	305,90
19/10/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r cargo a productos en proceso	0,00	305,90	0,00
05/11/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r mantenimiento molino trituración	32,00	0,00	32,00
09/11/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r combustible para molino	73,80	0,00	105,80
12/11/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	104,00	0,00	209,80
12/11/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	19,00	0,00	228,80
12/11/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	72,00	0,00	300,80
12/11/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	3,60	0,00	304,40
12/11/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	1,50	0,00	305,90
15/11/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r cargo a productos en proceso	0,00	305,90	0,00
05/12/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r mantenimiento molino trituración	32,00	0,00	32,00
09/12/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r combustible para molino	73,80	0,00	105,80
13/12/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	104,00	0,00	209,80
13/12/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	19,00	0,00	228,80
13/12/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	72,00	0,00	300,80
13/12/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	3,60	0,00	304,40

13/12/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r proceso tres: hornero leña	1,50	0,00	305,90
16/12/2017	51103	costos indirectos de fabricación	v/r cargo a productos en proceso	0,00	305,90	0,00
			suman	1.835,40	1.835,40	

4.6.14. Nombre de la cuenta: costos productos vendidos

fecha	cod. cuenta	cuenta	concepto	debe	haber	saldo
25/07/2017	520101	costo de productos vendidos	v/r para registrar ventas 20000 ladrilló	826,60	0,00	826,60
31/07/2017	520101	costo de productos vendidos	v/r utilidad en ventas	0,00	826,60	0,00
20/08/2017	520101	costo de productos vendidos	v/r para registrar ventas 20000 ladrilló	826,60	0,00	826,60
31/08/2017	520101	costo de productos vendidos	v/r utilidad en ventas	0,00	826,60	0,00
27/09/2017	520101	costo de productos vendidos	v/r para registrar ventas 20000 ladrilló	826,60	0,00	826,60
30/09/2017	520101	costo de productos vendidos	v/r utilidad en ventas	0,00	826,60	0,00
27/10/2017	520101	costo de productos vendidos	v/r para registrar ventas 20000 ladrillo	826,60	0,00	826,60
31/10/2017	520101	costo de productos vendidos	v/r utilidad en ventas	0,00	826,60	0,00
23/11/2017	520101	costo de productos vendidos	v/r para registrar ventas 20000 ladrilló	826,60	0,00	826,60
30/11/2017	520101	costo de productos vendidos	v/r utilidad en ventas	0,00	826,60	0,00
28/12/2017	520101	costo de productos vendidos	v/r para registrar ventas 20000 ladrilló	826,60	0,00	826,60
31/12/2017	520101	costo de productos vendidos	v/r utilidad en ventas	0,00	826,60	0,00
			suman	4.959,60	4.959,60	

4.6.15. Balance de comprobación

**LADRILLERA JORGE LÓPEZ
BALANCE DE COMPROBACION
31/12/2017**

Nro. de Cuenta	Descripción de cuenta	SUMAS		SALDOS	
		De be	H ab er	De be	H ab er
1	ACTIVO			7.892,42	-30,60
11	ACTIVO CORRIENTE			6.192,42	0,00
111	CAJA			6.192,42	0,00
11101	CAJA GENERAL	11.100,00	4.907,58	6.192,42	0,00
112	BANCO			0,00	0,00
11201	COOPERATIVA CATPECO			0,00	0,00
113	CUENTAS POR COBRAR			0,00	0,00
114	DOCUMENTOS POR COBRAR			0,00	0,00
115	INVENTARIOS			0,00	0,00
11501	Inventario Materia Prima			0,00	0,00
11502	INVENTARIO PRODUCTOS EN PROCESO	4.959,60	4.959,60	0,00	0,00
11503	INVENTARIO PRODUCTOS TERMINADOS	4.959,60	4.959,60	0,00	0,00
12	PROPIEDAD PLANTA Y EQUIPO (ACTIVO FIJO)			1.700,00	-30,60
121	NO DEEPRECIABLES			0,00	0,00
12101	TERRENOS			0,00	0,00
122	DEPRECIABLES			1.700,00	-30,60
12201	HORNO DE COCCION	500,00	0,00	500,00	0,00
12202	DEPERCIACION ACUMULADA HORNO		9,00	0,00	-9,00
12203	MAQUINARIA Y EQUIPOS	1.200,00		1.200,00	0,00
12204	DEPERCIACION ACUMULADA MAQUINARIA Y EQUI		21,60	0,00	-21,60
13	OTROS ACTIVOS			0,00	0,00
2	PASIVO			0,00	0,00

21	PASIVO CORRIENTE			0,00	0,00
22	PASIVO NO CORRIENTE			0,00	-21,42
23	OTROS PASIVOS			0,00	0,00
3	PATRIMONIO			0,00	-3.200,00
31	CAPITAL SOCIAL			0,00	-3.200,00
311	APORTE DE LOS SOCIOS			0,00	-3.200,00
31101	APORTES CAPITAL JORGE LOPEZ		3.200,00	0,00	-3.200,00
32	RESERVAS			0,00	0,00
321	RESERVAS			0,00	0,00
32101	RESERVA LEGAR			0,00	0,00
32102	RESERVA FACULTATIVA			0,00	0,00
33	RESULTADOS			0,00	0,00
331	RESULTADOS			0,00	0,00
33101	UTILIDAD DEL EJERCICIO			0,00	0,00
33102	PERDIDA DEL EJERCICIO			0,00	0,00
4	INGRESOS			0,00	-4.640,40
41	INGRESOS OPERACIONALES			0,00	-4.640,40
411	VENTAS DE LADRILLOS			0,00	-4.640,40
41101	VENTA DE LADRILLOS	9.600,00	9.600,00	0,00	0,00
41102	UTILIDAD BRUTA EN VENTAS		4.640,40	0,00	-4.640,40
5	COSTOS			0,00	0,00
51	COSTOS DE PRODUCCIÓN			0,00	0,00
511	COSTOS DE PRODUCCION			0,00	0,00
51101	INVENTARIO DE MATERIA PRIMA	2.140,20	2.140,20	0,00	0,00
51102	MANO DE OBRA DIRECTA	984,00	984,00	0,00	0,00
51103	COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION	1.835,40	1.835,40	0,00	0,00
52	COSTOS DE PRODUCTOS VENDIDOS			0,00	0,00
5201	COSTOS PRODUCTOS VENDIDOS			0,00	0,00
520101	COSTO DE PRODUCTOS VENDIDOS	4.959,60	4.959,60	0,00	0,00

53	VARIACIONES			0,00	0,00
6	GASTOS			0,00	0,00
61	GASTOS DE ADMINISTRACIÓN			0,00	0,00
62	GASTOS DE VENTA			0,00	0,00
63	GASTOS FINANCIEROS			0,00	0,00
7	CUENTAS DE ORDEN			0,00	0,00
71	CUENTAS DE ORDEN DEUDORAS			0,00	0,00
72	CUENTAS DE ORDEN ACREEDORAS			0,00	0,00
	SUMAN	42.238,40	42.238,40	7.892,42	-7.892,42

4.6.16. Balance general de la empresa.

5. LADRILLERA JORGE LÓPEZ		
BALANCE GENERAL DE LA EMPRESA		
Al 31/12/2017		
Nro. de Cuenta	Descripción de cuenta	Total
1	ACTIVO	7.861,82
11	ACTIVO CORRIENTE	6.192,42
111	CAJA	6.192,42
11101	CAJA GENERAL	6.192,42
112	BANCO	0,00
11201	COOPERATIVA CACPECO	0,00
113	CUENTAS POR COBRAR	0,00
114	DOCUMENTOS POR COBRAR	0,00
115	INVENTARIOS	0,00
11501	INVENTARIO MATERIA PRIMA	0,00
11502	INVENTARIO PRODUCTOS EN PROCESO	0,00
11503	INVENTARIO PRODUCTOS TERMINADOS	0,00
12	PROPIEDAD PLANTA Y EQUIPO (ACTIVO FIJO)	1.669,40
121	NO DEEPRECIABLES	0,00
12101	TERRENOS	0,00
122	DEPRECIABLES	1.669,40
12201	HORNO DE COCCION	500,00
12202	DEPERCIACION ACUMULADA HORNO	-9,00
12203	MAQUINARIA Y EQUIPOS	1.200,00
12204	DEPERCIACION ACUMULADA MAQUINARIA Y EQUI	-21,60
13	OTROS ACTIVOS	0,00
		=====
		7.861,82
2	PASIVO	0,00
21	PASIVO CORRIENTE	0,00
22	PASIVO NO CORRIENTE	21,42
23	OTROS PASIVOS	0,00
		=====
		21,42
3	PATRIMONIO	7.840,40

31	CAPITAL SOCIAL	3.200,00
311	APORTE DE LOS SOCIOS	3.200,00
31101	APORTES CAPITAL JORGE LOPEZ	3.200,00
32	RESERVAS	0,00
321	RESERVAS	0,00
32101	RESERVA LEGAR	0,00
32102	RESERVA FACULTATIVA	0,00
33	RESULTADOS	4.640,40
331	RESULTADOS	4.640,40
33101	UTILIDAD DEL EJERCICIO -- Utilidad	4.640,40
33102	PERDIDA DEL EJERCICIO	0,00
		=====
	TOTAL, PASIVO + CAPITAL	7.840,40

4.6.17. ESTADO DE RESULTADOS

LADRILLERA JORGE LÓPEZ		
ESTADO DE GANANCIAS Y PERDIDAS		
Al 31/12/2017		
Nro. de Cuenta	Descripción de cuenta	Total
4	INGRESOS	9.600,00
41	INGRESOS OPERACIONALES	9.600,00
411	VENTAS DE LADRILLOS	9.600,00
41101	VENTA DE LADRILLOS	9.600,00
		=====
5	COSTOS	4.959,60
51	COSTOS DE PRODUCCIÓN	4.959,60
511	COSTOS DE PRODUCCION	4.959,60
51101	INVENTARIO DE MATERIA PRIMA	2.140,20
51102	MANO DE OBRA DIRECTA	984,00
51103	COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION	1.835,40
52	COSTOS DE PRODUCTOS VENDIDOS	0,00
5201	COSTOS PRODUCTOS VENDIDOS	0,00
520101	COSTO DE PRODUCTOS VENDIDOS	0,00
53	VARIACIONES	0,00
6	GASTOS	0,00
61	GASTOS DE ADMINISTRACIÓN	0,00
62	GASTOS DE VENTA	0,00
63	GASTOS FINANCIEROS	0,00
7	CUENTAS DE ORDEN	0,00
71	CUENTAS DE ORDEN DEUDORAS	0,00
72	CUENTAS DE ORDEN ACREEDORAS	0,00
		=====
	GANANCIA / PERDIDA	4.640,40

CAPÍTULO V

4. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

5.1. CONCLUSIONES

- En la ladrillera Jorge López se ejecutó el trabajo de investigación que tenían voluntad de entregar información inmediata y confiable ya que el personal que labora en esta empresa posee una gran experiencia en la fabricación de ladrillos,
- Para la mejor ejecución del proyecto se acudió a fuentes de información externas que permitieron obtener un conocimiento más amplio en la investigación que se relacionan con el sistema de costos.
- En la realización de esta investigación se utilizó de las diferentes técnicas y métodos que se estudiaron en los salones de clase para ponerlos en la práctica dentro de este proyecto.
- En base a la necesidad de llevar un registro eficiente de las transacciones de los diferentes materiales que intervienen en el proceso productivo se procedió al diseño e implementación de un sistema de costo por procesos para un mejor control dentro de la ladrillera Jorge López.

5.2. RECOMENDACIONES

- Se sugiere al propietario de la empresa llevar un mejor control de las transacciones que realiza en su proceso productivo de este modo contribuirá a la mejora continua de su negocio.
- Se recomienda que el manejo de la información recopilada sea tomado en cuenta por el propietario de la empresa en el planteamiento de sus futuros objetivos con el fin de mejorar su proceso productivo ya que esta información posee conceptos técnicos y científicos.
- Se ruega que el gerente de la empresa debe conocer los diferentes métodos de recolección de información propuestos dentro de este trabajo, puesto que al ser participante del proceso productivo obtienen información de primera mano.
- Se pide que se aplique este sistema de costos por procesos de forma continua pues fue realizado exclusivamente para el cumplimiento de los objetivos de la empresa Jorge López.

BIBLIOGRAFÍA

- Guerrero, R. (2014). La contabilidad va de la mano con el desarrollo económico. *El nuevo diario*.
- Hirt Geoffrey, R. L. (2004). *Introducción a los negocios en un mundo cambiante*. Ferrel O.C.
- Horgren, C., Datar, S., & Rajan, M. (2012). *Contabilidad de costos*. México: Pearson. Obtenido de <http://biblioteca.soymercadorologo.com/wpcontent/uploads/2016/08/Contabilidad-De-Costos-14ed-Charles-T.-Horn-gren-Srikant-M.-Datar-y-Madhav-V.-Rajan.pdf>
- Jesús Fernandez García, S. S. (2007). Proditec.
- Julián Perez Porto, M. M. (2011). *Introducción a la tecnología y producción*. BIANUCCI.
- Julián Perez Portón, m. M. (2015). Definición de arcilla.
- Marulanda, O. (2009). *Costos y Presupuestos*. Medellín. Obtenido de <https://www.upg.mx/wp-content/uploads/2015/10/LIBRO-44-Curso-costos-y-presupuestos.pdf>
- Mora, J. F. (2010). Diccionario de Filosofía.
- Pedrassani, J. (2002). Tecnología Cerámica. *Facincani*.
- Peréz, A. B. (2017). Enciclopedia Financiera.
- QUICHIMBO, N. M. (2010). *Contabilidad de costos*. Universidad de Cuenca. Obtenido de <http://dspace.ucuenca.edu.ec/bitstream/123456789/2397/1/tq1026.pdf>
- Rojas, R. (2007). *Sistemas de Costos*. Colombia. Obtenido de <http://www.bdigital.unal.edu.co/6824/5/97895882800907.pdf>
- Simón, A. (2005). Diccionario de Economía. 448.

WEBGRAFÍA

Faria Landaburu, A., & Lang, M. (2015). Costeo por procesos. Facultad de Economía y Negocios de la Universidad de Chile. Recuperado el 11 de mayo de 2017, de <http://www.managementcontrol.cl/wp/Sd-02-2015.pdf>

Ruiz Puente, M. (19 de agosto de 2010). "DISTRIBUCIÓN Y OPTIMIZACIÓN DE RECURSOS". Recuperado el 22 de mayo de 2017, de <http://ocw.unican.es/enseanzas-tecnicas/organizacion-y-gestion-del-proyecto/material-de-clase-2/L7.pdf>

<https://www.monografias.com/trabajos64/glosario-terminos-contables/glosario-terminos-contables.shtml>

ANEXOS

ANEXOS 1**Orden de compra****LADRILLERA "JORGE LOPEZ"**
ORDEN DE COMPRA **N° 1****FECHA:** **01 de Julio 2017**
PARA LA PRODUCCION DE: **20000** **Ladrillos**

CANTIDAD	U/MEDIDA	MATERIA DIRECTA	PRIMA	COSTO/UNITARIO	COSTO TOTAL
32	M3	Tierra negra		3,75	120,00
32	M3	Tierra Blanca		3,75	120,00
10	M3	Aserrín		11,67	116,70
1	M3	Ceniza		-	-
300	Lt	Agua		-	-
		SUMAN			356,70

ELABORARO POR:

ANEXOS 2:**Informe de compra**

LADRILLERA "JORGE LOPEZ"					
INFORME DE COMPRA		N° 1			
FECHA:		01 de Julio 2017			
PARA LA PRODUCCION DE:		20000		Ladrillos	
CANTIDAD	U/MEDIDA	MATERIA DIRECTA	PRIMA	COSTO/UNITARIO	COSTO TOTAL
Hemos recibido las siguientes materias primas					
32	M3	Tierra negra		3,75	120,00
32	M3	Tierra Blanca		3,75	120,00
10	M3	Aserrín		11,67	116,70
1	M3	Ceniza		-	-
300	Lt	Agua		-	-
		SUMAN			356,70
OBSERVACIONES: La tierra negra tiene chambas de picuyo; plásticos; pedazos De maderos requiere limpieza; la tierra blanca y el aserrín está limpio.					
FIRMA					

ANEXOS 3**Requisición de materiales para la producción de ladrillos**

LADRILLERA "JORGE LOPEZ"				
REQUISICIÓN DE MATERIALES PARA LA PRODUCCION DE LADRILLOS			No 01	
Fecha		01 de julio 2017		
Cantidad a producir		20000		
Medidas: 30 cm de largo por 13 cm de ancho y 9 cm de alto,				
CANTIDAD	UNIDAD / MEDIDA	PRODUCTO	COSTO/UNITARIO	COSTO TOTAL
32,00	M3	Tierra negra	3,75	120,00
32,00	M3	Tierra Blanca	3,75	120,00
10,00	M3	Aserrin	11,67	116,70
1,00	M3	Ceniza	-	0,00
300,00	Lt	Agua	-	0,00
0,00	M3	polvo colorado	-	0,00
60,00	Gl	Combustible para maquinaria	1,23	73,80
8,00	M3	Leña	13,00	104,00
Elaborado por Jefe de producción		Aprobado por jefe Técnico producción	Despachado por bodeguero	

ANEXOS 4**Planilla control y de pagos a la mano de obra cantidad de ladrillos producida****LADRILLERA JORGE LOPEZ****REQUISICIÓN DE MATERIALES PARA LA PRODUCCION DE LADRILLOS****No 01****Fecha 01 de Julio 2017****Cantidad a producir 20000****Medidas:30 cm de largo por 13 cm de ancho y 9 cm de alto,**

CANTIDAD	UNIDAD MEDIDA /	PRODUCTO	COSTO/UNITARIO	COSTO TOTAL
32,00	M3	Tierra negra	3,75	120,00
32,00	M3	Tierra Blanca	3,75	120,00
10,00	M3	Aserrin	11,67	116,70
1,00	M3	Ceniza	-	0,00
300,00	Lt	Agua	-	0,00
0,00	M3	polvo Colorado	-	0,00
60,00	G1	Combustible para maquinaria	1,23	73,80
8,00	M3	Leña	13,00	104,00
Elaborado por jefe de producción		Aprobado por jefe Técnico producción	Despachado por bodeguero	

PLANILLA DE CONTROL Y PAGOS A LA MANO DE OBRA**CANTIDAD DE LADRILLOS PRODUCIDA****20000**

MANO DE OBRA DIRECTA	horas laboradas	U/medida	C/ unitario	C/ total
Operarios de limpieza: Materia prima dos obreros	4	horas	2	8
Operarios de mezcla tierra negra, blanca Aserrín ceniza dos obreros	20	horas	2	40
Operarios del molino; para mezcla agua y colocado moldes 2 obreros	50	horas	2	100
Limpieza, secado y arrumado ladrillo crudo	8	horas	2	16
TOTAL MANO DE OBRA DIRECTA				164
Operarios para cargar al camión y descargar en el horno ladrillo crudo. Y sacar ladrillo cocido del horno 8 obreros	9,5	horas	2	19
hornero	36	horas	2	72
TOTAL, MANO DE OBRA INDIRECTA				91
SUMAN				255,00



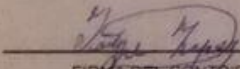
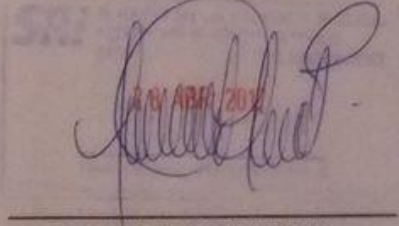
ANEXOS 5**Carga fabril**

LADRILLERA JORGE LOPEZ				
CARGA FABRIL				
MANTENIMIENTO MENSUAL	CANT	U/MEDIDA	P/UNITARIO	P/TOTAL
ACIETE	1,00	Lt	1,00	1,00
GRAZA	1,00	Lb	1,00	1,00
CAMBIO ALETAS	5,00	Unidad	5,00	25,00
FILTROS	1,00	Unidad	5,00	5,00
SUMAN				32,00

ANEXO 6:**Depreciación de activos**

LADRILLERA "JORGE LOPEZ"							
DEPRECIACION DE ACTIVOS							
CANTIDAD	NOMBRE DEL BIEN	COSTO DEL BIEN	VALOR RESIDUAL	VALOR A DEPRECIAR	DEPRECIACION ANUAL	DEPRECIACION MENSUAL	DEPRECIACION DIARIA
1	MOLINO	1.200,00	120,00	1.080,00	108	3,6	0,45
1	HORNO DE COCIDO	500,00	50,00	450,00	45	1,5	0,1875

ANEXOS 7: Ruc de la LADRILLERA JORGE LÓPEZ

	REGISTRO UNICO DE CONTRIBUYENTES PERSONAS NATURALES	
NUMERO RUC:	0602893422001	
APELLIDOS Y NOMBRES:	LOPEZ LOPEZ JORGE RAMIRO	
ESTABLECIMIENTOS REGISTRADOS:		
No. ESTABLECIMIENTO:	002	ESTADO ABIERTO MATRIZ
NOMBRE COMERCIAL:		FEC. INICIO ACT. 28/04/2017
		FEC. CIERRE:
		FEC. REINICIO:
ACTIVIDADES ECONÓMICAS:		
FABRICACIÓN DE MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN DE ARCILLA, LADRILLOS, TEJAS.		
DIRECCIÓN ESTABLECIMIENTO:		
Provincia: CHIMBORAZO Cantón: CHAMBO Parroquia: CHAMBO Barrio: CATEQUILLA Referencia: A CINCO CUADRAS DEL PARQUE, CASA ENLUCIDA DE DOS PISOS Email: ramirolopez1973@live.com Celular: 0986316395		
No. ESTABLECIMIENTO:	001	ESTADO ABIERTO TRANSPORTE
NOMBRE COMERCIAL:		FEC. INICIO ACT. 06/12/2006
		FEC. CIERRE:
		FEC. REINICIO:
OPERADORA DE TRANSPORTE:	COMPAÑIA DE TRANSPORTE PESADO SAN JUAN EVANGELISTA COTPESAJE C A	RUC: 0691717321001
ACTIVIDADES ECONÓMICAS:		
SERVICIO DE TRANSPORTE DE CARGA PESADA.		
DIRECCIÓN ESTABLECIMIENTO:		
Provincia: CHIMBORAZO Cantón: CHAMBO Parroquia: CHAMBO Barrio: CATEQUILLA Referencia: A CINCO CUADRAS DEL PARQUE, CASA ENLUCIDA DE DOS PISOS Celular: 0986316395 Email: ramirolopez1973@live.com		
		
FIRMA DEL CONTRIBUYENTE	SERVICIO DE RENTAS INTERNAS	
<small>Declaro que los datos contenidos en este documento son exactos y verdaderos, por lo que asumo la responsabilidad legal que de ello se deriven (Art. 97 Código Tributario, Art. 9 Ley del RUC y Art. 9 Reglamento para la Aplicación de la Ley del RUC)</small>		
Usuario: XPPA010909	Lugar de emisión: RIOBAMBA/AV. DANIEL LEÓN Fecha y hora: 28/04/2017 12:53:36	
Página 2 de 2		

ANEXOS 8: Entrevista aplicada

1. ¿Ud. conoce las medidas de ladrillos existentes?

-Si _____

-No _____

2. ¿Estudia precios antes de realizar la compra de ladrillos?

-Si _____

-No _____

3. ¿Lleva un control de cuanto invierte en el producto?

-Si _____

-No _____

4. En la elaboración del producto u tiene conocimiento si optimiza la materia prima?

-Si _____

-No _____

5. ¿Ud. se encuentra satisfecho, con los obreros por su trabajo a la hora de elaborar el producto?

-Si _____

-No _____

6. ¿Hay control sobre la mano de obra?

-Si _____

-No _____

7. ¿El producto tiene buena aceptación en el mercado?

-Si _____

-No _____

ANEXOS 9: Anteproyecto de investigación

**INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR PARTICULAR “SAN
GABRIEL”**



**ÁREA DE CONTABILIDAD Y TRIBUTACIÓN
CARRERA: CONTABILIDAD Y TRIBUTACIÓN**

**TEMA: DISEÑO DE UN SISTEMA DE COSTOS POR PROCESOS
PARA EL CONTROL Y OPTIMIZACIÓN DE LOS RECURSOS EN
LA LADRILLERA JORGE LÓPEZ DEL CANTÓN CHAMBO
PROVINCIA DE CHIMBORAZO EN EL SEGUNDO SEMESTRE
DEL 2017.**

ANTEPROYECTO DE INVESTIGACIÓN

**PREVIO A LA OBTENCIÓN DEL TÍTULO DE TECNÓLOGO EN
CONTABILIDAD Y TRIBUTACIÓN**

AUTOR: PAMELA MARILYN LÓPEZ ULCUANGO

Riobamba – Ecuador

2018

ÍNDICE

	PORTADA.....	1
1.	SPECTOS GENERALES.....	3
1.1.	Título del proyecto de investigativo.....	3
2.	CONTENIDO.....	3
2.1.	Introducción.....	3
2.2.	PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA / ANTECEDENTES.....	4
2.3.	Justificación.....	5
2.4.	Objetivos.....	5
2.4.1.	Objetivo General.....	5
2.4.2.	Objetivos Específicos.....	5
3.	MARCO HIPOTETICO.....	7
3.1.	Hipótesis.....	7
3.2.	Operacionalización conceptual.....	7
3.2.1.	Variable independiente.....	7
3.2.2.	Variable dependiente.....	7
3.2.3.	Operacionalización de las variables.....	8
3.	ESQUEMA TENTATIVO.....	9
2.6.1	Materia prima.....	9
2.6.2	Mano de obra.....	9
2.6.3	Costos Indirectos de Fabricación.....	9
6.	BIBLIOGRAFÍA.....	14
7.	WEB INTERNET.....	15
	ANEXOS.....	16

1. ASPECTOS GENERALES

1.1. Título del proyecto de investigativo

Diseño de un sistema de costos por procesos para el control y optimización de los recursos en la ladrillera Jorge López del cantón Chambo provincia de Chimborazo en el segundo semestre del 2017.

1.2. Proponente

Nombre: Pamela Marilyn López Ulcuango.

Especialidad: Contabilidad y tributación.

Asesor:

Lugar de realización: Fábrica de ladrillos Jorge López.

Tiempo estimado e duración: 3 meses.

Fecha estimada de iniciación: Enero.

2. CONTENIDO

2.1. Introducción

El presente trabajo surge por necesidad de los propietarios de la ladrillera JORGE LOPEZ en implementar un sistema de costos por procesos para de este modo establecer de forma concreta los costos que se requieren al momento de producir y comercializar su producto.

El concepto producción en serie se utiliza para describir el método por el cual se fabrican grandes cantidades de un solo artículo estandarizado. La producción en serie es la aplicación de los principios de potencia, precisión, economía, método, continuidad y velocidad a un proceso de fabricación.

La primordial tarea de la dirección consiste en la interpretación de estos principios a través del estudio de operaciones y desarrollo de maquinaria, y su coordinación. Y el resultado lógico es una organización productiva que proporciona gran cantidad de artículos de material, mano de obra y diseño estándar al mínimo costo.

Una vez terminado el análisis de los costos en los que incurre la empresa estaremos en la facultad de dar a conocer las conclusiones a las que se ha llegado, del mismo modo podremos ofrecer recomendaciones que permita a los propietarios de la ladrillera Jorge López tomar decisiones prácticas para optimizar sus recursos tanto en la producción como en la comercialización de su producto.

2.2.PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA / ANTECEDENTES

Dentro del siguiente trabajo se busca obtener información de los distintos desembolsos que realiza la empresa en la adquisición de materias primas requeridas para la producción, del mismo modo identificar los distintos costos que se requiere para obtener un producto terminado como los son los costos directos e indirectos de fabricación y la mano de obra utilizada, de este modo identificar de manera precisa el precio real de un producto terminado y establecer el costo que tendrá para los clientes.

Dentro de la investigación realizada en la ladrillera Jorge López el principal problema que se ha detectado es la falta de registro de los costos a los que la empresa incurre para su producción, del mismo modo la inadecuada e ineficiente recolección de información de todos los gastos que se presentan dentro de la empresa para el establecimiento certero de sus ganancias.

Por lo antes expuesto es indispensable realizar un análisis de costos dentro de la empresa con respecto a su producción en años anteriores para de este modo establecer el crecimiento económico que ha obtenido en un periodo determinado con lo cual se podrá diseñar estrategias que contribuyan al crecimiento continuo de la empresa.

La investigación realizada dentro en la empresa es participativa gracias al gerente que ha permitido dar a conocer sus actividades dentro de la misma, así como ha facilitado la

información respectiva acerca de la empresa y los principales problemas que la están afectando por lo cual permitirá ofrecer soluciones prácticas en la toma de decisiones.

2.3.Justificación

En la actualidad para toda empresa que desee alcanzar el éxito es indispensable tener en cuenta todos los materiales requeridos dentro de su producción para este modo saber cuánto le cuesta producir un determinado producto y poder tomar decisiones que permitan un desarrollo más eficiente de las actividades realizadas dentro de la empresa tomando en cuenta lo antes expuesto es necesario la realización de un sistema de costos por procesos que sirva de herramienta en el cumplimiento de los objetivos de la empresa.

Con la creciente competencia y los distintos controles ambientales que en la actualidad se están dando, es preciso para toda organización el conocimiento exacto de todos los costos que se requieren desembolsar en la producción, para de este modo poder establecer sus precios en la comercialización de su producto.

Este proyecto es factible porque al obtener información de la empresa y al analizar las distintas dificultades que la afecten, de tal modo tener posibilidades de mitigar sus efectos en la producción, evitando pérdidas y aumento en los costos de las distintas materias primas beneficiando de este modo a los propietarios quienes al estar en la capacidad de conocer de forma certera el precio real de su producto y a los clientes quienes podrán adquirir un producto de calidad a un precio accesible.

2.4.Objetivos

2.4.1. Objetivo General

Diseñar un sistema de costos por procesos para el control y optimización de los recursos en la ladrillera Jorge López del cantón Chambo provincia de Chimborazo en el segundo semestre del 2017.

2.4.2. Objetivos Específicos

- Establecer información relevante sobre la empresa y cada uno de sus aspectos que lo conforman.
- Conocer el marco teórico del sistema de costos por procesos, para fomentar un estudio del mismo.
- Determinar la metodología de investigación a aplicarse en el presente proyecto investigativo.
- Diseñar un sistema de costos por procesos para controlar y optimizar los recursos de la ladrillera “Jorge López”.

3. MARCO HIPOTETICO

3.1.Hipótesis

El Diseño de un sistema de costos por procesos para el control y optimización de los recursos en la ladrillera Jorge López contribuirá a mejorar los procesos productivos de la empresa.

3.2. Operacionalización conceptual

3.2.1. Variable independiente

- **Un sistema de costos por procesos.**

3.2.2. Variable dependiente

- **Contribuirá a mejorar los procesos productivos.**

3.2.3. Operacionalización de las variables.

Variable	Concepto	Categoría	Indicadores	Técnica e instrumentos
Variable Dependiente: Un sistema de costos por procesos.	Sistema de costos por procesos: Es el procedimiento, técnicos, administrativos y contables. (Bustamante, 2012)	Técnicos	Recolección de información	Observación.
		Administrativos	Áreas de producción	Organograma
		Contables	Evaluación de procesos	Hoja de revisión
		Actividades de control gerencial	Manual de procesos	Entrevista
		Sistema de información contable	Costos y gastos	Trabajo a campo.
		Monitoreo de actividades	Control de procesos internos	
Variable Independiente: Contribuirá a mejorar los procesos productivos de la empresa.	Mejorar el proceso productivo es la secuencia de actividades requeridas para elaborar bienes que realiza el ser humano.	Procesos internos	Flujograma de procesos	Entrevista
		Eficacia	Análisis de resultados	Observaciones
		Eficiencia		Hoja de evaluación.
		Evaluación del transporte y entrega del producto.		

4. ESQUEMA TENTATIVO

CAPÍTULO I

1. GENERALIDADES

- 1.1. Introducción
- 1.2. Resumen
- 1.3. Summary
- 1.4. Planteamiento del Problema
- 1.5. Justificación
- 1.6. Objetivos
- 1.7. General
- 1.8. Específicos
- 1.9. Antecedentes
- 1.10. Reseña Histórica de la ladrillera “Jorge López”.
- 1.11. Ubicación Geográfica de la ladrillera “Jorge López”.
- 1.12. Instalaciones
- 1.13. Organigrama estructural de la ladrillera “Jorge López”.
- 1.14. Misión / visión.
- 1.15. Objetivos de la empresa.

CAPÍTULO II

2. MARCO TEÓRICO

- 2.1 Contabilidad de costos
- 2.2 Objetivos de la contabilidad de costos
- 2.3 Ventajas de la contabilidad de costos
- 2.4 Actividades básicas de la contabilidad de costos
- 2.5 Diferencia entre contabilidad general y contabilidad de costos
- 2.6 Elementos del costo
- 2.6.1 Materia prima.
- 2.6.2 Mano de obra
- 2.6.3 Costos Indirectos de Fabricación.
- 2.7 Clasificación de Costos.
- 2.8 Sistemas de costeos

- 2.9 Diferencia entre costo y gasto
- 2.10 Clasificación de la contabilidad de costos.
- 2.11 Sistema de Contabilidad de Costos
- 2.12 Clasificación de la contabilidad de costos.
- 2.13 Sistema de Costos por Orden de Producción
- 2.14 Características del sistema de Costos por Órdenes de producción.
- 2.15 Sistema de Costos por Procesos.
- 2.16 Objetivos de los Sistemas de Costos por Procesos
- 2.17 Característica del Sistema de Costos por Procesos
- 2.18 Funciones del Sistema de Costos por Procesos
- 2.19 Elementos del Sistema de Contabilidad de Costos
- 2.20 Relación entre los costos, beneficios, y volumen de actividad.

CAPÍTULO III

3. MARCO METODOLÓGICO E HIPOTÉTICA

3.1. Métodos

3.1.1. Método Inductivo

3.1.2. Método Deductivo

3.1.3. Método Analítico

3.1.4. Tipo de investigación.

3.2. Investigación Descriptiva.

3.2.1. Diseño de la investigación.

3.2.2. Investigación Explicativa.

3.2.3. Técnicas e instrumentos

3.2.4. Guía de entrevista

3.2.5. Observación Directa

3.2.6. Observación Indirecta

CAPÍTULO IV

4. PROPUESTA

4.1. Matriz FODA

4.2. Título de la propuesta

4.3. Objetivos de la propuesta

4.4. Determinación de los procesos en la manufactura de ladrillos

- 4.5. Descripción de las actividades de cada uno de los procesos en la manufactura de ladrillos
- 4.6. Determinación del costo de los elementos del costo
- 4.7. Materia prima
- 4.8. Mano de obra
- 4.9. Costos indirectos de fabricación
- 4.10. Hoja de costo
- 4.11. Estado de producción

5. CAPITULO V

5.1. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

- 5.1.1. Conclusiones
- 5.1.2. Recomendaciones
- 5.1.3. Bibliografía
- 5.1.4. Web grafía
- 5.1.5. Anexos

5. PRESUPUESTO

Descripción	Cantidad	Valor unitario	Valor total
Impresora	1	100,00	100,00
Copias	130	0,02	2,60
Resma de papel	4	3,00	12,00
Tinta de impresora	2	15,00	30,00
Internet	300	1,20	3,60
Libreta de apuntes	2	2,20	4,40
anillado	1	1,80	1,80
calculadora	1	15,00	15,00
Empastado	3	0.80	2.40
		total	171.80

6. CRONOGRAMA

ACTIVIDAD	Enero				Febrero				Marzo			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Presentación ante Proyecto												
Anteproyecto												
Corrección Anteproyecto												
CAPÍTULO I GENERALIDADES												
CAPÍTULO I GENERALIDADES												
CAPÍTULO II MARCO TEÓRICO												
CAPÍTULO II MARCO TEÓRICO												
CAPÍTULO III MARCO METODOLÓGICO E HIPOTÉTICO												
CAPÍTULO III MARCO METODOLÓGICO E HIPOTÉTICO												
CAPÍTULO IV PROPUESTA												
CAPÍTULO IV PROPUESTA												
Presentación del primer borrador												
Presentación del segundo borrador												
Presentación de Tesis												
Pre defensa												

7. BIBLIOGRAFÍA

- Pedro Zapata Sanchèz McGraw-Hill Interamericana,2012, McGraw- Hill Interamericana,2012Cárdenas. Presupuestos Teoría y Práctica. México, McGraw-Hill/Interamericana Editores,
- Cashin y Polimeni, James A. / Ralph S. Contabilidad de Costos. Editorial McGraw Hill Latinoamericana S.A., Bogotá, Colombia. Primera edición. 2010.
- Horngren, Charles T. Contabilidad de Costos, un enfoque de gerencia. México, Prentice-Hall Hispanoamericana, S.A. Cuarta Edición, 2011
- Vázquez, F. R. (2014). Costos por procesos, naturaleza y características.
- Jiménez, William, Contabilidad de Costos, Bogotá, Colombia, 2010.
- Polimeni Ralph, Fabozzi Frank, Adelberg Arthur, Contabilidad de Costos, Conceptos y aplicaciones para la toma de decisiones gerenciales, Santafé de Bogotá, Editorial McGraw Hill tercera edición, 1997.

8. WEB INTERNET

- Faría Landabur, A., & Lang, M. (2015). Costeo por procesos. Facultad de Economía y Negocios de la Universidad de Chile. Recuperado el 11 de Mayo de 2017, de <http://www.managementcontrol.cl/wp/Sd-02-2015.pdf>
- Ruiz Puente, M. (19 de Agosto de 2010). "DISTRIBUCIÓN Y OPTIMIZACIÓN DE RECURSOS". Recuperado el 22 de Mayo de 2017, de <http://ocw.unican.es/enseanzas-tecnicas/organizacion-y-gestion-del-proyecto/material-de-clase-2/L7.pdf>

ANEXOS

Anexo 1

Riobamba, 02 de febrero del 2018


Ingeniero
Mauro Gavilánez Hernández
VICERRECTOR ACADEMICO
Ciudad.-

Señor Vicerrector:





Yo, López López Jorge Ramiro, con cédula de identidad N°0602893422, me comprometo a autorizar a quien corresponda se facilite la información necesaria para la elaboración del trabajo investigativo con el tema: Diseño de un sistema de costos por procesos para el control y optimización de los recursos en la ladrillera Jorge López del cantón Chambo provincia de Chimborazo en el segundo semestre del 2017 a la Señorita Pamela López Ulcuango, portadora de la cédula de identidad N° 060494638-4, estudiante de sexto Semestre Contabilidad y Tributación del instituto tecnológico Superior San Gabriel.

Particular que me comunico para fines consiguientes.

Atentamente,


Sr. Jorge López
PROPIETARIO GENERAL

Anexo 2

	REGISTRO UNICO DE CONTRIBUYENTES PERSONAS NATURALES	
NUMERO RUC:	0602893422001	
APELLIDOS Y NOMBRES:	LOPEZ LOPEZ JORGE RAMIRO	
ESTABLECIMIENTOS REGISTRADOS:		
No. ESTABLECIMIENTO:	002	ESTADO ABIERTO MATRIZ
NOMBRE COMERCIAL:		FEC. INICIO ACT. 28/04/2017
		FEC. CIERRE:
		FEC. REINICIO:
ACTIVIDADES ECONÓMICAS:		
FABRICACIÓN DE MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN DE ARCILLA, LADRILLOS, TEJAS.		
DIRECCIÓN ESTABLECIMIENTO:		
Provincia: CHIMBORAZO Cantón: CHAMBO Parroquia: CHAMBO Barrio: CATEQUILLA Referencia: A CINCO CUADRAS DEL PARQUE, CASA ENLUCIDA DE DOS PISOS Email: ramirolopez1973@live.com Celular: 0986316395		
No. ESTABLECIMIENTO:	001	ESTADO ABIERTO TRANSPORTE
NOMBRE COMERCIAL:		FEC. INICIO ACT. 08/12/2006
		FEC. CIERRE:
		FEC. REINICIO:
OPERADORA DE TRANSPORTE:	COMPañIA DE TRANSPORTE PESADO SAN JUAN EVANGELISTA COTPESAJE C A	RUC: 0691717321001
ACTIVIDADES ECONÓMICAS:		
SERVICIO DE TRANSPORTE DE CARGA PESADA.		
DIRECCIÓN ESTABLECIMIENTO:		
Provincia: CHIMBORAZO Cantón: CHAMBO Parroquia: CHAMBO Barrio: CATEQUILLA Referencia: A CINCO CUADRAS DEL PARQUE, CASA ENLUCIDA DE DOS PISOS Celular: 0986316395 Email: ramirolopez1973@live.com		
		
FIRMA DEL CONTRIBUYENTE	SERVICIO DE RENTAS INTERNAS	
<small>Declaro que los datos contenidos en este documento son exactos y verdaderos, por lo que asumo la responsabilidad legal que de ellos se deriven (Art. 97 Código Tributario, Art. 9 Ley del RUC y Art. 9 Reglamento para la Aplicación de la Ley del RUC)</small>		
Usuario: XPPA010909	Lugar de emisión: RIOBAMBA/AV. DANIEL LEÓN	Fecha y hora: 28/04/2017 12:53:36
Página 2 de 2		

ANEXO 3

ANEXO01. GUÌA DE ENTREVISTA

Nombre:

Profesión:

Cargo:

1. ¿Ud conoce de la calidad de producto de la ladrillera “Jorge López”?

-Si _____

-No _____

2. ¿Se hace un control a la compra de materiales, que se compra?

-Si _____

-No _____

3. ¿Lleva un control de cuanto invierte en el producto?

-Si _____

-No _____

4. En la elaboración del producto ud tiene conocimiento si optimiza la materia prima?

-Si _____

-No _____

5. ¿Ud se encuentra satisfecho, con los obreros por su trabajos a la hora de elaborar el producto?

-Si _____

-No _____

6. ¿Hay control sobre la mano de obra?

-Si _____

-No _____


7. ¿El producto tiene buena aceptación en el mercado?

-Si _____

-No _____

Anexo 4

Revisado por:

Facilitador del seminario del anteproyecto de titulación:
Nombres: Fausto Ricardo Jaramillo Balseca
Firma: 

Director de trabajo de investigación:
Nombres:
Firma:

APROBACIÓN:
Nota:
Asistencia