

**INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR  
“SAN GABRIEL”**



**ESPECIALIDAD: CONTABILIDAD Y TRIBUTACIÓN**

**TRABAJO DE INVESTIGACIÓN**

**Previo a la obtención del título de:  
TECNÓLOGA EN CONTABILIDAD Y TRIBUTACIÓN**

**TÍTULO:**

DISEÑO E IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE INVENTARIOS PARA EL CONTROL DE LA MERCADERÍA EXISTENTE EN LA EMPRESA YUQUITEX, UBICADA EN LA CIUDAD DE RIOBAMBA PROVINCIA DE CHIMBORAZO EN EL SEGUNDO SEMESTRE DEL PERÍODO 2017

**AUTOR:**

SILVANA NATALY CARRILLO CONGACHA

**TUTOR:**

ING. VERÓNICA LÓPEZ

RIOBAMBA – ECUADOR

2018

## **CERTIFICADO**

Certifico que la señorita Silvana Nataly Carrillo Congacha con el número de cédula 0604704692 ha elaborado bajo mi Asesoría el Proyecto de Investigación:

Diseño e implementación de un sistema de inventarios para el control de la mercadería existente en la empresa Yuquitex, ubicada en la ciudad de Riobamba provincia de Chimborazo en el segundo semestre del período 2017.

Por lo tanto, autorizo la presentación para la calificación respectiva

ING. VERÓNICA LÓPEZ

ASESOR DEL PROYECTO

## **LA DECLARATORIA DE AUTENTICIDAD**

“El presente proyecto de investigación es un requisito para la obtención del Título de Tecnóloga en el Área de Contabilidad y Tributación “

A continuación, se detalla la declaratoria de autenticidad.

“Yo, Silvana Nataly Carrillo Congacha, de cédula de identidad No. 0604704692 declaro: que la investigación es original, auténtica, personal cuyos resultados y conclusiones propuestos son de mi absoluta responsabilidad.

---

**FIRMA DEL ALUMNO**

## FIRMA DE TRIBUNAL DE GRADO

Título de la investigación:

Diseño e implementación de un sistema de inventarios para el control de la mercadería existente en la empresa Yuquitex, ubicada en la ciudad de Riobamba provincia de Chimborazo en el segundo semestre del período 2017.

| <b>INTEGRANTES DEL TRIBUNAL</b> | <b>NOMBRES</b> | <b>FIRMA</b> |
|---------------------------------|----------------|--------------|
| <b>Presidente</b>               |                |              |
| <b>Primer vocal</b>             |                |              |
| <b>Segundo local</b>            |                |              |
| <b>Secretaria</b>               |                |              |

**APROBADO:**

## **DEDICATORIA**

Esta tesis le dedico a mi Padres por ser el apoyo porque me ayudaron y me apoyaron a cumplir mis sueños y Al Instituto tecnológico San Gabriel por ayudarme a mejorar mis conocimientos en forma personal y profesional

Nataly

## **AGRADECIMIENTO**

Al terminar mis estudios mi agradecimiento, Al Instituto tecnológico por ayudarme en la formación como profesional.

A mi familia por el apoyo moral y económico para sacar el título de tecnóloga y así llegar al éxito.

Nataly

# ÍNDICE

|                                      |      |
|--------------------------------------|------|
| PORTADA .....                        | i    |
| CERTIFICADO .....                    | ii   |
| LA DECLARATORIA DE AUTENTICIDAD..... | iii  |
| FIRMA DE TRIBUNAL DE GRADO .....     | iv   |
| DEDICATORIA .....                    | v    |
| AGRADECIMIENTO .....                 | vi   |
| ÍNDICE .....                         | vii  |
| ÍNDICE DE TABLAS .....               | xii  |
| ÍNDICE DE GRÁFICOS .....             | xv   |
| ÍNDICE DE ANEXOS.....                | xvi  |
| RESUMEN.....                         | xvii |
| SUMMARY .....                        | xvii |
| INTRODUCCIÓN.....                    | xvii |
| CAPÍTULO I.....                      | 1    |
| 1. MARCO REFERENCIAL.....            | 1    |
| 1.1 Planteamiento del Problema ..... | 1    |
| 1.2 Formulación del problema .....   | 2    |
| 1.3 Justificación.....               | 2    |
| 1.4 Objetivos .....                  | 4    |
| 1.4.1 General .....                  | 4    |
| 1.4.2 Específicos.....               | 4    |

|                  |   |    |
|------------------|---|----|
| 1.5              | Antecedentes .....                                    | 5  |
| 1.6              | Reseña Histórica de textiles YUQUITEX .....           | 6  |
| 1.7              | Ubicación geográfica de textiles YUQUITEX.....        | 8  |
| 1.8              | Instalaciones .....                                   | 9  |
| 1.9              | Misión / visión.....                                  | 10 |
| 1.9.1            | Misión.....   | 10 |
| 1.9.2            | Visión .....  | 10 |
| 1.10             | Organigrama estructural de YUQUITEX.....              | 11 |
| 1.10.1           | Funciones .....                                       | 12 |
| CAPÍTULO II..... |   | 14 |
| 2.               | MARCO TEÓRICO.....                                    | 14 |
| 2.1              | Definición de inventarios .....                       | 15 |
| 2.2              | Objetivo del inventario .....                         | 15 |
| 2.3              | Los inventarios en la empresa.....                    | 15 |
| 2.4              | Clases de inventarios .....                           | 16 |
| 2.5              | Cuentas del inventario.....                           | 17 |
| 2.5.1            | Método analítico o pormenorizado .....                | 17 |
| 2.5.2            | Método inventarios perpetuos .....                    | 19 |
| 2.6              | Importancia de los inventarios .....                  | 21 |
| 2.7              | Finalidad de los inventarios .....                    | 21 |
| 2.8              | Administración de los inventarios .....               | 22 |
| 2.8.1            | Técnicas de la administración de los inventarios..... | 23 |
| 2.8.1.1          | Sistema ABC.....                                      | 23 |

|         |   |    |
|---------|---|----|
| 2.8.1.2 | El modelo básico de cantidad económica de pedido .....        | 26 |
| 2.8.1.3 | Punto de reordenación .....                                   | 27 |
| 2.8.2   | Control de los inventarios .....                              | 29 |
| 2.8.3   | Sistema de inventario perpetuo .....                          | 30 |
| 2.8.3.1 | Importancia del inventario perpetuo .....                     | 30 |
| 2.8.4   | Sistema de inventario periódico.....                          | 31 |
| 2.8.5   | Sistema de inventario por codificación por barras .....       | 32 |
| 2.8.5.1 | Codificación de las unidades de consumo.....                  | 33 |
| 2.8.6   | Método de costeo de inventarios.....                          | 35 |
| 2.8.6.1 | Promedio ponderado.....                                       | 35 |
| 2.8.7   | PEPS (Primeras entradas, primeras salidas).....               | 38 |
| 2.8.8   | UEPS (Últimas entradas, primeras salidas).....                | 40 |
| 2.8.9   | Cuantificación del inventario.....                            | 42 |
| 2.8.9.1 | Costo de inventario .....                                     | 42 |
| 2.8.9.2 | Costo de Compra .....   | 42 |
| 2.8.9.3 | Costo de conversión.....                                      | 43 |
| 2.8.9.4 | Otros costos.....   | 43 |
| 2.8.9.5 | Técnicas para la cuantificación del costo de inventario ..... | 44 |
| 2.8.10  | Pérdidas o baja de inventario .....                           | 44 |
| 2.9     | Kárdex o auxiliar de la cuenta .....                          | 45 |
| 2.9.1.1 | Descripción de una tarjeta de kárdex .....                    | 46 |
| 2.10    | Administración de los stocks .....                            | 48 |
| 2.10.1  | Comportamiento de los stocks .....                            | 49 |

|                   |   |    |
|-------------------|---|----|
| 2.10.2            | Stock promedio .....                    | 50 |
| 2.10.3            | Cantidad a pedir de stock.....          | 51 |
| 2.10.4            | Política de stock .....                 | 51 |
| 2.10.5            | Nivel de servicio .....                 | 52 |
| 2.11              | Ley de régimen tributario interno ..... | 52 |
| 2.11.1            | Impuesto a la renta.....                | 52 |
| CAPÍTULO III..... |   | 55 |
| 3.                | MARCO METODOLÓGICO E HIPOTÉTICO.....    | 55 |
| 3.1               | Tipo de la investigación .....          | 56 |
| 3.1.1             | Documental .....                        | 56 |
| 3.1.2             | De campo.....                           | 56 |
| 3.2               | Diseño de la investigación.....         | 57 |
| 3.3               | Métodos .....                           | 58 |
| 3.3.1             | Método analítico .....                  | 58 |
| 3.3.2             | Método Inductivo.....                   | 58 |
| 3.4               | Técnicas e instrumentos.....            | 59 |
| 3.4.1             | Entrevista .....                        | 59 |
| 3.4.2             | Observación directa .....               | 59 |
| 3.4.3             | Revisión bibliográfica .....            | 59 |
| CAPÍTULO IV ..... |   | 61 |
| 4.                | RESULTADOS.....                         | 61 |
| 4.1               | Diagnóstico .....                       | 62 |
| 4.2               | Entrevista .....                        | 63 |

|         |  |     |
|---------|--|-----|
| 4.3     | Sistema de inventarios .....   | 67  |
| 4.3.1   | Kárdex de control de inventario .....  | 71  |
| 4.3.1.1 | Desarrollo.....  | 120 |
| 4.4     | Implementación del sistema de control de inventarios en la empresa<br>YUQUITEX ..... | 123 |
| 4.4.1   | Toma física.....   | 123 |
| 4.4.2   | Instauración de una base de datos del inventario de YUQUITEX.....                    | 124 |
| 4.4.3   | Documentación y control del inventario de YUQUITEX .....                             | 126 |
|         | CONCLUSIONES .....   | 127 |
|         | RECOMENDACIONES.....   | 128 |
|         | BIBLIOGRAFÍA.....  | 129 |
|         | ANEXOS.....  | 131 |

## ÍNDICE DE TABLAS

|   |    |
|---|----|
| Tabla N° 1. Ejemplo de inventario .....                             | 24 |
| Tabla N° 2. Grupo A.....  | 25 |
| Tabla N° 3. Grupo B.....  | 25 |
| Tabla N° 4. Grupo C .....   | 26 |
| Tabla N° 5. Toma física de los artículos de YUQUITEX.....           | 67 |
| Tabla N° 6. Kárdex de control soperas de acero .....                | 71 |
| Tabla N° 7. Kardex de control platillo #12 .....                    | 72 |
| Tabla N° 8. Kárdex de control soperas de hierro enlosado .....      | 73 |
| Tabla N° 9. Kárdex de control tazón de hierro enlosado grande ..... | 74 |
| Tabla N° 10. Kárdex de control sopera # 22 hierro enlosado .....    | 75 |
| Tabla N° 11. Kárdex de control molinos.....                         | 76 |
| Tabla N° 12. Kárdex de control lecheras 1lt .....                   | 77 |
| Tabla N° 13. Kárdex de control lecheras 2lts .....                  | 78 |
| Tabla N° 14. Kárdex de control lecheras 4lts .....                  | 79 |
| Tabla N° 15. Kárdex de control lecheras 5lts .....                  | 80 |
| Tabla N° 16. Kárdex de control lecheras 7lts .....                  | 81 |
| Tabla N° 17. Kárdex de control lecheras 15lts .....                 | 82 |
| Tabla N° 18. Kárdex de control lecheras 20lts .....                 | 83 |
| Tabla N° 19. Kárdex de control pailas .....                         | 84 |
| Tabla N° 20. Kárdex de control caldera ovalada .....                | 85 |
| Tabla N° 21. Kárdex de control caldera económica .....              | 86 |

|  |     |
|--|-----|
| Tabla N° 22. Kárdex de control olla ovalada .....                      | 87  |
| Tabla N° 23. Kárdex de control caldera ovalada .....                   | 88  |
| Tabla N° 24. Kárdex de control la moderna .....                        | 89  |
| Tabla N° 25. Kárdex de control ollas #22 .....                         | 90  |
| Tabla N° 26. Kárdex de control ollas caldera #22 .....                 | 91  |
| Tabla N° 27. Kárdex de control ollas #24 .....                         | 92  |
| Tabla N° 28. Kárdex de control ollas caldera #24 .....                 | 93  |
| Tabla N° 29. Kárdex de control ollas #26 .....                         | 94  |
| Tabla N° 30. Kárdex de control ollas #30 .....                         | 95  |
| Tabla N° 31. Kárdex de control ollas #32 .....                         | 96  |
| Tabla N° 32. Kárdex de control ollas #34 .....                         | 97  |
| Tabla N° 33. Kárdex de control juego de ollas .....                    | 98  |
| Tabla N° 34. Kárdex de control olla caldera extra .....                | 99  |
| Tabla N° 35. Kárdex de control olla caldera extra .....                | 100 |
| Tabla N° 36. Kárdex de control vacenillas.....                         | 101 |
| Tabla N° 37. Kárdex de control vasos perguanós .....                   | 102 |
| Tabla N° 38. Kárdex de control ollas grandes juego .....               | 103 |
| Tabla N° 39. Kárdex de control licuadoras .....                        | 104 |
| Tabla N° 40. Kárdex de control tazas de café .....                     | 105 |
| Tabla N° 41. Kárdex de control licuadoras de plástico económicas ..... | 106 |
| Tabla N° 42. Kárdex de control jarros .....                            | 107 |
| Tabla N° 43. Kárdex de control jarros .....                            | 108 |
| Tabla N° 44. Kárdex de control cucharetas.....                         | 109 |

|   |     |
|---|-----|
| Tabla N° 45. Kárdex de control cucharón.....  | 110 |
| Tabla N° 46. Kárdex de control cucharón grande.....   | 111 |
| Tabla N° 47. Kárdex de control sábanas térmicas .....   | 112 |
| Tabla N° 48. Kárdex de control sábanas de tela .....  | 113 |
| Tabla N° 49. Kárdex de control cobertores .....   | 114 |
| Tabla N° 50. Kárdex de control cobija delgada polar .....                                     | 115 |
| Tabla N° 51. Kárdex de control cobija tigre .....   | 116 |
| Tabla N° 52. Kárdex de control cobija bandera .....   | 117 |
| Tabla N° 53. Kárdex de control edredones .....  | 118 |
| Tabla N° 54. Kárdex de control edredones .....  | 119 |
| Tabla N° 55. Ejemplo promedio ponderado para la primera compra .....                          | 120 |
| Tabla N° 56. Ejemplo de promedio ponderado en varias compras.....                             | 120 |
| Tabla N° 57. Ejemplo del proceso de vinculación de los valores en el promedio ponderado ..... | 121 |
| Tabla N° 58. Encabezado de toma física .....  | 123 |
| Tabla N° 59. Detalle de la toma física .....  | 124 |
| Tabla N° 60. Modelo de la base de datos del inventario .....                                  | 125 |

## ÍNDICE DE GRÁFICOS

|  |    |
|--|----|
| Gráfico N° 1. Ubicación de la empresa YUQUITEX .....                         | 8  |
| Gráfico N° 2. Instalaciones YUQUITEX.....                                    | 9  |
| Gráfico N° 3. Organigrama estructural de la empresa YUQUITEX.....            | 11 |
| Gráfico N° 4. Proceso del método analítico del registro de operaciones ..... | 18 |
| Gráfico N° 5. Cuenta almacén .....   | 20 |
| Gráfico N° 6. Cuenta costo de ventas .....                                   | 20 |
| Gráfico N° 7. Cuenta ventas .....  | 21 |
| Gráfico N° 8. Codificación de las unidades de consumo .....                  | 34 |
| Gráfico N° 9. Precio medio ponderado.....                                    | 36 |
| Gráfico N° 10. PEPS.....   | 39 |
| Gráfico N° 11. UEPS.....   | 41 |
| Gráfico N° 12. Plazos para la declaración del impuesto a la renta .....      | 54 |
| Gráfico N° 13. Árbol de problemas.....                                       | 62 |
| Gráfico N° 14. Árbol de objetivos .....                                      | 63 |

## ÍNDICE DE ANEXOS

|                                    |     |
|------------------------------------|-----|
| ANEXO 1. MODELO DE ENTREVISTA..... | 132 |
| ANEXO 2. CARTA DE ACEPTACIÓN ..... | 135 |

## INTRODUCCIÓN

En el mundo de los negocios, la eficiencia es un factor de vital importancia para la optimización de los recursos en las empresas ya que, mientras más eficientes sean estas serán más competitiva.

La empresa Yuquitex actualmente no cuenta con un sistema de inventarios, dando lugar a pérdidas financieras al no contar con un registro de la mercadería existente, lo que impide actualizar precios y distribuir conscientemente la mercadería, conllevando a pérdidas económicas.

Con el diseño e implementación del sistema de inventario en la empresa Yuquitex se podrá tener un mejor control de la mercadería y distribución de sus productos, así como el control y el listado actualizado de los productos que ingresan y salen de bodega llevando a determinar la información sobre el capital con el que cuenta la empresa.

Lo que motivo la realización de este trabajo de investigación fue la relación de amistad que se mantiene con el gerente propietario de la empresa y su necesidad de contar con un sistema de inventario para mejorar el rendimiento de su establecimiento.

El presente trabajo de investigación tiene por objetivo general diseñar e implementar un sistema de inventarios para el control de la mercadería existente en la empresa Yuquitex, ubicada en la ciudad de Riobamba provincia de Chimborazo en el segundo semestre del período 2017.

Cabe indicar que el informe de investigación se encuentra estructurado en cuatro capítulos:

En el Capítulo I, se presenta el planteamiento de la problemática objeto de estudio, a partir de allí surgen los objetivos específicos que constituyen el segundo punto tratado, conjuntamente con el objetivo general, abordado con la justificación de la investigación, donde se explican los motivos del presente estudio, sus aportes y sus beneficios.

En el Capítulo II, denominado “Marco Teórico” contiene los antecedentes de la investigación y el funcionamiento teórico de la misma.

En el Capítulo III, encontramos el “Marco Metodológico” es la metodología sobre la cual se desarrolla la investigación, al respecto se describe el tipo de investigación, se hace referencia a los instrumentos de recolección de datos y las técnicas de análisis.

En el Capítulo IV, contiene la “Propuesta y resultados”, que está compuesto por el diagnóstico que se realizó a la empresa, así como el diseño del sistema de

inventarios, Además contiene las conclusiones a las que se llega al finalizar la investigación y las recomendaciones que se consideran necesarias para ejecutar la propuesta.

## RESUMEN

El siguiente trabajo de investigación titulado diseño e implementación de un sistema de inventarios para el control de la mercadería, fue elaborado para la empresa Yuquitex de la ciudad de Riobamba durante el segundo semestre del año 2017. Para el desarrollo de la investigación se realizó un diagnóstico mediante el árbol de problemas cuyos resultados se ponderaron y se analizaron con el fin de determinar la situación de la empresa , posteriormente se procedió a verificar el stock de la bodega realizando un análisis que permitió la clasificación de la mercadería y un listado de cada producto con lo que se llega a determinar el total de mercadería existente, dicha información se ingresa al sistema Excel en donde se detalla el ítem, código, producto y valor de cada artículo multiplicado por la cantidad y el costo, estableciendo de esta manera el valor total por unidad y la suma de todos los valores de cada artículo brindó el total del inventario de la empresa. Consecutivamente se ejecutó el ingreso de mercadería mediante un registro contable, codificando cada artículo adquirido y mediante las tarjetas Kardex con el método del promedio ponderado se controla el ingreso y salida de la mercadería existente para analizar ampliamente el manejo del stock. Los resultados obtenidos con la implementación del sistema de inventarios fueron: Un mejor manejo de la entrada y salida de la mercadería de la empresa mediante la tarjeta Kardex y el formulario de control físico de inventarios, permitiéndole a la empresa optimizar sus recursos, generando ingresos económicos que podrán servir para invertirlos en el incremento productivo de la empresa.

## **SUMMARY**

The following research work entitled design and implementation of an inventory system for the control of merchandise, was developed for the company Yuquitex of the city of Riobamba during the second half of 2017. For the development of the research, a diagnosis was made through the problem tree whose results were weighted and analyzed in order to determine the situation of the company, subsequently it was preceded to verify the stock of the warehouse by performing an analysis that allowed the classification of the merchandise and a listing of each product with what is determined by the total of existing merchandise, this information is entered into the Excel system where the item, code, product and value of each item multiplied by the quantity and cost is detailed, thus establishing the total value for unit and the sum of all the values of each item gave the total inventory of the company to. Consecutively, the merchandise entry was executed through an accounting register, coding each item purchased and through the Kardex cards with the weighted average method, the entry and exit of the existing merchandise is controlled to comprehensively analyze stock management. The results obtained with the implementation of the inventory system were: A better management of the entry and exit of merchandise from the company through the Kardex card and the physical inventory control form, allowing the company to optimize its resources, generating income that can be used to invest them in the productive increase of the company.

## **CAPÍTULO I**

### **1. MARCO REFERENCIAL**

## **1.1 Planteamiento del Problema**

Las instalaciones de la empresa YUQUITEX se encuentran situadas en el cantón Riobamba, su actividad económica principal está orientada a la venta al por mayor y menor de edredones / cobertores. Además cuenta con un gran stock de suministros para el hogar como utensilios de cocina, baldes, electrodomésticos, etc.

La empresa al realizar la administración del inventario de sus productos, no cuenta con un sistema de control de mercadería, lo que ocasiona problemas en el uso del stock de sus productos elaborados y para la venta, encontrando de esta manera insumos deteriorados e inclusive la desaparición de artículos por la manipulación descontrolada de los mismos.

El control de inventario dentro de la entidad establecerá de manera precisa y correcta la existencia de mercancía disponible para una distribución de suministros de calidad que satisfagan las necesidades de los clientes y consumidores.

El proyecto y la realización de la investigación denominada Diseño e Implementación de un Sistema de Inventarios para el control de las mercaderías existentes en bodega en el segundo semestre del período 2017, es realizable porque existe toda la colaboración por parte del gerente de la empresa, quien está dispuesto a entregar la información que así sea solicitada para poder llegar a las metas planteadas.

La socialización de la investigación permitirá a todos los funcionarios de YUQUITEX tener una forma correcta de controlar sus existencias en bodega y así lograr una adecuada administración y análisis de los inventarios de la empresa.

## **1.2 Formulación del problema**

¿Cómo el diseño e implementación de un sistema de inventarios permitirá el control de la mercadería existente en la empresa Yuquitex, ubicada en la ciudad de Riobamba provincia de Chimborazo en el segundo semestre del período 2017?

## **1.3 Justificación**

YUQUITEX, requiere la implementación de un sistema de control de inventarios, por el manejo empírico actual de sus existencias lo que ha ocasionado una insuficiencia o a su vez abundancia de productos, estas particularidades han dado como resultado saldos irreales de sus inventarios acarreando con ello pérdidas económicas innecesarias.

## **Marco legal**

YUQUITEX, por medio de la Junta Nacional de Defensa del Artesano, es considerada una empresa con certificación artesanal, entregada a los maestros que

posee un taller propio donde elaboran sus productos, por lo cual, su base legal está regulada por el RISE.

La certificación debe ser renovada constantemente en la Junta Nacional de Defensa del Artesano para evitar posibles sanciones y que se mantengan todos los beneficios que ésta concede.

Además de la producción YUQUITEX posee un local de exhibición donde pone a disposición de su clientela suministros para el hogar que complementan su producción de edredones.

Una fábrica como YUQUIYEX, es una organización económica donde los inventarios se presentan por medio de acumulaciones en materias primas, provisiones, componentes, trabajo en proceso y productos terminados que aparecen en numerosos puntos a lo largo del canal de producción y de logística de una empresa que posteriormente son ofertados en almacenes, patios, pisos de las tiendas, equipo de transporte y en los estantes de las tiendas de menudeo, entre otros.

### **Enfoque documental**

Realizar un inventario dentro de una empresa comercial de dedicada a la compra y venta de accesorios para el hogar es de gran utilidad para equilibrar costos y gastos de ventas, verificación de inventario, y con ello controlar el flujo de ventas de cada

artículo. Además, conduce a una tercera razón de importancia, que es la de proporcionar un flujo constante de cada artículo del inventario de, lo que facilita el control y almacenamiento del inventario de YUQUITEX.

## **Enfoque económico**

La investigación busca mejorar el control de sus inventarios creando un sistema que controle de manera eficaz las existencias en bodega. El propósito es generar un desarrollo eficiente de las metas y objetivos propuestos por la empresa YUQUITEX para evitar pérdidas económicas.

### **1.4 Objetivos**

#### **1.4.1 General**

Diseñar e implementar un sistema de inventarios para el control de la mercadería existente en la empresa YUQUITEX ubicada en la en la ciudad de Riobamba provincia de Chimborazo en el segundo semestre del período 2017.

#### **1.4.2 Específicos**

- Determinar la información general de la empresa YUQUITEX como generalidades previas al inicio del proyecto.

- Delimitar el marco teórico que permita la conceptualizar información que sustenten la consecución de un sistema de inventarios.
- Utilizar métodos de investigación acordes a la necesidad que requiera la implementación de un sistema de inventarios.
- Diseñar el sistema de inventarios para el control de mercadería existente en la empresa YUQUITEX.

## **1.5 Antecedentes**

El 6 de septiembre del 2007 inicia sus actividades económicas la empresa YUQUITEX, la decisión se promueve con el propósito de instaurar una empresa con dos actividades económicas como es la elaboración de edredones y la comercialización de accesorios de cocina para el hogar, de esta manera generar ingresos económicos propios.

Legalmente la inscripción que posee el taller es la de artesano calificado teniendo como representante a la señora Paucar Cepeda María cuyas obligaciones tributarias pertenecen al RISE con el número 0603074100001.

La empresa YUQUITEX, es una entidad privada dedicada a la producción de edredones y a la comercialización de accesorios de cocina para el hogar de gran calidad para la provincia de Chimborazo. Actualmente, la administración es de

carácter familiar donde laboran tres personas. En cuanto al ámbito productivo se consideró un funcionario externo al vínculo familiar.

La institución con su edificación produce edredones de toda clase, esta característica le ha permitido convertirse en uno de los mayores comercializadores de este tipo de producto teniendo como clientes a personas, empresas, comunidades, etc. Logrando obtener un proceso de venta al por mayor y menor en la provincia de Chimborazo.

## **1.6 Reseña Histórica de textiles YUQUITEX**

YUQUITEX, es una empresa orgullosamente riobambeña, fundada por el ahora gerente propietario el Sr. Pedro Yuquilema Mullo, la idea negocio nace en el año de 1995, cuando a la edad de 16 años empieza a trabajar como distribuidor de edredones, cobijas y suministros para el hogar en la región costa.

Al ver la gran acogida sobre dichos producto y después de haber obtenido una gran trayectoria laboral decide en el año 2007 monta un pequeño local en la ciudad de Riobamba ubicado en las calles Bahamonde y Conde de la Casa Jijón a ocho cuadras de la ESPOCH, lugar donde comienza la fabricación de edredones para los cuales en un principio contaba solamente con el servicio de maquilado y trabajaba en conjunto con su esposa la Sra. María Paucar Cepeda.

Un año después el 5 de octubre del 2008 y debido a la aceptación del producto, YUQUITEX decidió expandir sus instalaciones mediante la creación de una fábrica textilera dedicado a la producción propia de edredones, como resultado de esta expansión, se da origen al primer producto de la marca edredones YUQUITEX.

La empresa, en su aspiración de indagar la prosperidad del mercado, produce un único bien basándose en tres particularidades primordiales: medidas completas, buena calidad y a un precio económico, ideología con la cual consigue atraer la atención de los consumidores riobambeños.

Posteriormente, la empresa incrementa sus localidades de venta en los cuales transformó su oferta del producto con el fin de brindar toda la gama de productos textiles de hogar para lo cual emprendió relaciones comerciales con productores nacionales que conllevan su similar filosofía.

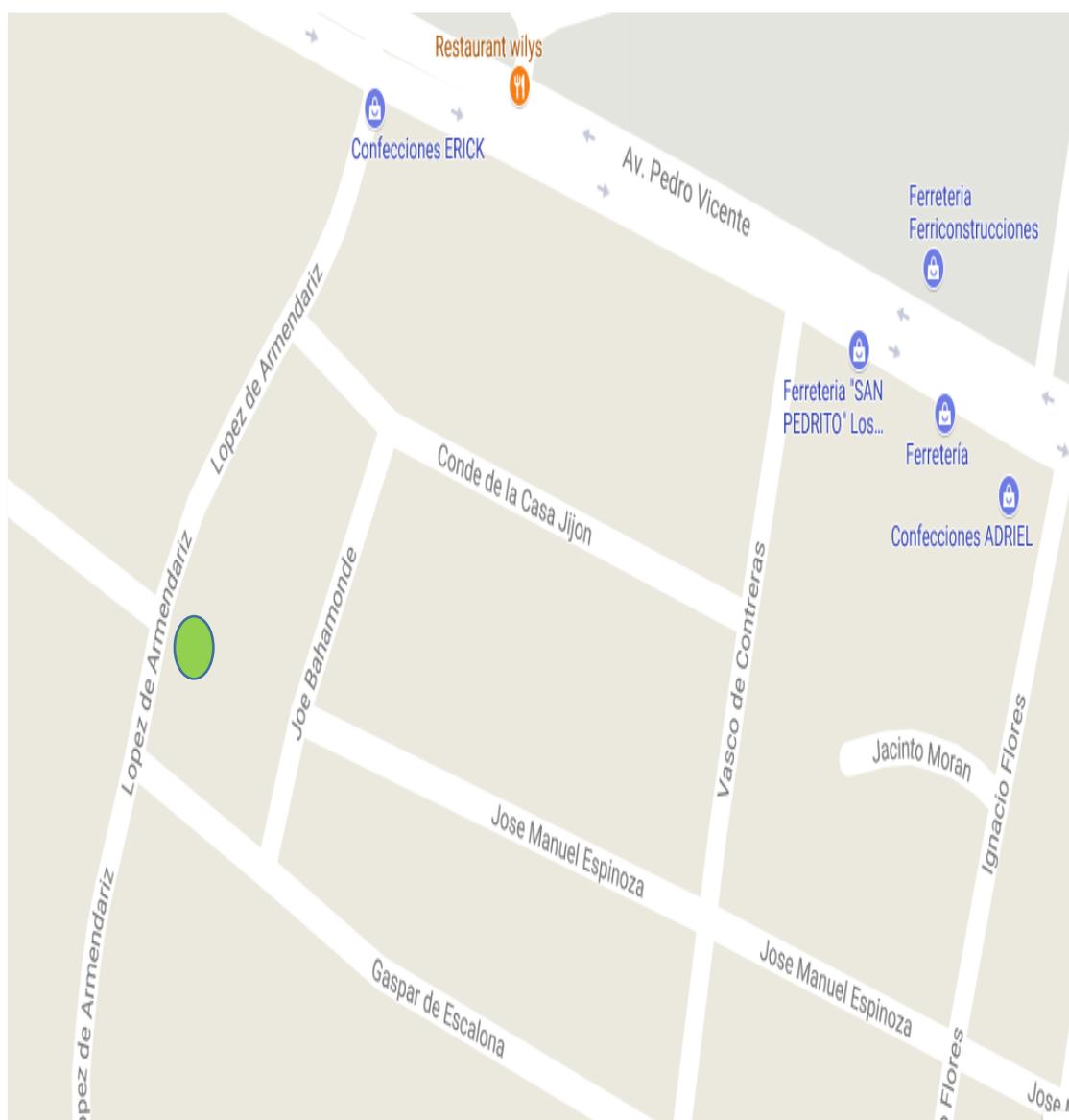
En la actualidad YUQUITEX cuenta con su propia fábrica de producción desde la cual produce y distribuye su producto a nivel nacional.

Con la gran acogida del bien producido YUQUITEX, decide agregar nuevas opciones complementarias tales como ollas, sartenes, platos, baldes, licuadoras y demás suministros necesarios para la organización de los hogares gracias a la amplia experiencia de su gerente propietario con relación a los suministros para el hogar, estos materiales se obtienen por medio de grandes empresas de la ciudad de Ambato.

## 1.7 Ubicación geográfica de textiles YUQUITEX

La empresa Yuquitex de la ciudad de Riobamba se encuentra ubicada en las calles López de Armendáriz y Gaspar Escalona.

Gráfico N° 1. Ubicación de la empresa YUQUITEX



Fuente: <https://www.google.com.ec/maps/@-1.6597364,-78.6860053,18.25z>

Elaborado por: Silvana Carrillo

## 1.8 Instalaciones

Gráfico N° 2. Instalaciones YUQUITEX



Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

## **1.9 Misión / visión**

### **1.9.1 Misión**

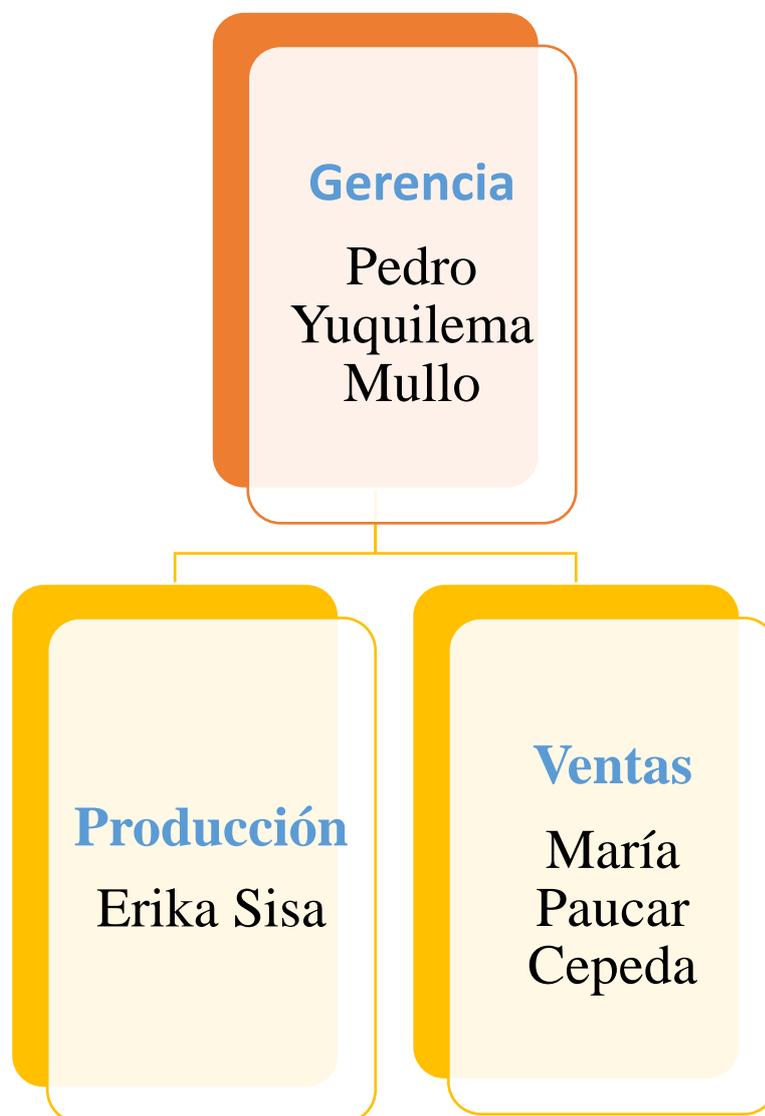
YUQUITEX, ubicada en la ciudad de Riobamba cuenta con su propia fábrica textilera que se encarga de la producción de edredones de gran calidad, variedad en suministros para el hogar a un gran precio con la finalidad de satisfacer las necesidades de los clientes que aprecian mantener un ambiente moderno y acogedor en el hogar

### **1.9.2 Visión**

YUQUITEX, pretende convertirse en un referente nacional a nivel empresarial en la confección de edredones y distribución de suministros para el hogar de buena calidad con un catálogo amplio que permita al cliente escoger los productos de una manera simple y ágil.

## 1.10 Organigrama estructural de YUQUITEX

Gráfico N° 3. Organigrama estructural de la empresa YUQUITEX



Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

### **1.10.1 Funciones**

- **Gerencia**

- Verifica el cumplimiento de todos los procesos de la empresa
- Evalúa la eficacia, eficiencia y productividad a nivel interno
- Toma de decisiones
- Verifica salarios
- Promueve capacitaciones
- Evalúa al personal
- Realiza el control de calidad
- Aprueba la compra de inventarios
- Controla el inventario

- **Producción**

- Distribución y comercialización de edredones
- Recopilación de facturas de compra
- Emite notas de venta
- Elabora los pedidos de materia prima
- Desarrolla una cartera de clientes
- Promueve la fidelización del cliente
- Atención al cliente

- Indagación nuevos clientes en el mercado

- **Ventas**

- Brindar al cliente información sobre los productos que distribuye la empresa

- Responder las inquietudes de los clientes sobre los productos

- Verificar los precios de venta

- Perchar los productos para su exhibición

- Realiza los pedidos de los productos agotados a gerencia

- Vigila el buen estado de los productos

- Brindar una atención cordial y personalizada al cliente

**CAPÍTULO II**  
**2. MARCO TEÓRICO**

## **2.1 Definición de inventarios**

Los inventarios constituyen el registro documental de todos los bienes tangibles que posee una empresa, estos pueden ser aquellos productos para la venta o los que son utilizados para la productividad (materia prima, productos en proceso o terminados). Dentro de la definición se comparan dos variables importantes como son el abastecimiento y la demanda. Donde la primera tiene que ver con la cantidad de bienes con los que cuenta el inventario y la segunda dependerá del mismo para saber a cuanta demanda se podría abastecer (Leveriano, 2010).

## **2.2 Objetivo del inventario**

- Ordenar los bienes empresariales
- Coordinar los pedidos de acuerdo a las órdenes de bienes tangibles
- Dar seguimiento a las órdenes recibidas y emitidas
- Vigilar que las entregas siempre cumplan con el destino especificado
- Evitar el desperdicio o daño de los bienes
- Optimizar recursos (FIAEP, 2014).

## **2.3 Los inventarios en la empresa**

La estructuración de un inventario no solamente debe ser una estrategia adoptada por las grandes empresas, el contar con información veraz acerca de los bienes

existentes, permitirá evitar en la entidad problemas como el excesivo o insuficiente inventario, lo que conllevaría a la pérdida de clientes, compras indebidas, deterioro de los materiales, robo de mercadería, etc. De esta forma, la preocupación por contar con este tipo de herramientas generaría para la compañía la minimización de los costos de producción, el constante aumento de la liquidez y la posible incorporación de la tecnología para reducir gastos operativos que sin duda definirán un estado económico-financiero confiable (Leveriano, 2010).

## 2.4 Clases de inventarios

- **Materias primas:** Son aquellos bienes que no han sufrido ningún cambio y que se utilizan para su posterior transformación en el proceso productivo.
- **Materias en proceso:** bienes que se utilizan en el proceso de producción y han estado sujetos a cambios.
- **Productos terminados:** referente a la materia prima transformada ya en producto, lista para el almacenamiento y venta.
- **Materiales y suministros:** No constituyen un elemento que forma parte de la fabricación del producto pero representan aquellos materiales necesarios para el mantenimiento de la maquinaria inmersa en el proceso productivo (Salas, 2012).

## 2.5 Cuentas del inventario

Para conocer las cuentas que pueden contener los inventarios es necesario delimitar dos métodos utilizados para el registro de las operaciones.

### 2.5.1 Método analítico o pormenorizado

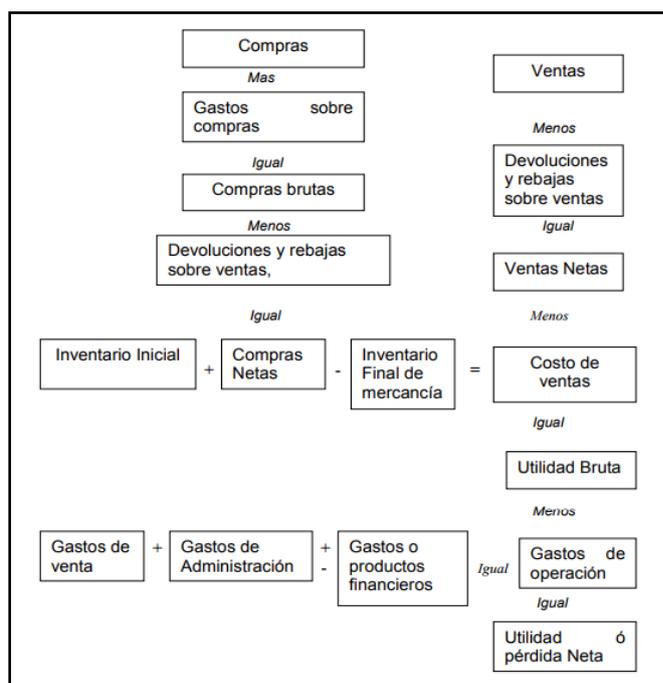
En esta metodología se desglosan a detalle cada una de las cuentas o transacciones operacionales y sobre éstas se definen los siguientes elementos:

- **Inventario inicial:** Cuenta de carácter deudora en el inicio de la operación que representa la necesidad de mercancía a utilizar.
- **Compras:** Deuda que se genera por la compra de mercancías.
- **Gastos de compras:** Representan las imposiciones ocurridas por los fletes requeridos para la adquisición de mercadería.
- **Devoluciones sobre compra:** Devolución de las mercancías a los proveedores. Cuenta acreedora.
- **Rebajas sobre compra:** Cuenta acreedora que representan los beneficios monetarios que ofrecen los proveedores.
- **Ventas:** De naturaleza acreedora que representa exclusivamente de las ventas de los bienes.
- **Devoluciones en ventas:** Deuda acrecentada por la reembolso de los bienes por parte del cliente.

- **Rebajas sobre ventas:** Beneficios que se otorgan a los clientes generando una cuenta considerada deudora.

El método analítico presenta una nueva clasificación de cuentas de acuerdo a la consecución del siguiente proceso.

Gráfico N° 4. Proceso del método analítico del registro de operaciones



Fuente: (Picazo, 2012).

Elaborado por: Silvana Carrillo

Como se muestra en el gráfico el resultado de la actividad del método son los gastos de operación, que representan aquellos expendios necesarios para que se ejecuten las funciones operativas de la empresa. Los mismos se clasifican en:

- **Gastos de ventas:** rubros referentes a la comercialización del producto entre ellos se encuentran la renta de la bodega, el pago a vendedores, publicidad, servicios, etc.
- **Gastos de administración:** aquellos valores relacionados a la administración como los sueldos de gerente, oficinistas, secretarias así como también de la papelería ocupada
- **Gastos y productos financieros:** referente a la necesidad de adquirir un financiamiento por parte de la empresa, uno de los ejemplos más significativos son aquellos gastos generados por los intereses del préstamo (Picazo, 2012).

### 2.5.2 Método inventarios perpetuos

Es un método que denota inmediatamente el valor de las utilidades mediante la diferencia del precio del costo del producto adquirido con relación al de la venta y deduciendo los gastos de operación para de esta manera obtener la utilidad neta. El registro de las cuentas por este método permite conocer el valor de existencia de los inventarios en cualquier momento.

Las cuentas que se aplican a este método son tres básicamente y se especifican a continuación:

- **Almacén:** Saldo deudor y muestra la existencia de mercancía al precio de costo.

Gráfico N° 5. Cuenta almacén

| ALMACEN                                      |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Compra de mercancía a precio de costo.       | Venta de mercancía a precio de costo. |
| Gastos de compra.                            | Devoluciones sobre compra.            |
| Devoluciones sobre ventas a precio de costo. | Rebajas sobre compra.                 |

Fuente: (Picazo, 2012).

Elaborado por: Silvana Carrillo

- **Costo de ventas:** Costo de la mercadería vendida, saldo deudor.

Gráfico N° 6. Cuenta costo de ventas

| COSTO DE VENTAS                       |  |
|---------------------------------------|--|
| Venta de mercancía a precio de costo. | Devoluciones sobre ventas a precio de costo. |

Fuente: (Picazo, 2012).

Elaborado por: Silvana Carrillo

- **Ventas:** Rubro que detalla las ventas efectuadas lo que la convierte en una cuenta acreedora.

Gráfico N° 7. Cuenta ventas

| VENTAS                                      |                                      |
|---|--------------------------------------|
| Devoluciones sobre ventas a precio de venta | Venta de mercancía a precio de venta |
| Rebajas sobre ventas                        |                                      |

Fuente: (Picazo, 2012).

Elaborado por: Silvana Carrillo

## 2.6 Importancia de los inventarios

Los inventarios representan una gran parte del capital invertido por una empresa para su vida útil, por eso la importancia de mantener mecanismos de control sobre los artículos llevando un orden adecuado y el buen desempeño del área productiva o de la entrega de productos a clientes (Universidad Interamericana para el Desarrollo, 2014).

## 2.7 Finalidad de los inventarios

La finalidad de los inventarios es mostrar a la empresa la situación económica actual con respecto a la obtención de insumos, materia prima y demás artículos necesarios para la producción. Considerando que un deficiente inventario podría causar una baja satisfacción en la entrega de servicios o productos al cliente. Sin

embargo, la excesiva acumulación de bienes podría generar pérdidas de recursos que pueden ser innecesarios. Por tanto, el control, administración y buen manejo de los inventarios resulta una pieza clave en la generación de utilidades (Universidad Interamericana para el Desarrollo, 2014).

## **2.8 Administración de los inventarios**

La administración de los inventarios representa todas las técnicas y procedimientos que permiten tener mercancías necesarias para la producción o para las ventas y permite conocer con seguridad los reabastecimientos que fueran necesarios.

En la administración existen dos variables que generalmente se contraponen. La primera pretende minimizar el gasto con la adquisición de un gran inventario. Por otra parte, se debe verificar con certeza la existencia del inventario suficiente para satisfacer la demanda cumpliendo con todos los requisitos que requiera la producción y la venta.

Los aspectos antes mencionados responden bajo un ambiente conflictivo, donde, la existencia de inventario en gran cantidad genera grandes inversiones por la empresa o el poco del mismo podría generar una insuficiente atención al cliente. Por ende, el contar con la administración de los inventarios denota ciertas ventajas y desventajas.

La ventaja principal se refiere a la rapidez con la que se puede entregar el servicio al cliente para satisfacer las exigencias de los mismos. Así como también evitar gastos innecesarios en la acumulación de bienes de poco uso.

La desventaja de la administración se ven reflejadas por el alto costo que generalmente toma realizar actividades como el almacenamiento, manejo, rendimiento de los bienes. Además, se puede generar el desuso de varios materiales.

Sin embargo, los objetivos que tiene la administración de los inventarios son:

- Mejorar el servicio que se otorga al cliente
- Aumentar la eficiencia de las áreas productivas y de compras de la empresa
- Disminuir la inversión ocasionada por la adquisición de inventario (Jiménez, 2008).

## **2.8.1 Técnicas de la administración de los inventarios**

Generalmente se utilizan tres tipos de técnicas descritas y detalladas a continuación:

### **2.8.1.1 Sistema ABC**

Se realiza mediante la división del inventario en tres partes o grupos a los cuales se los denominan como A, B, bajos las siguientes consideraciones.

- **Grupo A:** a este grupo se agregan aquellos inventarios de rotación mínima pero que representan un valor alto.
- **Grupo B:** es la secuencia de los inventarios de A pero con una mayor inversión
- **Grupo C:** inventarios abundantes con una inversión relativamente baja.

Como los productos agrupados en A representan la inversión más elevada se debe tener un control mucho mayor con relación a los de B y C (Higuerey, 2007).

Tabla N° 1. Ejemplo de inventario

| Número del modelo | Número promedio de artículos en inventario | Costo promedio por unidad (Bs. <sup>1</sup> ) | Costo total |
|-------------------|--|---|-------------|
| 1                 | 2000                                       | 0,48  | 960,00      |
| 2                 | 100  | 5,00  | 500,00      |
| 3                 | 220  | 1,20  | 264,00      |
| 4                 | 1000                                       | 8,40  | 8400,00     |
| 5                 | 10   | 82,50   | 825,00      |
| 6                 | 400  | 3,00  | 1200,00     |
| 7                 | 80   | 38,00   | 3040,00     |
| 8                 | 1500                                       | 1,50  | 2250,00     |
| 9                 | 600  | 0,95  | 570,00      |
| 10                | 3000                                       | 0,25  | 750,00      |
| 11                | 65   | 1,35  | 87,75       |
| 12                | 2200                                       | 4,75  | 10450,00    |
| 13                | 1600                                       | 1,30  | 2080,00     |
| 14                | 960  | 1,00  | 960,00      |
| 15                | 400  | 0,60  | 240,00      |
| 16                | 1700                                       | 1,10  | 1870,00     |
| 17                | 1200                                       | 5,00  | 6000,00     |
| 18                | 60   | 10,50   | 630,00      |
| 19                | 160  | 2,00  | 320,00      |
|                   | 17255                                      | 168,88  | 41396,75    |

Fuente: (Higuerey, 2007)

---

<sup>1</sup> B.s, es la sigla para bolívares, moneda principal de Venezuela

Tabla N° 2. Grupo A

| <b>Número del modelo</b> | <b>Número promedio de artículos en inventario</b> | <b>Costo promedio por unidad (Bs.)</b> | <b>Costo total</b> |
|--------------------------|---|--|--------------------|
| 6                        | 400   | 3                                      | 1200               |
| 8                        | 1500  | 1,5                                    | 2250               |
| 13                       | 1600  | 1,3                                    | 2080               |
| 16                       | 1700  | 1,1                                    | 1870               |
| <b>Total</b>             | 5200  |  | 7400               |
| <b>%</b>                 | 30,14   |  | 17,88              |

Fuente: (Higuerey, 2007)

Tabla N° 3. Grupo B

| <b>Número del modelo</b> | <b>Número promedio de artículos en inventario</b> | <b>Costo promedio por unidad (Bs.)</b> | <b>Costo total</b> |
|--------------------------|---|--|--------------------|
| 4                        | 1000  | 8,4                                    | 8400               |
| 7                        | 80  | 38                                     | 3040               |
| 12                       | 2200  | 4,75                                   | 10450              |
| 17                       | 1200  | 5                                      | 6000               |
| <b>Total</b>             | 4480  |  | 27890              |
| <b>%</b>                 | 25,96   |  | 67,37              |

Fuente: (Higuerey, 2007).}

Tabla N° 4. Grupo C

| Número del modelo | Número promedio de artículos en inventario | Costo promedio por unidad (Bs.) | Costo total    |
|-------------------|--|---------------------------------|----------------|
| 1                 | 2000                                       | 0,48                            | 960            |
| 2                 | 100  | 5                               | 500            |
| 3                 | 220  | 1,2                             | 264            |
| 5                 | 10   | 82,5                            | 825            |
| 9                 | 600  | 0,95                            | 570            |
| 10                | 3000                                       | 0,25                            | 750            |
| 11                | 65   | 1,35                            | 87,75          |
| 14                | 960  | 1                               | 960            |
| 15                | 400  | 0,6                             | 240            |
| 18                | 60   | 10,5                            | 630            |
| 19                | 160  | 2                               | 320            |
| <b>Total</b>      | <b>7575</b>                                |                                 | <b>6106,75</b> |
| <b>%</b>          | <b>43,90</b>                               |                                 | <b>14,75</b>   |

Fuente: (Higuerey, 2007)

### 2.8.1.2 El modelo básico de cantidad económica de pedido

Este método permite controlar bajo ciertas circunstancias los inventarios. Es decir, cuantifica la cantidad necesaria para la realización de un pedido y la satisfacción inmediata del cliente minimizando de esta manera el costo del inventario total.

Costos que se verán minimizados los cuales se consideran a continuación:

- **Costos de Pedir:** referente a los gastos administrativos que son generados por una orden, así también los trámites resultantes, de chequeo y de verificación. Son fijos por unidad pero varían según la magnitud del pedido que se realiza.
  
- **Costos de mantenimiento de inventario:** Son aquellos costos variables por unidad que se generan por la mantención de los componentes del inventario en un tiempo determinado. El mantenimiento del inventario requiere el análisis de los siguientes costos:
  - Costos de almacenaje
  - Costos de seguro
  - Costos de deterioro
  - Costos de obsolescencia
  - Costos de oportunidad
  
- **Costos totales:** Es el costo que se determina mediante la suma del costo de pedir y de los costos de mantenimiento del inventario. Su objetivo es determinar el monto de pedido que los minimice.

### **2.8.1.3 Punto de reordenación**

En el caso de que la entrega en el inventario esté sujeta a un retraso, la producción disminuiría y la entrega con el cliente sería deficiente. Por ello, se debe contar con

una existencia por seguridad, esta acción implicaría el aumento de costos para su mantenimiento con relación al costo de no tener. Si se detiene el proceso productivo, los costos fijos se perderán. Es así que los costos de mantenimiento aumentarán según el volumen de inventario y se disminuirán los costos de no tener.

El procedimiento se lo puede realizar de acuerdo a información histórica de los faltantes y en qué cantidad estos se presentaron, para posteriormente multiplicarlos con los costos de oportunidad de las unidades faltantes y la probabilidad de ocurrencia. Proceso que se lo realiza sobre varias existencias. En estos últimos se comparan los costos de no tener y los de mantenimiento. Cuando estos costos sean mínimos dentro de las existencias de seguridad, será la propuesta que se mantendrá en la empresa.

La mercadería, no se la recibe de forma inmediata solamente al solicitarla. Los insumos tardan varios días en llegar a los repositorios de la empresa después de realizar el pedido o se pueden presentar otros imprevistos que pueden perjudicar el proceso de producción. Es así que la orden de pedido se la debe de realizar con anticipación, la misma, dependerá del tiempo que la empresa tarde en despachar una orden y el lapso que les toma a los proveedores entregar la materia prima. Una vez que se obtiene la información se procede a realizar el Punto de Reordenación que se lo calcula con la siguiente ecuación (Higuerey, 2007).

$$\text{Punto de Reordenación} = \text{Tiempo de anticipo en días} * \text{Uso diario}$$

## **2.8.2 Control de los inventarios**

El control de inventarios es una herramienta que busca la entrega acertada de los productos o materias primas que requiera la empresa para producir y con ello la satisfacción del cliente de una forma eficiente.

El proceso requiere de procesos coordinados en diferentes áreas de la empresa como compras, manufactura, distribución, producción, etc.

La mantención de los inventarios denota un costo importante porque para cumplir con esta tarea se requiere de personal, recursos tecnológicos y energéticos. Lo que ha llevado a las empresas a verificar continuamente la importancia que tiene el mantener un número alto de inventarios frente a los costos que representan su mantención. Sin embargo, el propósito que debe estar latente en este proceso debe ser de acuerdo al cumplimiento de tres acciones fundamentales como:

- El servicios al cliente
- Los costos de inventarios
- Los costos operativos

El correcto manejo de estas tres acciones, verificando que ninguno de estos se vea disminuido repercutirá en el control adecuado de la empresa y asegurar la rentabilidad esperada y el logro de los objetivos propuestos (Zapata, 2014).

### **2.8.3 Sistema de inventario perpetuo**

Un sistema perpetuo conserva un registro constante de la cantidad de material o producto que se tiene en la bodega, reponiendo las existencias cuando éstas llegan a cierto nivel, ordenando una cantidad fija.

Cada vez que se retiran existencias, la cantidad se resta del nivel anterior en una tarjeta de existencias (o en el sistema computacional) para señalar en forma exacta la cantidad que aún se tiene disponible en bodega.

En la mayoría de las empresas, en la actualidad se utilizan registros que se mantienen por medio de un sistema computacional de tiempo real; la cantidad que se utiliza de las existencias se registra inmediatamente a una computadora, en donde se mantiene el estado actual de los artículos. La computadora señala cuando se alcanza el punto de reordenar o pedir existencias, para mantener los stocks determinados por la empresa.

#### **2.8.3.1 Importancia del inventario perpetuo**

La utilización del inventario perpetuo permite:

- Proteger la información de los stocks al día y actualizada.

- Confirmar la rotación que tiene el producto, ya que la información de entradas y salidas es diaria.
- Al departamento de ventas informar con que mercadería cuenta para ofrecer a sus clientes.
- Efectuar despachos reales a los clientes, no basados en cantidades supuestas
- El departamento de producción sepa con que mercaderías puede contar.
- El departamento de contabilidad conozca el valor o capital inmovilizado que posee en sus bodegas.
- Mantener la información al día de las mercaderías que deben ser eliminados de las existencias (datos de baja por daños, pérdidas u otras causas).

En aquellas empresas que no cuentan con sistemas computarizados para llevar controlar el inventario perpetuo, se utilizan kàrdex de existencias.

#### **2.8.4 Sistema de inventario periódico**

En un inventario periódico el número de artículos que tienen en el almacén se revisa con un intervalo constante semanalmente, por mes, etc.

Los intervalos siguen esencialmente el concepto ABC, los artículos que tienen una utilización monetaria alta se comprueban con más frecuencia que los artículos de menor valor monetario.

Posteriormente de cada reconocimiento, se hace un pedido, la magnitud de éste depende de la tasa de utilización durante el tiempo que se efectúa las constataciones.

El sistema de intervalo de orden constante es especialmente conveniente para situaciones del intervalo en que existen muchos retiros pequeños y son bajos los costos de la orden.

Las debilidades del sistema son debidas a fallas humanas, por no llevar a cabo las comprobaciones periódicas a su tiempo y por no encontrar la existencia presente porque ha sido mal colocada o almacenada en más de un lugar.

#### **2.8.5 Sistema de inventario por codificación por barras**

Los códigos de barras son líneas verticales oscuras que alternan espacios en blanco que etiquetan los artículos de inventario con información codificada digitalmente.

Estos son leíbles con lector óptico (plumas de luz) ligadas o unidas con computadores o microprocesadores.

La forma de codificación de datos alfanumérica fue ampliamente estandarizada con la adopción de la norma internacional MIL-STD-1189 en 1982.

Los códigos son ahora un método barato, adaptable y que facilita la automatización de la entrada de datos que identifican una partida de inventario, su costo, su localización y otra información necesaria del inventario. Son también muy útiles para concentrar la información de producción, como la fuente del artículo, el trabajo hecho en él, quién lo hizo, y otros datos.

Los códigos de barra EAN son utilizados en gran variedad de aplicaciones en empresas industriales, comerciales y de servicios. Su uso más conocido es la identificación de los productos comercializados en los supermercados; pero es sólo uno de los campos donde se puede implementar. En una serie de líneas y espacios (símbolos de códigos de barras) es posible almacenar gran cantidad de información, la cual puede ser rescatada automáticamente con la ayuda de un rayo láser, para ser recuperada en un computador (Sáenz, 2012).

#### **2.8.5.1 Codificación de las unidades de consumo**

La unidad de consumo es el producto que adquiere el consumidor final: alimentos, vestuario, ferretería, libros, etc. Se debe identificar usando el código EAN-13 (que consta de trece dígitos), y en artículos de tamaño reducido con el código EAN-8 (que consta de ocho dígitos). EAN 13 es el código que se utiliza para la identificación de productos en la comercialización de los mismos. Consta de trece dígitos de los cuales 12 son realmente el código y el 13° es un dígito de control que sirve para detectar lecturas erróneas, siendo los dos primeros dígitos los que identifican el país de origen.



despacho, donde se registrará en forma rápida la cantidad despachada y que el computador rebajará automáticamente.

El computador lanzará seguidamente las cantidades de mercaderías que existan en bodega, lo que restaría por realizar sería el inventario lógico arrojado por el computador y que es necesario comprobar en bodega mediante un inventario físico (Sáenz, 2012).

## **2.8.6 Método de costeo de inventarios**

### **2.8.6.1 Promedio ponderado**

Cuando se aplica este método, cada vez que ocurre una nueva compra a un precio distinto de aquel al que están registradas las existencias, debe determinarse un precio medio, considerando las cantidades de cada partida ponderadas por el costo unitario respectivo.

El precio medio así determinado será el que se utilice para costear las unidades vendidas, mientras no exista una nueva compra que haga necesario repetir el proceso antes indicado.

De acuerdo a este método, el desarrollo de la tarjeta de existencia desarrolla el siguiente movimiento:

**En entradas:** se anota la cantidad y el costo total de la compra o de la devolución en compras, restando de estas columnas.

**En salidas:** se registra la cantidad de la mercancía vendida; y en la columna del costo, el resultado de multiplicar la cantidad por el costo unitario del renglón anterior. Las devoluciones se registran al costo en que se vendieron, restando en esta columna.

**En saldos:** para obtener los valores de esta columna, a los valores del saldo anterior se les adicionan las entradas o se les disminuyen las salidas

**Costo unitario:** para obtener el costo unitario se toma la columna de saldos y se divide el costo total entre la cantidad total de cada renglón. El costo unitario varía siempre que se compran mercancías a precio diferente o hay devoluciones en ventas; cuando se registran las salidas, se mantiene el último costo unitario (Sáenz, 2012).

Gráfico N° 9. Precio medio ponderado

| Fecha  | Detalle | Precio de Costo                 | Unidades |         |       | Valores  |         |       | Precio Medio |       |
|--------|---------|---------------------------------|----------|---------|-------|----------|---------|-------|--------------|-------|
|        |         |                                 | Entradas | Salidas | Saldo | Entradas | Salidas | Saldo |              |       |
| Agosto | 1       | Inventario inicial              |          | 100     |       | 100      | 8.060   |       | 8.060        | 80,60 |
| Agosto | 3       | Reyes y Salas Ltda., fact. 2815 | 84,00    | 240     |       | 340      | 20.160  |       | 28.220       | 83,00 |
| Agosto | 5       | C. Paz y Cia., fact. 717        |          |         | 70    | 270      |         | 5.810 | 22.410       |       |
| Agosto | 8       | P. Rojas Hnos., fact. 718       |          |         | 120   | 150      |         | 9.960 | 12.450       |       |

Fuente: (Sáenz, 2012)

Su aplicación como su nombre lo indica pretende ponderar las unidades existentes con el valor total del inventario adquirido (Jaramillo, 2011).

Se utiliza la siguiente fórmula para obtener el costo promedio ponderado

$$\text{Costo promedio} = \frac{\text{Valor total}}{\text{Unidades}}$$

Ejemplo para su aplicación

- El 1 de enero se compran 1.000 unidades a \$1.000.
- El 4 de enero se compran 1.000 unidades a \$1.200.
- El día 5 se efectúa un despacho de 1.200 unidades:

$$1.000 \times \$1.000 = \$ 1.000.000$$

$$1.000 \times \$1.200 = \$ 1.200.000$$

$$\text{TOTAL COSTO} = \$2.200.000$$

$$\text{TOTAL UNIDADES} = 2.000$$

$$\text{Costo promedio} = \frac{\text{Valor total}}{\text{Unidades}}$$

$$\text{Costo promedio} = \frac{\$2.200.000}{2.000}$$

$$\text{Costo promedio} = \$1.100 \text{ por cada unidad}$$

El valor final sería  $1.200 \text{ unidades} \times \$1.100 = \$1.320.000$  (Jaramillo, 2011).

### **2.8.7 PEPS (Primeras entradas, primeras salidas)**

Este método también conocido con el nombre de FIFO (First-in, First-out), consiste en considerar que las primeras unidades compradas son las primeras en ser vendidas o, en otros términos, que las mercaderías salen en el mismo orden que entran. Al adoptarse este método de valoración antes indicado se prescinde del hecho de que ello haya o no ocurrido físicamente, tratándose en consecuencia de una medida de orden práctico.

**En entradas:** se registra, igual que en el método del promedio ponderado, cantidad y costo total liquidado, según la factura de compra o la nota crédito por devolución en compras, disminuyéndola.

**En salidas:** para determinar el costo por registrar en esta columna, primero se traza una línea para conocer niveles de costos de los saldos anteriores; luego, se registra el movimiento de ventas, teniendo en cuenta que la primera mercancía que entró es la primera que sale. La nota de débito por devolución en ventas se registra en el nivel respectivo.

**En saldos:** a diferencia del método de promedio ponderado, en esta columna no se acumulan las existencias de cada entrada, excepto cuando tengan el mismo costo;

de lo contrario, se presentan en niveles por cada precio de costo, el cual se mantiene hasta que la existencia se agote. La nota de débito o crédito se suman a los saldos del nivel respectivo.

El valor de la existencia se obtiene al sumar los niveles del último saldo.

**Costo unitario:** se determina de igual forma que en método de promedio ponderado (se divide el costo total entre la cantidad total de la columna de saldos); se diferencia en que esto se hace por cada nivel y se presentan generalmente varios costos unitarios correspondientes al último saldo; es decir, un costo unitario diferente por cada nivel.

Gráfico N° 10. PEPS

| Fecha  | Detalle | Precio de Costo                    | Unidades |         |       | Valores  |         |       |        |
|--------|---------|------------------------------------|----------|---------|-------|----------|---------|-------|--------|
|        |         |                                    | Entradas | Salidas | Saldo | Entradas | Salidas | Saldo |        |
| Agosto | 1       | Inventario inicial                 | 80,60    | 100     |       | 100      | 8.060   |       | 8.060  |
| Agosto | 3       | Reyes y Salas Ltda., fact. 2815    | 84,00    | 240     |       | 100      | 20.160  |       | 8.060  |
|        |         |                                    |          |         |       | 240      |         |       | 20.160 |
| Agosto | 5       | C. Paz y Cía., fact. 717           |          | 70      |       | 30       | 5.642   |       | 2.418  |
|        |         |                                    |          |         |       | 240      |         |       | 20.160 |
| Agosto | 8       | P. Rojas Hnos., fact. 718          |          | 120     |       | 0        | 9.978   |       | 0      |
|        |         |                                    |          |         |       | 150      |         |       | 12.600 |
| Agosto | 20      | Reyes y Salas Ltda., fact. 2885    | 85,56    | 250     |       | 150      | 21.390  |       | 12.600 |
|        |         |                                    |          |         |       | 250      |         |       | 21.390 |
| Agosto | 25      | L. Mayorga y Cía. Ltda., fact. 719 |          | 100     |       | 100      | 8.400   |       | 12.600 |
|        |         |                                    |          |         |       | 250      |         |       | 21.390 |

Fuente: (Sáenz, 2012)

### 2.8.8 UEPS (Últimas entradas, primeras salidas)

Este método también se conoce con el nombre de LIFO (last-in, first-out) y consiste en considerar, convencionalmente, que las últimas mercaderías adquiridas son las primeras en venderse. En este caso, entonces, deberá a proceder a dar salida a las mercaderías en el orden inverso a su entrada.

Al aplicar este método, la tarjeta de existencia presenta el siguiente desarrollo:

**En entradas:** se registra de igual forma que en los métodos promedio ponderado y PEPS.

**En salidas:** igual que en el PEPS, se traza una línea para determinar el costo de las mercancías que se van a registrar en el movimiento. En este método, se da salida a los últimos artículos que entraron hasta agotar existencias de cada entrada; luego, se comienza a dar salida a los anteriores hasta completar la cantidad de mercancía vendida en cada operación.

**En saldos:** igual que en el PEPS, se establecen niveles de acuerdo con los distintos costos de existencias, sin agrupar distintos precios en un solo nivel.

**Costo unitario:** se sigue el mismo proceso utilizado en los métodos anteriores (se divide el costo total entre la cantidad total de la columna de saldos de cada nivel).

El valor del inventario final se obtiene con la suma de los niveles del último saldo de la mercancía en existencia.

Gráfico N° 11. UEPS

| Fecha  | Detalle | Precio de Costo                    | Unidades |         |       | Valores  |         |       |        |
|--------|---------|------------------------------------|----------|---------|-------|----------|---------|-------|--------|
|        |         |                                    | Entradas | Salidas | Saldo | Entradas | Salidas | Saldo |        |
| Agosto | 1       | Inventario inicial                 | 80,60    | 100     |       | 100      | 8.060   |       | 8.060  |
| Agosto | 3       | Reyes y Salas Ltda., fact. 2815    | 84,00    | 240     |       | 100      | 20.160  |       | 8.060  |
|        |         |                                    |          |         |       | 240      |         |       | 20.160 |
| Agosto | 5       | C. Paz y Cía., fact. 717           |          |         | 70    | 100      | 5.880   |       | 8.060  |
|        |         |                                    |          |         |       | 170      |         |       | 14.280 |
| Agosto | 8       | P. Rojas Hnos., fact. 718          |          |         | 120   | 100      | 10.080  |       | 8.060  |
|        |         |                                    |          |         |       | 50       |         |       | 4.200  |
| Agosto | 20      | Reyes y Salas Ltda., fact. 2885    | 85,56    | 250     |       | 100      | 21.390  |       | 8.060  |
|        |         |                                    |          |         |       | 50       |         |       | 4.200  |
|        |         |                                    |          |         |       | 250      |         |       | 21.390 |
| Agosto | 25      | L. Mayorga y Cía. Ltda., fact. 719 |          |         | 100   | 100      | 8.556   |       | 8.060  |
|        |         |                                    |          |         |       | 50       |         |       | 4.200  |
|        |         |                                    |          |         |       | 150      |         |       | 12.834 |

Fuente: (Sáenz, 2012)

Como se ha podido observar, tanto el método FIFO como el método LIFO, es necesario registrar separadamente los saldos de las unidades y de valores cuando hay existencias que corresponden a partidas adquiridas a precios diferentes. Esta situación hace engorroso el registro en las tarjetas de existencias; de ahí que muchas

empresas, en la práctica, prefieren abrir, para un mismo artículo, tantas tarjetas como sean las partidas adquiridas a distinto precio.

Esta modalidad facilita el registro de las operaciones, por cuanto basta con asignar las salidas a cada tarjeta individual, de acuerdo al orden correspondiente según el método de valorización empleado (Sáenz, 2012).

### **2.8.9 Cuantificación del inventario**

La NEC 11 dispone que:

Los inventarios deben ser cuantificados al más bajo de su costo y su valor neto de realización.

#### **2.8.9.1 Costo de inventario**

Debe comprender todos los costos de compra, costos de conversión y otros costos incurridos para traer los inventarios a su presente ubicación y condición.

#### **2.8.9.2 Costo de Compra**

De inventarios alcanzan el precio de compra, derechos de importación y otros impuestos (distintos de los que son recuperables por la empresa de parte de las autoridades fiscales) y transporte, manejo y otros costos directamente atribuibles a la

adquisición de productos terminados, materiales y servicios. Los descuentos por pronto pago, bonificaciones y otras partidas similares se deducen en la determinación de los costos de compra.

### **2.8.9.3 Costo de conversión**

Incluyen costos directamente relacionados a las unidades de producción tales como la mano de obra directa, una asignación sistemática de gastos indirectos de producción fijos y variables que se incurren al convertir los materiales en productos terminados. Los gastos indirectos de producción fijos son aquellos costos indirectos de producción que permanecen relativamente constantes, independientemente del volumen de producción tales como la depreciación y el mantenimiento de edificios de la fábrica y de equipo y el costo de administración y dirección de la fábrica. Los gastos indirectos de producción variables son aquellos costos indirectos de producción que varían directamente, o casi directamente con el volumen de producción, tales como materiales indirectos y mano de obra indirecta.

### **2.8.9.4 Otros costos**

Se incluyen en el costo de inventarios sólo en la medida en que son incurridos para traer los inventarios a su presente ubicación y condición. Por ejemplo puede ser apropiado incluir en el costo de inventarios los gastos indirectos que no sean de producción o los costos de diseñar productos para clientes específicos.

### **2.8.9.5 Técnicas para la cuantificación del costo de inventario**

Si las deducciones se aproximan al costo, pueden usarse por conveniencia las técnicas para la cuantificación del costo de inventarios tales como el método de costo estándar, o el método de detalle.

- **Los costos estándares.**- Toman en cuenta los niveles normales de eficiencia y utilización de la capacidad. Son regularmente revisados y si es necesario modificados a la emisión de las condiciones actuales.
- **El método de detalle.**- Es usado continuamente en la industria de repetición para cuantificar inventarios numerosos de artículos con rápida rotación, que tienen márgenes similares y para los cuales no es práctico usar otros métodos de costeo. El costo del inventario se determina reduciendo del valor de venta del inventario, el porcentaje apropiado de margen bruto. El porcentaje usado toma en consideración el inventario que ha sido rebajado por debajo de su precio original de venta. A menudo se usa un porcentaje promedio para cada departamento de menudeo (Congreso Nacional , 2015).

### **2.8.10 Pérdidas o baja de inventario**

El área de control de pérdidas y depreciación efectúa el proceso de dar de baja el inventario, debe observar y cumplir con las disposiciones obligatorias que indique el reglamento interno de registro y de control de inventarios establecido por la empresa.

Esta área es la única que tiene potestad de autorizar la baja de los inventarios, elaborando un acta administrativa, dirigido; al jefe de la unidad interesada y hacerlo de conocimiento al departamento de contabilidad para la operatoria en el registro pertinente (Echanique, 2012).

## **2.9 Kárdex o auxiliar de la cuenta**

Las empresas que adoptan el sistema de inventario permanentemente deben implantar un procedimiento de rutina que permita controlar con exactitud el movimiento de las mercancías. Para visualizar claramente esta información requiere un libro auxiliar de inventarios con un rayado especial conocido como kardex.

El kárdex constituye un auxiliar de la cuenta mercancías de productos terminados, fabricados o no por la empresa, en la que la suma de los saldos de las tarjetas representa el total de las mercancías en existencia, a precio de costo.

El kárdex de mercancías está formado por tarjetas que permiten controlar las cantidades y costos de las entradas y salidas de un artículo determinado y conocer las existencias en cualquier momento, sin necesidad de realizar un inventario físico.

### 2.9.1.1 Descripción de una tarjeta de kárdex

Es un documento administrativo de control, el cual incluye datos generales del bien o producto, existen muchos tipos de kardex pero como hablamos de inventarios hablaremos de la tarjeta kardex de inventario la cual, es una herramienta que le permite tener reportes con información resumida acerca de las transacciones de inventario de la compañía.

Puede realizar un seguimiento de los movimientos de los inventarios y de los costos de mercancías en los almacenes. Estos costos se calculan de acuerdo a la compañía.

Lo verdaderamente importante de la tarjeta kardex en los inventarios es que proporcionan información y ayudan al control de los mismos, pero para ello se debe tener un claro concepto de lo que son los inventarios y una buena clasificación de los mismos, por tal motivo los principales tipos de inventarios son:

- **Inventarios de materias primas.-** Son aquellos bienes adquiridos para una transformación obteniendo así un bien terminado. Ejemplo: en las panaderías la harina, azúcar y huevos hacen parte de las materias primas mientras que los panes y postres son los productos terminados.
- **Inventarios de productos en proceso.-** Representan los bienes que no están listos para ser vendidos pero que ya tuvieron una transformación y no se clasifican en materias primas. Ejemplo: Una carpintería compra madera, pintura, y demás

materiales para hacer muebles y venderlos, cuando tiene el producto sin terminar hace parte de los inventarios en proceso como lo es una cama que falta ser pintada para poder ser vendida.

- **Inventarios de productos terminados.-** Constituyen los productos que ya desempeñaron completamente con su proceso de transformación es decir la cama de la carpintería del ejemplo anterior pero ya pintada y lista para la venta. Esto son los productos terminados.
- **Inventarios de mercancías no fabricadas por la empresa.-** Forman los bienes que están terminados pero no son producidos por la misma empresa como ejemplo tenemos las comercializadoras que compran y vender la cama que para la carpintería es un producto terminado pues fue allí donde se fabricó, es una mercancía no fabricada por la empresa para la comercializadora que la vende.
- **Inventarios de materiales, repuestos y accesorios.-** Son los bienes que como su nombre lo indica, no son para ser vendidos ni transformados sino que ayudan al cumplir con la razón social de la empresa, las llantas para las flotas de transporte hacen parte de sus inventarios de materiales, repuestos y accesorios pues su finalidad es transportar personas pero para ello necesitan los buses y estos a su vez las llantas.
- **Inventarios de envases y empaques.-** representan los bienes que sirven de empaque y/o envase; como lo son las botellas para las empresas de bebidas, jugos y refrescos.
- **Inventarios en tránsito.-** Constituyen los productos que no se encuentran en la bodega de la compañía pero son de ella, este tipo de inventario se usa para la

compra de productos importados que al entrar a las bodegas de la empresa pasan a ser otro tipo de inventario (Echanique, 2012).

## **2.10 Administración de los stocks**

La gestión de stocks (productos almacenados en la empresa) es primordial para el funcionamiento de una organización, pues de esta depende el correcto funcionamiento de la misma, tanto para actividades de producción como de abastecimiento de los clientes (Zapata, 2014).

Para que la administración de existencias tenga éxito se requiere conocer con la mayor precisión posible cuanta cantidad de cada artículo debe mantenerse en la empresa, de tal manera que los costos de almacenamiento sean los menores posibles, pero también debe conocerse el momento en que la organización debe adquirir (comprar los artículos) de manera que no haya desabastecimiento en la entidad.

Es trascendental recalcar que es necesario tener la menor cantidad de existencias en la empresa por efecto de costos, pues si se tiene un exceso en inventario se incurre en dificultades operativas como tiempos excesivos de búsqueda de las existencias, falta de visibilidad de inventario que puede llevar a errores en el conteo y por ende desabastecimiento, además de que tener más cantidades de lo necesario hace más

intensivas las operaciones de manutención de la mercancía, generando mayor probabilidad de daño, entre otros elementos negativos de tener stocks en exceso.

Poseer un volumen elevado de existencias resulta estratégico para maximizar la agilidad en las entregas y la confiabilidad en la operación en el reparto de mercancías, así mismo, permite lograr altos niveles de servicio al cliente. Al contar con altos inventarios se resuelve la problemática de agotados y de los pedidos atrasados, es posible lograr la fidelización y evitar incurrir en descuentos como compensación por incumplir la entrega, sin embargo los costos de esta estrategia son altos, en caso contrario, tener bajos inventarios resulta estratégico para lograr un impacto positivo en la reducción del costo total de la operación de almacenamiento, en flujo de caja y en el capital de trabajo neto operativo (Zapata, 2014).

### **2.10.1 Comportamiento de los stocks**

Las existencias en una empresa se consumen a cierta velocidad que depende de la demanda de los mismos, ya sea para producción o para atención al cliente. Estas existencias tienden a llegar a cero, por lo cual en algún momento específico, y previo o en el punto exacto en que se llegue a cero, una nueva cantidad de existencias debe llegar a la bodega. Esta cantidad de existencias que llega corresponde a la cantidad de mercancía ordenada al proveedor. Este comportamiento se repite en el tiempo y desde el momento en que una orden llega hasta que se acaba y que corresponde a

la nueva llegada de existencias, se conoce como tiempo de ciclo de las existencias (Zapata, 2014).

### 2.10.2 Stock promedio

La cantidad de existencias máxima que se tendrá en la bodega, en el caso hipotético en que una nueva orden arriba cuando el inventario llega a cero, corresponde a la cantidad ordenada y por supuesto el mínimo es cero. Promediando el nivel máximo y mínimo de los niveles de stocks, se obtiene uno de los conceptos más importantes en manejo de inventarios, que es el inventario promedio, el cual se define como:

- En el caso en que una nueva mercadería llegue la existencia promedio se calcula de la siguiente manera:

$$\text{Existencia promedio} = \frac{\text{existencias máximas} + \text{existencias mínimas}}{2}$$

- Cuando el inventario llega a cero, las existencias promedio se calcula como:

$$\text{Existencia promedio} = \frac{Q}{2}$$

Donde Q es la cantidad de existencias que llegue a la empresa ejecutada por una orden de reposición de existencias y las existencias mínimas sea cero.

### 2.10.3 Cantidad a pedir de stock

Conocida como tamaño de lote, radica en una determinada cantidad de mercancía, en un periodo establecido, a solicitar al proveedor:

Existen tres factores que permiten ejecutar el cálculo de la cantidad a pedir de stock:

**Cantidad a pedir en stock** = Pazo de reposición + stock de seguridad + consumo

- **Plazo de reposición.-** es el tiempo que necesita los fabricantes o proveedores para entregar la mercadería solicitada.
- **Stock de seguridad.-** es la cantidad mínima de mercadería que debe existir en bodega.
- **Consumo.-** es la cantidad de mercadería que se vende mientras el pedido se realiza y se recibe.

### 2.10.4 Política de stock

La política de stock se representa a los lineamientos de la organización de como da respuesta a las preguntas de cuanta cantidad ordenar y en qué momento se realiza una orden e incluye el posicionamiento geográfico de los stocks. Esta disposición depende del comportamiento de la demanda y de la estrategia de la compañía.

### **2.10.5 Nivel de servicio**

Es el cumplimiento que tiene el proceso de manejo del stock en cuanto al desempeño de las órdenes de los pedidos. Es decir, en qué porcentaje las ordenes de los clientes serán abastecidas, que es lo mismo que decir en qué porcentaje la empresa se queda sin stock para abastecer al cliente. Este nivel de servicio es entonces un valor del desempeño de la gestión de inventarios y es especificado por la administración (Zapata, 2014).

## **2.11 Ley de régimen tributario interno**

La Ley de régimen tributario interno, está orientada a la eficiencia en la recaudación tributaria y la contribución equitativa de los habitantes en los recursos estatales (H Congreso nacional y la Comisión de legislación , 2015).

### **2.11.1 Impuesto a la renta**

La ley de régimen tributario indica:

El impuesto a la renta se aplica sobre aquellas rentas que obtengan las personas naturales, las sucesiones indivisas y las sociedades sean nacionales o extranjeras. El ejercicio impositivo comprende del 1o. de enero al 31 de diciembre.

Para calcular el impuesto que debe pagar un contribuyente, sobre la totalidad de los ingresos gravados se restará las devoluciones, descuentos, costos, gastos y deducciones, imputables a tales ingresos. A este resultado lo llamamos base imponible.

La base imponible de los ingresos del trabajo en relación de dependencia está constituida por el ingreso gravado menos el valor de los aportes personales al Instituto Ecuatoriano de Seguridad social (IESS), excepto cuando éstos sean pagados por el empleador.

La declaración del impuesto a la renta es obligatoria para todas las personas naturales, sucesiones indivisas y sociedades, aun cuando la totalidad de sus rentas estén constituidas por ingresos exentos, a excepción de:

- Los contribuyentes domiciliados en el exterior, que no tengan representante en el país y que exclusivamente tengan ingresos sujetos a retención en la fuente.
- Las personas naturales cuyos ingresos brutos durante el ejercicio fiscal no excedieren de la fracción básica no gravada.

Es importante mencionar que están obligados a llevar contabilidad todas las sociedades y las personas naturales y sucesiones indivisas que operen con un capital propio que al inicio de sus actividades económicas o al 1o. de enero de cada ejercicio impositivo hayan superado 9 fracciones básicas desgravadas del impuesto a la renta

o cuyos ingresos brutos anuales de esas actividades, del ejercicio fiscal inmediato anterior, hayan sido superiores a 15 fracciones básicas desgravadas o cuyos costos y gastos anuales, imputables a la actividad empresarial, del ejercicio fiscal inmediato anterior hayan sido superiores a 12 fracciones básicas desgravadas.

Las personas naturales que realicen actividades empresariales y que operen con un capital u obtengan ingresos inferiores a los previstos en el inciso anterior, así como los profesionales, comisionistas, artesanos, agentes, representantes y demás trabajadores autónomos deberán llevar una cuenta de ingresos y egresos para determinar su renta imponible (Congreso Nacional , 2015).

Los plazos para la presentación de la declaración, varían de acuerdo al noveno dígito de la cédula o RUC, de acuerdo al tipo de contribuyente:

Gráfico N° 12. Plazos para la declaración del impuesto a la renta

| Noveno dígito RUC/cédula | Plazo para personas naturales | Plazo para sociedades |
|--------------------------|-------------------------------|-----------------------|
| 1                        | 10 de marzo                   | 10 de abril           |
| 2                        | 12 de marzo                   | 12 de abril           |
| 3                        | 14 de marzo                   | 14 de abril           |
| 4                        | 16 de marzo                   | 16 de abril           |
| 5                        | 18 de marzo                   | 18 de abril           |
| 6                        | 20 de marzo                   | 20 de abril           |
| 7                        | 22 de marzo                   | 22 de abril           |
| 8                        | 24 de marzo                   | 24 de abril           |
| 9                        | 26 de marzo                   | 26 de abril           |
| 0                        | 28 de marzo                   | 28 de abril           |

Fuente: (Congreso Nacional , 2015)

**CAPÍTULO III**  
**3. MARCO METODOLÓGICO E HIPOTÉTICO**

### **3.1 Tipo de la investigación**

Cuando la investigación es calificada de acuerdo al medio en el que se obtienen los datos se describen las siguientes:

#### **3.1.1 Documental**

La investigación documental es aquella que delimita la obtención de la información mediante documentos escritos o no, pero que tiene relevancia con el tema al cual se desea indagar.

La documentación puede ser de instituciones, grupos, formales, informales o personales, quienes describirán datos o fenómenos ocurridos que sean de interés frente a una situación determinada (Alday, Alonso, Rodríguez, & Rodríguez, 2016).

Este tipo de investigación se utilizó en el desarrollo del marco teórico, conceptualizaciones importantes para conocer otros estudios sobre la realización de un sistema de inventarios por lo que su utilidad sirvió de guía.

#### **3.1.2 De campo**

Es una investigación que se realiza en el lugar donde se suscitan los hechos, mediante un proceso riguroso de recolección y tratamiento de la información.

Representa una herramienta completa y es el sustento de la investigación documental, afirmando hechos que se presentan en referencias bibliográficas (Alday, Alonso, Rodríguez, & Rodríguez, 2016).

La investigación fue realizada en la empresa Yuquitex de la ciudad de Riobamba donde se recopilaron datos referentes a todos los bienes que posee actualmente con sus cantidades y precios de adquisición.

### **3.2 Diseño de la investigación**

El diseño de la investigación es no experimental, el mismo es descrito como aquel que no utiliza deliberadamente varias variables y sus resultados se basan en el análisis de los fenómenos por medio de la observación tal y como se presentan en su ambiente.

En el presente estudio se utilizó una sola variable independiente (Implementación del sistema de Inventarios en la empresa YUQUITEX) y otra dependiente (Control de mercaderías), para lo cual, se realizó el levantamiento de la información mediante la observación de las mercaderías en la entidad beneficiaria.

### **3.3 Métodos**

Los métodos son aquellos instrumentos que conllevan al logro de conocimientos (Baptista, 2010).

#### **3.3.1 Método analítico-sintético**

Se fundamenta en la extracción de los fragmentos de un todo, con el propósito de estudiarlas y examinarlas por separado, para observar las relaciones entre las mismas y así sintetizar la información más relevante (Baptista, 2010).

Método que permitió el análisis de las existencias con los que cuenta la empresa YUQUITEX creando así un sistema de inventarios eficiente que promueva la optimización de recursos.

#### **3.3.2 Método Inductivo**

Se adquiere el criterio de una sola deducción, es decir que se llega a una conclusión directa sin intermediario (Baptista, 2010).

Con los objetivos planteados en la investigación y una vez conseguidos se elaboraron las conclusiones del trabajo realizado.

### **3.4 Técnicas e instrumentos**

#### **3.4.1 Entrevista**

Es una interlocución que un individuo sostiene con otro y que está establecida en una sucesión de interrogaciones o aseveraciones que plantea el entrevistador y sobre las que la persona entrevistada da su respuesta o su opinión (Baptista, 2010).

Se desarrolló una entrevista al gerente de la empresa YUQUITEX.

#### **3.4.2 Observación directa**

Cuando el investigador se pone en contacto personalmente con el echo o fenómeno a investigar (Baptista, 2010).

Se empelará esta técnica en el registro de toda la información para el control de inventarios que ejecuta YUQUITEX.

#### **3.4.3 Revisión bibliográfica**

Es la técnica por el cual, se delimitan ciertos archivos, conceptos y teorías de interés en medio de un universo de documentos, sean estos, textos, revistas o documentación subida en la web.

Pero la revisión bibliográfica no solo se queda en la consulta sino en el análisis de cada una de las conceptualizaciones encontradas para ello se verifica el buen criterio del investigador.

Técnica utilizada para la revisión de conceptualizaciones referentes a la elaboración de un sistema de inventarios que sirvió como guía previo a la implementación del sistema de inventarios en la empresa YUQUITEX.

**CAPÍTULO IV**  
**4. RESULTADOS**

#### 4.1 Diagnóstico

Para realizar el diagnóstico sobre el sistema de control de inventarios en la empresa YUQUITEX se empleó la sistemática de árbol de problemas y soluciones que admite ejecutar un estudio situacional de la problemática que facilitará encontrar una solución mediante el mapeo de la inquietud encontrada.

Gráfico N° 13. Árbol de problemas



Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Los inventarios constituyen una parte importante de YUQUITEX, pues es el mayor importe del activo circulante de la empresa, por ello contar con un sistema de control de inventarios permitirá a la entidad evitar robos, el deterioro de artículos, el esfuerzo innecesario para encontrar un artículo, acciones que disminuirán el costo elevado por almacenamiento de materiales como se describe en el siguiente árbol de objetivos.

Gráfico N° 14. Árbol de objetivos



Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

## 4.2 Entrevista

Por medio de la entrevista que fue emitida al gerente de la empresa de YUQUITEX, conocieron los datos necesarios reales del actual manejo de los materiales y materia prima existentes en el establecimiento. Para ello se utilizó la siguiente guía:

**Nombre: \_PEDRO YUQUILEMA**

**Profesión: ARTESANO**

**Cargo: GERENTE PROPIETARIO**

1) **¿Cuenta el almacén con un sistema de control de inventarios de mercaderías?**

Sí ( )      No (X)

**¿Por qué?**

Desconoce

**2) ¿Con qué frecuencia se realiza el control de los inventarios dentro de YUQUITEX?**

Mensual ( )

Trimestral ( )

Semestral ( )

Anual (X)

**3) ¿Cuál es el procedimiento administrativo que sigue en caso de faltante de mercadería?**

Sanción interna a responsables ( )

Acciones legales ( )

No toma ninguna decisión ( )

Otras (X)

El gerente lleva el control por lo tanto no hay faltantes

**4) ¿Cree usted que existe personal adecuado dentro del Almacén para el control de inventarios de mercaderías?**

Sí (X)

No ( )

Tal vez ( )

**5) ¿Para la adquisición de nueva mercadería se elabora un cuadro de necesidades?**

Siempre (X) A veces ( ) Nunca ( )

**6) ¿Considera Usted que un sistema automatizado mejorará el tiempo de respuesta en el momento de realizar una consulta de la existencia de productos?**

Totalmente de acuerdo (X)

De acuerdo ( )

En desacuerdo ( )

Totalmente en desacuerdo ( )

**7) ¿Se sentiría beneficiado por la implantación del nuevo sistema de inventarios?**

Sí (X)      No ( )      Tal vez ( )

**8) ¿Existe una persona encargada del control de bodega?**

Sí (X)      No ( )

**¿Por qué?**

Para evitar robos y deterioro en los artículos.

**9) ¿Realiza kardex de control por cada artículo?**

Sí ( )      No (X)

**¿Por qué?**

Desconoce el formato de un kardex

## **10) ¿Cómo verifica el stock de bodega?**

Al fin de año realizamos una toma física de toda la bodega.

En base a la investigación realizada en la empresa YUQUITEX dedicada a la compra y venta de artículos de cocina para el hogar, se comprobó que no cuenta con un sistema de control de inventarios lo que obstaculiza las actividades de venta y compra de la organización y la eficacia en la atención al cliente. Así como también la satisfacción de necesidades es baja debido a la acumulación de artículos poco lucrativos.

### 4.3 Sistema de inventarios

Para poder desarrollar un sistema de control de inventarios adecuado a las exigencias de la competitividad actual en la comercialización de artículos de línea blanca se ha tomado en cuenta el modelo de sistema de control de inventarios de Promedio Ponderado tomando en cuenta que su aplicación será en base a:

- Ingreso de mercaderías.
- Codificación de la mercadería
- Registro del inventario
- Orden de requisición de bodega a la percha
- Costo promedio
- Venta

Para un excelente proceso del sistema de control de inventarios en la empresa YUQUITEX, se efectuó una toma física de los artículos de cocina para el hogar donde se obtuvo la siguiente información:

Tabla N° 5. Toma física de los artículos de YUQUITEX

| ITEMS | CODIGO   | PRODUCTO                        | CANTIDAD | COSTO | VALOR    |
|-------|----------|---------------------------------|----------|-------|----------|
| 1     | SPA100   | SOPERAS DE ACERO                | 360,00   | 5,25  | 1.890,00 |
| 2     | PL12101  | PLATILLOS #12                   | 120,00   | 6,50  | 780,00   |
| 3     | SHE102   | SOPERAS DE HIERRO ENLOSADO      | 684,00   | 6,50  | 4.446,00 |
| 4     | THEG103  | TAZON DE HIERRO ENLOSADO GRANDE | 144,00   | 1,00  | 144,00   |
| 5     | S22HE104 | SOPERA # 22 HIERRO ENLOSADO     | 144,00   | 7,50  | 1.080,00 |
| 6     | M105     | MOLINOS                         | 12,00    | 30,00 | 360,00   |

|    |           |                                   |          |       |          |
|----|-----------|-----------------------------------|----------|-------|----------|
| 7  | L1LT106   | LECHERAS 1LTS                     | 174,00   | 1,50  | 261,00   |
| 8  | L2LT107   | LECHERAS 2LTS                     | 111,00   | 1,80  | 199,80   |
| 9  | L4LT108   | LECHERAS 4LTS                     | 51,00    | 3,00  | 153,00   |
| 10 | L5LT109   | LECHERAS 5LTS                     | 25,00    | 3,80  | 95,00    |
| 11 | L7LT110   | LECHERAS 7LTS                     | 29,00    | 4,25  | 123,25   |
| 12 | L15LT111  | LECHERAS 15LTS                    | 11,00    | 10,50 | 115,50   |
| 13 | L20LT12   | LECHERAS 20LTS                    | 13,00    | 15,50 | 201,50   |
| 14 | PAI113    | PAILAS                            | 35,00    | 1,10  | 38,50    |
| 15 | CO114     | CALDERA OVALADA                   | 10,00    | 13,00 | 130,00   |
| 16 | CE115     | CALDERA ECONOMICA                 | 16,00    | 16,00 | 256,00   |
| 17 | OV116     | OLLA OVALADA                      | 16,00    | 16,00 | 256,00   |
| 18 | CO117     | CALDERA OVALADA                   | 24,00    | 12,00 | 288,00   |
| 19 | LM118     | LA MODERNA                        | 8,00     | 24,00 | 192,00   |
| 20 | O22119    | OLLAS #22                         | 1,00     | 2,50  | 2,50     |
| 21 | OC22120   | OLLAS CALDERA #22                 | 2,00     | 2,50  | 5,00     |
| 22 | O24121    | OLLAS #24                         | 2,00     | 2,40  | 4,80     |
| 23 | OC24122   | OLLAS CALDERA #24                 | 1,00     | 2,40  | 2,40     |
| 24 | O26123    | OLLAS #26                         | 3,00     | 5,25  | 15,75    |
| 25 | O30124    | OLLAS #30                         | 12,00    | 7,00  | 84,00    |
| 26 | O32125    | OLLAS #32                         | 8,00     | 8,00  | 64,00    |
| 27 | O34126    | OLLAS #34                         | 8,00     | 8,25  | 66,00    |
| 28 | JO127     | JUEGO DE OLLAS                    | 1,00     | 6,00  | 6,00     |
| 29 | OCE128    | OLLA CALDERA EXTRA                | 6,00     | 28,00 | 168,00   |
| 30 | LE3LTS129 | LECHERO EXTRA 3LTS                | 15,00    | 5,25  | 78,75    |
| 31 | VC130     | VACENILLAS                        | 9,00     | 1,00  | 9,00     |
| 32 | VP131     | VASOS PERGUANOS                   | 220,00   | 5,00  | 1.100,00 |
| 33 | OGJ132    | OLLAS GRANDES JUEGO               | 145,00   | 53,00 | 7.685,00 |
| 34 | LC133     | LICUADORAS                        | 17,00    | 36,00 | 612,00   |
| 35 | TC134     | TAZAS DE CAFÉ                     |          | 6,50  | 0,00     |
| 36 | LPE135    | LICUADORAS DE PLASTICO ECONOMICAS | 24,00    | 17,00 | 408,00   |
| 37 | J136      | JARROS                            | 1.400,00 | 5,00  | 7.000,00 |
| 38 | S137      | SOPERAS                           | 840,00   | 5,00  | 4.200,00 |
| 39 | CCH138    | CUCHARETAS                        | 30,00    | 0,50  | 15,00    |
| 40 | CCHR139   | CUCHARON                          | 30,00    | 0,50  | 15,00    |
| 41 | CCHRG140  | CUCHARON GRANDE                   | 40,00    | 1,00  | 40,00    |

|    |        |                         |        |       |           |
|----|--------|-------------------------|--------|-------|-----------|
| 42 | ST141  | SABANAS TERMICAS        | 5,00   | 12,50 | 62,50     |
| 43 | ST142  | SABANAS DE TELA         | 43,00  | 8,00  | 344,00    |
| 44 | COB143 | COBERTORES              | 73,00  | 12,00 | 876,00    |
| 45 | CDP144 | COBIJA DELGADA POLAR    | 50,00  | 4,00  | 200,00    |
| 46 | CT145  | COBIJA TRIGRE           | 136,00 | 8,00  | 1.088,00  |
| 47 | CB146  | COBIJA BANDERA          | 200,00 | 6,00  | 1.200,00  |
| 48 | ED147  | EDREDONES               | 374,00 | 12,50 | 4.675,00  |
| 49 | ED148  | EDREDONES               | 3,00   | 20,00 | 60,00     |
|    |        | <b>TOTAL INVENTARIO</b> |        |       | 41.096,25 |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Para determinar el valor de cada artículo se multiplica la cantidad de artículos por el costo y para establecer el valor total del inventario de la empresa YUQUITEX se suman todos los valores totales de cada artículo.

**Valor total** = cantidad x costo

**Valor del inventario** = sumatoria del valor total de todos los artículos

Para desarrollar el sistema de control de inventarios por el método promedio ponderado en la empresa YUQUITEX se ejecuta las siguientes actividades:

- Se ejecuta el ingreso de mercaderías mediante un registro contable
- A continuación se realiza la codificación de los artículos adquiridos mediante aprobación de la gerencia.
- Se formaliza el registro de inventarios mediante la tarjeta kàrdex y el formulario de control físico de inventarios. Todas las actividades las realiza la contadora.

- Se realiza una orden de requisición del estante a percha mediante la ficha de egreso de los productos por parte del vendedor
- Se calcula el costo promedio unitario, mediante la tarjeta kárdex, y este proceso lo realiza la contadora.
- Finalmente con el valor real de los inventarios se procede a la venta y egreso de mercadería.

El método promedio ponderado radica en establecer un promedio, sumando los valores de las existencias del inventario con los valores de las nuevas compras, para luego dividirlo entre el número de unidades existentes en el inventario, incluyendo tanto las existencias, como los de la nueva compra; para la empresa YUQUITEX el empleo de este método es de gran ventaja porque se reconstruye continuamente el precio de venta de los artículos generando el costo real medio entre los productos que se mantienen en inventario y los últimos adquiridos a precio de mercado, este método es apropiado ya que facilita el cálculo promedio unitario para poder demostrar este método se ha realizado una tarjeta kárdex con un producto que tiene aceptación en el mercado.

El inventario de YUQUITEX está formado de 148 artículos los cuales se los codifico, tomando como referencia las iniciales del nombre de cada producto y la numeración se la inicio desde el número 100 de forma sucesiva hasta el último artículo.

#### 4.3.1 Kárdex de control de inventario

Tabla N° 6. Kárdex de control soperas de acero

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | SOPERAS DE ACERO   |               | Máximo:  | 480        |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 60         |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| SPA100            | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 360,00      | 5,25       | 1.890,00    |
| SPA100            | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 360,00      | 5,25       | 1.890,00    |
| SPA100            | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 360,00      | 5,25       | 1.890,00    |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 7. Kardex de control platillo #12

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | PLATILLOS #12      |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 12         |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| PL1210<br>1       | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 120,00      | 6,50       | 780,00      |
| PL1210<br>1       | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 120,00      | 6,50       | 780,00      |
| PL1210<br>1       | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 120,00      | 6,50       | 780,00      |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

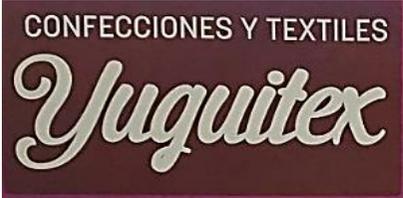
Tabla N° 8. Kárdex de control soperas de hierro enlosado

| KARDEX DE CONTROL |                            |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|----------------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | SOPERAS DE HIERRO ENLOSADO |               | Máximo:  | 720        |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO         |               | Mínimo:  | 120        |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha                      | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                            |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| SHE102            | 01/06/2017                 | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 684,00      | 6,50       | 4.446,00    |
| SHE102            | 15/06/2017                 | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 684,00      | 6,50       | 4.446,00    |
| SHE102            | 15/06/2017                 | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 684,00      | 6,50       | 4.446,00    |
|                   |                            |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 9. Kárdex de control tazón de hierro enlosado grande

| KARDEX DE CONTROL |                                 |               |          |            |  |          |            |             |          |            |             |  |  |
|-------------------|---------------------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|----------|------------|-------------|--|--|
| Artículo:         | TAZON DE HIERRO ENLOSADO GRANDE | Máximo:       | 15       |            |   |          |            |             |          |            |             |  |  |
| Método:           | PROMEDIO PONDERADO              | Mínimo:       | 5        |            | ENTRADAS  |          |            | SALIDAS     |          |            | EXISTENCIAS |  |  |
| Código            | Fecha                           | Detalle       | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad | Valor unit | Valor total |  |  |
| THEG103           | 01/06/2017                      | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 144,00   | 1,00       | 144,00      |  |  |
| THEG103           | 15/06/2017                      | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 144,00   | 1,00       | 144,00      |  |  |
| THEG103           | 15/06/2017                      | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 144,00   | 1,00       | 144,00      |  |  |
|                   |                                 |               |          |            |   |          |            |             |          |            |             |  |  |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 10. Kárdex de control sopera # 22 hierro enlosado

| KARDEX DE CONTROL |                             |               |           |            |  |           |            |             |             |            |             |
|-------------------|-----------------------------|---------------|-----------|------------|---|-----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo :</b> | SOPERA # 22 HIERRO ENLOSADO |               | Máximo :  | 180        |   |           |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO          |               | Mínimo :  | 60         |   |           |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha                       | Detalle       | ENTRADAS  |            |   | SALIDAS   |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                             |               | Cantid ad | Valor unit | Valor total   | Cantid ad | Valor unit | Valor total | Cantid ad   | Valor unit | Valor total |
| S22HE104          | 01/06/2017                  | Saldo inicial |           |            | 0,00  |           |            | 0,00        | 144,00      | 7,50       | 1.080,00    |
| S22HE104          | 15/06/2017                  | Compra        |           |            | 0,00  |           |            | 0,00        | 144,00      | 7,50       | 1.080,00    |
| S22HE104          | 15/06/2017                  | Venta         |           |            | 0,00  |           |            | 0,00        | 144,00      | 7,50       | 1.080,00    |
|                   |                             |               |           |            |   |           |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 11. Kárdex de control molinos

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | MOLINOS            |               | Máximo:  | 36         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 6          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| M105              | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 12,00       | 30,00      | 360,00      |
| M105              | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 12,00       | 30,00      | 360,00      |
| M105              | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 12,00       | 30,00      | 360,00      |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 12. Kárdex de control lecheras 1lt

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | LECHERAS 1LTS      |               | Máximo:  | 200        |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 60         |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| L1LT106           | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 174,00      | 1,50       | 261,00      |
| L1LT106           | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 174,00      | 1,50       | 261,00      |
| L1LT106           | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 174,00      | 1,50       | 261,00      |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 13. Kárdex de control lecheras 2lts

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | LECHERAS 2LTS      |               | Máximo:  | 120        |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 45         |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| L2LT107           | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 111,00      | 1,80       | 199,80      |
| L2LT107           | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 111,00      | 1,80       | 199,80      |
| L2LT107           | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 111,00      | 1,80       | 199,80      |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 14. Kárdex de control lecheras 4lts

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | LECHERAS 4LTS      |               | Máximo:  | 60         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 12         |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| L4LT108           | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 51,00       | 3,00       | 153,00      |
| L4LT108           | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 51,00       | 3,00       | 153,00      |
| L4LT108           | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 51,00       | 3,00       | 153,00      |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 15. Kárdex de control lecheras 5lts

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | LECHERAS 5LTS      |               | Máximo:  | 36         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 12         |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| L5LT109           | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 25,00       | 3,80       | 95,00       |
| L5LT109           | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 25,00       | 3,80       | 95,00       |
| L5LT109           | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 25,00       | 3,80       | 95,00       |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 16. Kárdex de control lecheras 7lts

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | LECHERAS 7LTS      |               | Máximo:  | 40         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 10         |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| L7LT110           | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 29,00       | 4,25       | 123,25      |
| L7LT110           | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 29,00       | 4,25       | 123,25      |
| L7LT110           | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 29,00       | 4,25       | 123,25      |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 17. Kárdex de control lecheras 15lts

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |              |               |  |              |               |                |              |               |                |
|-------------------|--------------------|---------------|--------------|---------------|---|--------------|---------------|----------------|--------------|---------------|----------------|
| <b>Artículo :</b> | LECHERAS 15LTS     |               | Máximo :     | 20            |   |              |               |                |              |               |                |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:      | 5             |   |              |               |                |              |               |                |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS     |               |   | SALIDAS      |               |                | EXISTENCIAS  |               |                |
|                   |                    |               | Cantida<br>d | Valor<br>unit | Valor<br>total  | Cantida<br>d | Valor<br>unit | Valor<br>total | Cantida<br>d | Valor<br>unit | Valor<br>total |
| L15LT11<br>1      | 01/06/2017         | Saldo inicial |              |               | 0,00  |              |               | 0,00           | 11,00        | 10,50         | 115,50         |
| L15LT11<br>1      | 15/06/2017         | Compra        |              |               | 0,00  |              |               | 0,00           | 11,00        | 10,50         | 115,50         |
| L15LT11<br>1      | 15/06/2017         | Venta         |              |               | 0,00  |              |               | 0,00           | 11,00        | 10,50         | 115,50         |
|                   |                    |               |              |               |   |              |               |                |              |               |                |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 18. Kárdex de control lecheras 20lts

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | LECHERAS 20LTS     |               | Máximo:  | 25         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 5          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| L20LT1<br>2       | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 13,00       | 15,50      | 201,50      |
| L20LT1<br>2       | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 13,00       | 15,50      | 201,50      |
| L20LT1<br>2       | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 13,00       | 15,50      | 201,50      |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 19. Kárdex de control pailas

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | PAILAS             |               | Máximo:  | 40         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 10         |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| PAI113            | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 35,00       | 1,10       | 38,50       |
| PAI113            | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 35,00       | 1,10       | 38,50       |
| PAI113            | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 35,00       | 1,10       | 38,50       |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 20. Kárdex de control caldera ovalada

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | CALDERA OVALADA    |               | Máximo:  | 25         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 6          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| CO114             | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 10,00       | 13,00      | 130,00      |
| CO114             | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 10,00       | 13,00      | 130,00      |
| CO114             | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 10,00       | 13,00      | 130,00      |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 21. Kárdex de control caldera económica

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | CALDERA ECONOMICA  |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 6          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| CE115             | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 16,00       | 16,00      | 256,00      |
| CE115             | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 16,00       | 16,00      | 256,00      |
| CE115             | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 16,00       | 16,00      | 256,00      |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 22. Kárdex de control olla ovalada

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | OLLA OVALADA       |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 6          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| OV116             | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 16,00       | 16,00      | 256,00      |
| OV116             | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 16,00       | 16,00      | 256,00      |
| OV116             | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 16,00       | 16,00      | 256,00      |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 23. Kárdex de control caldera ovalada

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | CALDERA OVALADA    |               | Máximo:  | 36         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 12         |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| CO117             | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 24,00       | 12,00      | 288,00      |
| CO117             | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 24,00       | 12,00      | 288,00      |
| CO117             | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 24,00       | 12,00      | 288,00      |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 24. Kárdex de control la moderna

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | LA MODERNA         |               | Máximo:  | 12         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 6          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| LM118             | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 8,00        | 24,00      | 192,00      |
| LM118             | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 8,00        | 24,00      | 192,00      |
| LM118             | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 8,00        | 24,00      | 192,00      |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 25. Kárdex de control ollas #22

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | OLLAS #22          |               | Máximo:  | 12         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| O22119            | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 1,00        | 2,50       | 2,50        |
| O22119            | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 1,00        | 2,50       | 2,50        |
| O22119            | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 1,00        | 2,50       | 2,50        |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 26. Kárdex de control ollas caldera #22

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |              |               |  |              |               |                |              |               |                |
|-------------------|--------------------|---------------|--------------|---------------|---|--------------|---------------|----------------|--------------|---------------|----------------|
|                   |                    |               |              |               |   |              |               |                |              |               |                |
| <b>Artículo :</b> | OLLAS CALDERA #22  |               | Máximo:      | 24            |   |              |               |                |              |               |                |
| <b>Método :</b>   | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:      | 1             |   |              |               |                |              |               |                |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS     |               |   | SALIDAS      |               |                | EXISTENCIAS  |               |                |
|                   |                    |               | Cantida<br>d | Valor<br>unit | Valor<br>total  | Cantida<br>d | Valor<br>unit | Valor<br>total | Cantida<br>d | Valor<br>unit | Valor<br>total |
| OC2212<br>0       | 01/06/2017         | Saldo inicial |              |               | 0,00  |              |               | 0,00           | 2,00         | 2,50          | 5,00           |
| OC2212<br>0       | 15/06/2017         | Compra        |              |               | 0,00  |              |               | 0,00           | 2,00         | 2,50          | 5,00           |
| OC2212<br>0       | 15/06/2017         | Venta         |              |               | 0,00  |              |               | 0,00           | 2,00         | 2,50          | 5,00           |
|                   |                    |               |              |               |   |              |               |                |              |               |                |
|                   |                    |               |              |               |   |              |               |                |              |               |                |
|                   |                    |               |              |               |   |              |               |                |              |               |                |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 27. Kárdex de control ollas #24

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | OLLAS #24          |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| O24121            | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 2,00        | 2,40       | 4,80        |
| O24121            | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 2,00        | 2,40       | 4,80        |
| O24121            | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 2,00        | 2,40       | 4,80        |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 28. Kárdex de control ollas caldera #24

| KARDEX DE CONTROL    |                       |                  |              |               |  |              |               |                |              |               |                |
|----------------------|-----------------------|------------------|--------------|---------------|---|--------------|---------------|----------------|--------------|---------------|----------------|
| <b>Artículo</b><br>: | OLLAS CALDERA #24     |                  | Máximo:      | 24            |   |              |               |                |              |               |                |
| <b>Método</b><br>:   | PROMEDIO<br>PONDERADO |                  | Mínimo:      | 1             |   |              |               |                |              |               |                |
| Código               | Fecha                 | Detalle          | ENTRADAS     |               |   | SALIDAS      |               |                | EXISTENCIAS  |               |                |
|                      |                       |                  | Cantida<br>d | Valor<br>unit | Valor<br>total  | Cantida<br>d | Valor<br>unit | Valor<br>total | Cantida<br>d | Valor<br>unit | Valor<br>total |
| OC2412<br>2          | 01/06/2017            | Saldo<br>inicial |              |               | 0,00  |              |               | 0,00           | 1,00         | 2,40          | 2,40           |
| OC2412<br>2          | 15/06/2017            | Compra           |              |               | 0,00  |              |               | 0,00           | 1,00         | 2,40          | 2,40           |
| OC2412<br>2          | 15/06/2017            | Venta            |              |               | 0,00  |              |               | 0,00           | 1,00         | 2,40          | 2,40           |
|                      |                       |                  |              |               |   |              |               |                |              |               |                |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 29. Kárdex de control ollas #26

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | OLLAS #26          |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| O26123            | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 3,00        | 5,25       | 15,75       |
| O26123            | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 3,00        | 5,25       | 15,75       |
| O26123            | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 3,00        | 5,25       | 15,75       |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 30. Kárdex de control ollas #30

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | OLLAS #30          |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| O30124            | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 12,00       | 7,00       | 84,00       |
| O30124            | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 12,00       | 7,00       | 84,00       |
| O30124            | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 12,00       | 7,00       | 84,00       |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 31. Kárdex de control ollas #32

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | OLLAS #32          |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| O32125            | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 8,00        | 8,00       | 64,00       |
| O32125            | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 8,00        | 8,00       | 64,00       |
| O32125            | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 8,00        | 8,00       | 64,00       |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 32. Kárdex de control ollas #34

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | OLLAS #34          |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| O34126            | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 8,00        | 8,25       | 66,00       |
| O34126            | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 8,00        | 8,25       | 66,00       |
| O34126            | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 8,00        | 8,25       | 66,00       |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 33. Kárdex de control juego de ollas

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | JUEGO DE OLLAS     |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| JO127             | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 1,00        | 6,00       | 6,00        |
| JO127             | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 1,00        | 6,00       | 6,00        |
| JO127             | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 1,00        | 6,00       | 6,00        |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 34. Kárdex de control olla caldera extra

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | OLLA CALDERA EXTRA |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| OCE128            | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 6,00        | 28,00      | 168,00      |
| OCE128            | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 6,00        | 28,00      | 168,00      |
| OCE128            | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 6,00        | 28,00      | 168,00      |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 35. Kárdex de control olla caldera extra

| KARDEX DE CONTROL |                       |                  |              |               |  |              |               |                |              |               |                |
|-------------------|-----------------------|------------------|--------------|---------------|---|--------------|---------------|----------------|--------------|---------------|----------------|
| <b>Artículo:</b>  | LECHERO EXTRA<br>3LTS |                  | Máximo<br>:  | 24            |   |              |               |                |              |               |                |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO<br>PONDERADO |                  | Mínimo:      | 1             |   |              |               |                |              |               |                |
| Código            | Fecha                 | Detalle          | ENTRADAS     |               |   | SALIDAS      |               |                | EXISTENCIAS  |               |                |
|                   |                       |                  | Cantida<br>d | Valor<br>unit | Valor<br>total  | Cantida<br>d | Valor<br>unit | Valor<br>total | Cantida<br>d | Valor<br>unit | Valor<br>total |
| LE3LTS1<br>29     | 01/06/2017            | Saldo<br>inicial |              |               | 0,00  |              |               | 0,00           | 15,00        | 5,25          | 78,75          |
| LE3LTS1<br>29     | 15/06/2017            | Compra           |              |               | 0,00  |              |               | 0,00           | 15,00        | 5,25          | 78,75          |
| LE3LTS1<br>29     | 15/06/2017            | Venta            |              |               | 0,00  |              |               | 0,00           | 15,00        | 5,25          | 78,75          |
|                   |                       |                  |              |               |   |              |               |                |              |               |                |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 36. Kárdex de control vacenillas

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | VACENILLAS         |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| VC130             | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 9,00        | 1,00       | 9,00        |
| VC130             | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 9,00        | 1,00       | 9,00        |
| VC130             | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 9,00        | 1,00       | 9,00        |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 37. Kárdex de control vasos perguanós

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | VASOS PERGUANOS    |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| VP131             | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 220,00      | 5,00       | 1.100,00    |
| VP131             | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 220,00      | 5,00       | 1.100,00    |
| VP131             | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 220,00      | 5,00       | 1.100,00    |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 38. Kárdex de control ollas grandes juego

| KARDEX DE CONTROL |                     |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|---------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | OLLAS GRANDES JUEGO |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO  |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha               | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                     |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| OGJ132            | 01/06/2017          | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 145,00      | 53,00      | 7.685,00    |
| OGJ132            | 15/06/2017          | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 145,00      | 53,00      | 7.685,00    |
| OGJ132            | 15/06/2017          | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 145,00      | 53,00      | 7.685,00    |
|                   |                     |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 39. Kárdex de control licuadoras

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | LICUADORAS         |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| LC133             | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 17,00       | 36,00      | 612,00      |
| LC133             | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 17,00       | 36,00      | 612,00      |
| LC133             | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 17,00       | 36,00      | 612,00      |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 40. Kárdex de control tazas de café

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | TAZAS DE CAFÉ      |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| TC134             | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 0,00        | 6,50       | 0,00        |
| TC134             | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 0,00        | 6,50       | 0,00        |
| TC134             | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 0,00        | 6,50       | 0,00        |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 41. Kárdex de control licuadoras de plástico económicas

| KARDEX DE CONTROL |                                   |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|-----------------------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | LICUADORAS DE PLASTICO ECONOMICAS |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO                |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha                             | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                                   |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| LPE135            | 01/06/2017                        | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 24,00       | 17,00      | 408,00      |
| LPE135            | 15/06/2017                        | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 24,00       | 17,00      | 408,00      |
| LPE135            | 15/06/2017                        | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 24,00       | 17,00      | 408,00      |
|                   |                                   |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

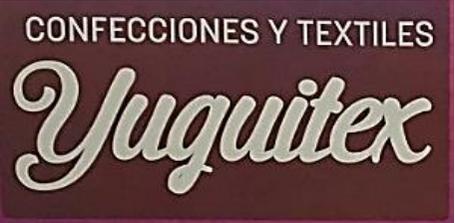
Tabla N° 42. Kárdex de control jarros

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | JARROS             |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| J136              | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 1.400,00    | 5,00       | 7.000,00    |
| J136              | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 1.400,00    | 5,00       | 7.000,00    |
| J136              | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 1.400,00    | 5,00       | 7.000,00    |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 43. Kárdex de control jarros

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | SOPERAS            |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| S137              | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 840,00      | 5,00       | 4.200,00    |
| S137              | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 840,00      | 5,00       | 4.200,00    |
| S137              | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 840,00      | 5,00       | 4.200,00    |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 44. Kárdex de control cucharetas

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | CUCHARETAS         |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| CCH138            | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 30,00       | 0,50       | 15,00       |
| CCH138            | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 30,00       | 0,50       | 15,00       |
| CCH138            | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 30,00       | 0,50       | 15,00       |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 45. Kárdex de control cucharón

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |           |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|-----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | CUCHARON           |               | Máximo:  | 24         |   |           |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |           |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS   |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantida d | Valor unit | Valor total | Cantida d   | Valor unit | Valor total |
| CCHR139           | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |           |            | 0,00        | 30,00       | 0,50       | 15,00       |
| CCHR139           | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |           |            | 0,00        | 30,00       | 0,50       | 15,00       |
| CCHR139           | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |           |            | 0,00        | 30,00       | 0,50       | 15,00       |
|                   |                    |               |          |            |   |           |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 46. Kárdex de control cucharón grande

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |              |               |  |              |               |                |              |               |                |
|-------------------|--------------------|---------------|--------------|---------------|---|--------------|---------------|----------------|--------------|---------------|----------------|
| <b>Artículo:</b>  | CUCHARON GRANDE    |               | Máximo:      | 24            |   |              |               |                |              |               |                |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:      | 1             |   |              |               |                |              |               |                |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS     |               |   | SALIDAS      |               |                | EXISTENCIAS  |               |                |
|                   |                    |               | Cantida<br>d | Valor<br>unit | Valor<br>total  | Cantida<br>d | Valor<br>unit | Valor<br>total | Cantida<br>d | Valor<br>unit | Valor<br>total |
| CCHRG1<br>40      | 01/06/2017         | Saldo inicial |              |               | 0,00  |              |               | 0,00           | 40,00        | 1,00          | 40,00          |
| CCHRG1<br>40      | 15/06/2017         | Compra        |              |               | 0,00  |              |               | 0,00           | 40,00        | 1,00          | 40,00          |
| CCHRG1<br>40      | 15/06/2017         | Venta         |              |               | 0,00  |              |               | 0,00           | 40,00        | 1,00          | 40,00          |
|                   |                    |               |              |               |   |              |               |                |              |               |                |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

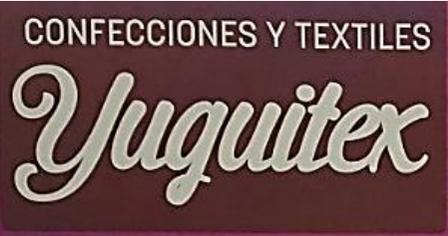
Tabla N° 47. Kárdex de control sábanas térmicas

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | SABANAS TERMICAS   |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| ST141             | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 5,00        | 12,50      | 62,50       |
| ST141             | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 5,00        | 12,50      | 62,50       |
| ST141             | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 5,00        | 12,50      | 62,50       |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 48. Kárdex de control sábanas de tela

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | SABANAS DE TELA    |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| ST142             | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 43,00       | 8,00       | 344,00      |
| ST142             | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 43,00       | 8,00       | 344,00      |
| ST142             | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 43,00       | 8,00       | 344,00      |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 49. Kárdex de control cobertores

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | COBERTORES         |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| COB143            | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 73,00       | 12,00      | 876,00      |
| COB143            | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 73,00       | 12,00      | 876,00      |
| COB143            | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 73,00       | 12,00      | 876,00      |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 50. Kárdex de control cobija delgada polar

| KARDEX DE CONTROL |                      |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|----------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | COBIJA DELGADA POLAR |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO   |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha                | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                      |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| CDP144            | 01/06/2017           | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 50,00       | 4,00       | 200,00      |
| CDP144            | 15/06/2017           | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 50,00       | 4,00       | 200,00      |
| CDP144            | 15/06/2017           | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 50,00       | 4,00       | 200,00      |
|                   |                      |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

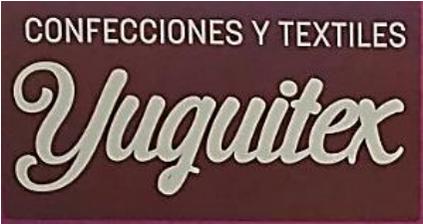
Tabla N° 51. Kárdex de control cobija tigre

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | COBIJA TRIGRE      |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| CT145             | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 136,00      | 8,00       | 1.088,00    |
| CT145             | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 136,00      | 8,00       | 1.088,00    |
| CT145             | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 136,00      | 8,00       | 1.088,00    |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 52. Kárdex de control cobija bandera

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | COBIJA BANDERA     |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| CB146             | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 200,00      | 6,00       | 1.200,00    |
| CB146             | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 200,00      | 6,00       | 1.200,00    |
| CB146             | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 200,00      | 6,00       | 1.200,00    |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 53. Kárdex de control edredones

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | EDREDONES          |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| ED147             | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 374,00      | 12,50      | 4.675,00    |
| ED147             | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 374,00      | 12,50      | 4.675,00    |
| ED147             | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 374,00      | 12,50      | 4.675,00    |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 54. Kárdex de control edredones

| KARDEX DE CONTROL |                    |               |          |            |  |          |            |             |             |            |             |
|-------------------|--------------------|---------------|----------|------------|---|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Artículo:</b>  | EDREDONES          |               | Máximo:  | 24         |   |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>    | PROMEDIO PONDERADO |               | Mínimo:  | 1          |   |          |            |             |             |            |             |
| Código            | Fecha              | Detalle       | ENTRADAS |            |   | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                   |                    |               | Cantidad | Valor unit | Valor total   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| ED148             | 01/06/2017         | Saldo inicial |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 3,00        | 20,00      | 60,00       |
| ED148             | 15/06/2017         | Compra        |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 3,00        | 20,00      | 60,00       |
| ED148             | 15/06/2017         | Venta         |          |            | 0,00  |          |            | 0,00        | 3,00        | 20,00      | 60,00       |
|                   |                    |               |          |            |   |          |            |             |             |            |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Donde:

**Valor unitario** = valor total / cantidad

A este proceso se lo interpreta como el método promedio ponderado

### 4.3.1.1 Desarrollo

El método promedio ponderado se ejecuta al instante de realizar una compra o venta.

#### Ejemplo de la primera compra

Tabla N° 55. Ejemplo promedio ponderado para la primera compra

|                | VALORES         | CANTIDADES    | DIVISION           | PROMEDIO    |
|----------------|-----------------|---------------|--------------------|-------------|
| SALDO          | 1.890,00        | 360,00        |                    | 5,25        |
| COMPRA         | 777,60          | 144,00        |                    |             |
| <b>TOTALES</b> | <b>2.667,60</b> | <b>504,00</b> | <b>2667,60/504</b> | <b>5,29</b> |
|                |                 |               |                    |             |

Fuente: Empresa YUQUITEX  
Elaborado por: Silvana Carrillo

Se forma en el momento de las compras así: se suma valores, se suma cantidades, se divide y se obtiene promedio ponderado

#### Ejemplo con compras varias

Tabla N° 56. Ejemplo de promedio ponderado en varias compras

| SELO DE LA EMPRESA |                    | KARDEX DE CONTROL |          |            |             |          |            |             |             |            |             |
|--------------------|--------------------|-------------------|----------|------------|-------------|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| Artículo:          | SOPERAS DE ACERO   | Máximo:           | 480      |            |             |          |            |             |             |            |             |
| Método:            | PROMEDIO PONDERADO | Mínimo:           | 60       |            |             |          |            |             |             |            |             |
| Código             | Fecha              | Detalle           | ENTRADAS |            |             | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                    |                    |                   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| SPA100             | 01/06/2017         | Saldo inicial     |          |            |             |          |            |             | 360,00      | 5,25       | 1.890,00    |
| SPA100             | 10/06/2017         | COMPRA            | 144,00   | 5,40       | 777,60      |          |            |             | 504,00      | 5,29       | 2.667,60    |
| SPA100             | 20/06/2017         | COMPRA            | 216,00   | 5,45       | 1.177,20    |          |            |             | 720,00      | 5,34       | 3.844,80    |
| SPA100             | 30/06/2017         | COMPRA            | 144,00   | 5,48       | 789,12      |          |            |             | 864,00      | 5,36       | 4.633,92    |
|                    |                    |                   |          |            |             |          |            |             | 864,00      | 5,36       | 4.633,92    |
|                    |                    |                   |          |            |             |          |            |             | 864,00      | 5,36       | 4.633,92    |

Fuente: Empresa YUQUITEX  
Elaborado por: Silvana Carrillo

Este procedimiento se lo ejecuta sucesivamente en cada compra que realice la empresa YUQUITEX para cada uno de los artículos que posee el inventario.

Con respecto a las ventas el proceso se repite siguiendo cada uno de los pasos para controlar así las existencias del inventario en la empresa YUQUITEX.

Luego se ejecuta la vinculación de cada una de las tarjetas de control donde se encuentra la información correspondiente al valor ponderado de cada artículo de la empresa YUQUITEX

Tabla N° 57. Ejemplo del proceso de vinculación de los valores en el promedio ponderado

| EMPRESA YUQUITEX    |     |      |                                 |          |                               |             |                |             |  |
|---------------------|-----|------|---------------------------------|----------|-------------------------------|-------------|----------------|-------------|--|
| TARJETAS DE CONTROL |     |      |                                 |          |                               |             |                |             |  |
| FECHA               |     |      | ARTICULO                        | CODIGO   | DETALLE                       | EXISTENCIAS |                |             |  |
| Día                 | Mes | Año  |                                 |          |                               | Cantidad    | Valor unitario | Valor Total |  |
| 30                  | 6   | 2017 | SOPERAS DE ACERO                | SPA100   | Apertura de kárdex de control | 360,00      | 5,25           | 1.890,00    |  |
| 30                  | 6   | 2017 | PLATILLOS #12                   | PL12101  | Apertura de kárdex de control | 120,00      | 6,50           | 780,00      |  |
| 30                  | 6   | 2017 | SOPERAS DE HIERRO ENLOSADO      | SHE102   | Apertura de kárdex de control | 684,00      | 6,50           | 4.446,00    |  |
| 30                  | 6   | 2017 | TAZON DE HIERRO ENLOSADO GRANDE | THEG103  | Apertura de kárdex de control | 144,00      | 1,00           | 144,00      |  |
| 30                  | 6   | 2017 | SOPERA # 22 HIERRO ENLOSADO     | S22HE104 | Apertura de kárdex de control | 144,00      | 7,50           | 1.080,00    |  |
| 30                  | 6   | 2017 | MOLINOS                         | M105     | Apertura de kárdex de control | 12,00       | 30,00          | 360,00      |  |
| 30                  | 6   | 2017 | LECHERAS 1LTS                   | L1LT106  | Apertura de kárdex de control | 174,00      | 1,50           | 261,00      |  |
| 30                  | 6   | 2017 | LECHERAS 2LTS                   | L2LT107  | Apertura de kárdex de control | 111,00      | 1,80           | 199,80      |  |
| 30                  | 6   | 2017 | LECHERAS 4LTS                   | L4LT108  | Apertura de kárdex de control | 51,00       | 3,00           | 153,00      |  |
| 30                  | 6   | 2017 | LECHERAS 5LTS                   | L5LT109  | Apertura de kárdex de control | 25,00       | 3,80           | 95,00       |  |
| 30                  | 6   | 2017 | LECHERAS 7LTS                   | L7LT110  | Apertura de kárdex de control | 29,00       | 4,25           | 123,25      |  |
| 30                  | 6   | 2017 | LECHERAS 15LTS                  | L15LT111 | Apertura de kárdex de control | 11,00       | 10,50          | 115,50      |  |
| 30                  | 6   | 2017 | LECHERAS 20LTS                  | L20LT12  | Apertura de kárdex de control | 13,00       | 15,50          | 201,50      |  |
| 30                  | 6   | 2017 | PAILAS                          | PAI113   | Apertura de kárdex de control | 35,00       | 1,10           | 38,50       |  |
| 30                  | 6   | 2017 | CALDERA OVALADA                 | CO114    | Apertura de kárdex de control | 10,00       | 13,00          | 130,00      |  |

|    |   |      |                                   |           |                               |          |       |          |
|----|---|------|-----------------------------------|-----------|-------------------------------|----------|-------|----------|
| 30 | 6 | 2017 | CALDERA ECONOMICA                 | CE115     | Apertura de kárdex de control | 16,00    | 16,00 | 256,00   |
| 30 | 6 | 2017 | OLLA OVALADA                      | OV116     | Apertura de kárdex de control | 16,00    | 16,00 | 256,00   |
| 30 | 6 | 2017 | CALDERA OVALADA                   | CO117     | Apertura de kárdex de control | 24,00    | 12,00 | 288,00   |
| 30 | 6 | 2017 | LA MODERNA                        | LM118     | Apertura de kárdex de control | 8,00     | 24,00 | 192,00   |
| 30 | 6 | 2017 | OLLAS #22                         | O22119    | Apertura de kárdex de control | 1,00     | 2,50  | 2,50     |
| 30 | 6 | 2017 | OLLAS CALDERA #22                 | OC22120   | Apertura de kárdex de control | 2,00     | 2,50  | 5,00     |
| 30 | 6 | 2017 | OLLAS #24                         | O24121    | Apertura de kárdex de control | 2,00     | 2,40  | 4,80     |
| 30 | 6 | 2017 | OLLAS CALDERA #24                 | OC24122   | Apertura de kárdex de control | 1,00     | 2,40  | 2,40     |
| 30 | 6 | 2017 | OLLAS #26                         | O26123    | Apertura de kárdex de control | 3,00     | 5,25  | 15,75    |
| 30 | 6 | 2017 | OLLAS #30                         | O30124    | Apertura de kárdex de control | 12,00    | 7,00  | 84,00    |
| 30 | 6 | 2017 | OLLAS #32                         | O32125    | Apertura de kárdex de control | 8,00     | 8,00  | 64,00    |
| 30 | 6 | 2017 | OLLAS #34                         | O34126    | Apertura de kárdex de control | 8,00     | 8,25  | 66,00    |
| 30 | 6 | 2017 | JUEGO DE OLLAS                    | JO127     | Apertura de kárdex de control | 1,00     | 6,00  | 6,00     |
| 30 | 6 | 2017 | OLLA CALDERA EXTRA                | OCE128    | Apertura de kárdex de control | 6,00     | 28,00 | 168,00   |
| 30 | 6 | 2017 | LECHERO EXTRA 3LTS                | LE3LTS129 | Apertura de kárdex de control | 15,00    | 5,25  | 78,75    |
| 30 | 6 | 2017 | VACENILLAS                        | VC130     | Apertura de kárdex de control | 9,00     | 1,00  | 9,00     |
| 30 | 6 | 2017 | VASOS PERGUANOS                   | VP131     | Apertura de kárdex de control | 220,00   | 5,00  | 1.100,00 |
| 30 | 6 | 2017 | OLLAS GRANDES JUEGO               | OGJ132    | Apertura de kárdex de control | 145,00   | 53,00 | 7.685,00 |
| 30 | 6 | 2017 | LICUADORAS                        | LC133     | Apertura de kárdex de control | 17,00    | 36,00 | 612,00   |
| 30 | 6 | 2017 | TAZAS DE CAFÉ                     | TC134     | Apertura de kárdex de control | 0,00     | 6,50  | 0,00     |
| 30 | 6 | 2017 | LICUADORAS DE PLASTICO ECONOMICAS | LPE135    | Apertura de kárdex de control | 24,00    | 17,00 | 408,00   |
| 30 | 6 | 2017 | JARROS                            | J136      | Apertura de kárdex de control | 1.400,00 | 5,00  | 7.000,00 |
| 30 | 6 | 2017 | SOPERAS                           | S137      | Apertura de kárdex de control | 840,00   | 5,00  | 4.200,00 |
| 30 | 6 | 2017 | CUCHARETAS                        | CCH138    | Apertura de kárdex de control | 30,00    | 0,50  | 15,00    |
| 30 | 6 | 2017 | CUCHARON                          | CCHR139   | Apertura de kárdex de control | 30,00    | 0,50  | 15,00    |
| 30 | 6 | 2017 | CUCHARON GRANDE                   | CCHRG140  | Apertura de kárdex de control | 40,00    | 1,00  | 40,00    |
| 30 | 6 | 2017 | SABANAS TERMICAS                  | ST141     | Apertura de kárdex de control | 5,00     | 12,50 | 62,50    |
| 30 | 6 | 2017 | SABANAS DE TELA                   | ST142     | Apertura de kárdex de control | 43,00    | 8,00  | 344,00   |
| 30 | 6 | 2017 | COBERTORES                        | COB143    | Apertura de kárdex de control | 73,00    | 12,00 | 876,00   |
| 30 | 6 | 2017 | COBIJA DELGADA POLAR              | CDP144    | Apertura de kárdex de control | 50,00    | 4,00  | 200,00   |
| 30 | 6 | 2017 | COBIJA TRIGRE                     | CT145     | Apertura de kárdex de control | 136,00   | 8,00  | 1.088,00 |
| 30 | 6 | 2017 | COBIJA BANDERA                    | CB146     | Apertura de kárdex de control | 200,00   | 6,00  | 1.200,00 |
| 30 | 6 | 2017 | EDREDONES                         | ED147     | Apertura de kárdex de control | 374,00   | 12,50 | 4.675,00 |
| 30 | 6 | 2017 | EDREDONES                         | ED148     | Apertura de kárdex de control | 3,00     | 20,00 | 60,00    |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

#### 4.4 Implementación del sistema de control de inventarios en la empresa YUQUITEX

La empresa YUQUITEX al establecer un sistema de control de inventarios debe tener en cuenta lo siguiente:

##### 4.4.1 Toma física

La empresa Yuquitex debe ejecutar una toma física de todos los artículos que posee para la venta con su respectiva codificación, detalle, cantidad, valor unitario y costo total, para de esta manera poder generar tarjetas de kárdex de cada artículo, para la ejecución de la toma física la empresa debe utilizar el siguiente formato :

Tabla N° 58. Encabezado de toma física

|                                       |                              |
|---------------------------------------|------------------------------|
| <b>Inventario:</b> del _____ al _____ |                              |
| del 20 _____                          |                              |
| <b>Departamento :</b> _____           |                              |
| <b>Contado por :</b> _____            | <b>Revisado por :</b> _____  |
| <b>Anotado por :</b> _____            | <b>Calculado por :</b> _____ |

Fuente: Empresa YUQUITEX  
Elaborado por: Silvana Carrillo

Tabla N° 59. Detalle de la toma física

| <b>Código</b> | <b>Detalle</b> | <b>Cantidad</b> | <b>Valor unitario</b> | <b>Valor total</b> |
|---------------|----------------|-----------------|-----------------------|--------------------|
|               |                |                 |                       |                    |
|               |                |                 |                       |                    |
|               |                |                 |                       |                    |

Fuente: Empresa YUQUITEX

Elaborado por: Silvana Carrillo

Esta toma física se la debe desarrollar cada fin de mes con la finalidad de comparar la toma física del inventario con los saldos de las existencias de los kárdex de cada artículo de la empresa YUQUITEX.

#### **4.4.2 Instauración de una base de datos del inventario de YUQUITEX**

Al establecer la toma física del inventario de la empresa, se debe crear una base de datos de cada artículo que corresponde al inventario esto se lo establecerá mediante kárdex en hojas de cálculo de Excel, la finalidad de control del inventario es utilizar de forma correcta los kárdex al instante de realizar una compra o venta en el desarrollo de la actividad comercial de la empresa YUQUITEX.

Tabla N° 60. Modelo de la base de datos del inventario

| SELLO DE LA EMPRESA |                    | KARDEX DE CONTROL |          |            |             |          |            |             |             |            |             |
|---------------------|--------------------|-------------------|----------|------------|-------------|----------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
|                     |                    |                   |          |            |             |          |            |             |             |            |             |
| <b>Artículo:</b>    | SOPERAS DE ACERO   |                   | Máximo:  | 480        |             |          |            |             |             |            |             |
| <b>Método:</b>      | PROMEDIO PONDERADO |                   | Mínimo:  | 60         |             |          |            |             |             |            |             |
|                     |                    |                   |          |            |             |          |            |             |             |            |             |
| Código              | Fecha              | Detalle           | ENTRADAS |            |             | SALIDAS  |            |             | EXISTENCIAS |            |             |
|                     |                    |                   | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad | Valor unit | Valor total | Cantidad    | Valor unit | Valor total |
| SPA100              | 01/06/2017         | Saldo inicial     |          |            |             |          |            |             | 360,00      | 5,25       | 1.890,00    |
| SPA100              | 15/06/2017         |                   |          |            |             |          |            | 0,00        | 360,00      | 5,25       | 1.890,00    |
| SPA100              | 25/06/2017         |                   |          |            |             |          |            |             | 360,00      | 5,25       | 1.890,00    |

Fuente: Empresa YUQUITEX  
 Elaborado por: Silvana Carrillo

#### 4.4.3 Documentación y control del inventario de YUQUITEX

Yuquitex debe establecer una estrategia de verificación y control de los saldos de las existencias del inventario para ello la empresa debe utilizar documentación de todas las actividades que se desarrollan para alcanzar un control de inventarios óptimo.

- **Orden de compra.-** es un documento que la empresa YUQUITEX debe entregar a su proveedor para solicitar la venta de un artículo en específico.
- **Recepción de la mercadería.-** es un proceso fundamental donde la empresa YUQUITEX debe recibir su mercadería, verificando el estado, si la cantidad solicitada en la orden de compra es la misma, esta mercadería será luego registrada en los diferentes kárdex del inventario de la empresa.
- **Informe de devolución a proveedores.-** luego de recibida la mercadería la empresa debe emitir un informe al proveedor indicando la cantidad exacta, y los motivos por lo que se establece la devolución de la mercadería.

## CONCLUSIONES

- Mediante la elaboración del marco referencial de la empresa se identificó el problema que actualmente la empresa posee, evidenciando la inexistencia de un sistema de inventarios. Para lo cual se delimitaron objetivos a conseguir en la investigación así como también se recopilaron datos generales de la empresa que permitieron conocer la realidad administrativa de Yuquitex.
- La definición de conceptos en el marco teórico permitieron definir la elaboración de un sistema de inventarios mediante el proceso del promedio ponderado
- La metodología empleada fue de tipo documental, verificando fuentes de información bibliográfica que delimitaron la realización de un sistema de costos por medio del promedio ponderado, de campo porque se recopiló la información en la empresa Yuquitex, gracias a la apertura que brindó el propietario, a quien se le aplicó una entrevista, estableciendo de esta manera la organización del levantamiento de información del inventario existente.
- Con el sistema de control de inventarios se consiguió establecer y desarrollar un kárdex individual para cada accesorio de cocina que permitió controlar la rotación de venta que tiene cada artículo, de esta manera se logró un control minucioso del inventario de la empresa YUQUITEX.

## RECOMENDACIONES

- Se recomienda a la empresa Yuquitex utilizar el organigrama estructural propuesto para la ordenación de sus áreas y el control de sus funciones.
- El marco teórico es una herramienta que puede ser usada por la empresa Yuquitex para entender varios términos que posee un sistema de inventarios
- Se sugiere a la empresa Yuquitex aplicar el método analítico a todas sus áreas, para la verificación así de posibles falencias.
- Es importante que la empresa YUQUITEX ejecute un sistema de control de inventarios para la mitigación de los problemas encontrados siendo los mismos: el desconocimiento del número de stock de sus productos, el retraso en la entrega del producto vendido al cliente, no se maneja un kardex individualizados para cada artículo, no desarrollan tomas físicas del inventario en forma continua, se desconoce que artículo tiene más rotación de venta y que artículo permanece estancado en bodega. Todas estas falencias ocasiona una pérdida a la empresa lo que la herramienta propuesta es una opción adecuada para dicha problemática.

## BIBLIOGRAFÍA

- Alday, C., Alonso, B., Rodríguez, A., & Rodríguez, M. (2016). *Investigación documental, de campo y experimental*. Obtenido de <https://www.slideshare.net/MabelMendoza8/investigacion-documental-de-campo-o-experimental-58259697>
- Baptista, M. (2010). *Metodología de la investigación*. México: The McGraw-Hill. Obtenido de The McGraw-Hill
- Congreso Nacional . (18 de Diciembre de 2015). *LEY ORGANICA DE LA CONTRALORIA GENERAL DEL ESTADO* . Obtenido de <http://www.kva.com.ec/imagesFTP/7998.NEC11.pdf>
- Echanique, R. (2012). *Adminstracion de tènicas de bodega* . Obtenido de <http://www.industrias.ec/archivos/file/SEMINARIOS/OCTUBRE/CURSO%20BODEGAS%20OCTUBRE.pdf>
- FIAEP. (2014). *Control y manejo de inventario y almacén*. Recuperado el 3 de octubre de 2017, de <http://fiaep.org/inventario/controlymanejodeinventarios.pdf>
- H Congreso nacional y la Comisiòn de legislaciòn , y. (28 de Febrero de 2015). *Ley de rgimen tributario interno*. Obtenido de <http://www.wipo.int/edocs/lexdocs/laws/es/ec/ec051es.pdf>
- Higuerey, A. (Enero de 2007). *Administración de Inventario*. Recuperado el 5 de Octubre de 2017, de [http://webdelprofesor.ula.ve/nucleotrujillo/anahigo/guias\\_finanzas1\\_pdf/tema6.pdf](http://webdelprofesor.ula.ve/nucleotrujillo/anahigo/guias_finanzas1_pdf/tema6.pdf)
- Jaramillo, O. (2011). *Guía de Costos*. Recuperado el 28 de Octubre de 2017, de <http://www.esumer.edu.co/images/centroeditorial/Libros/feem/libros/CONTABILIDADDECOSTOS.pdf>
- Jiménez, Y. (10 de junio de 2008). *Administración de inventarios*. Obtenido de <https://www.gestiopolis.com/administracion-inventarios/>

- Leveriano, W. (2010). *Importancia del control de inventarios en la empresa*. Recuperado el 3 de octubre de 2017, de [http://aempresarial.com/web/revitem/2\\_10531\\_19552.pdf](http://aempresarial.com/web/revitem/2_10531_19552.pdf)
- Picazo, G. (2012). *Proceso contable*. Recuperado el 4 de octubre de 2017, de [http://www.aliat.org.mx/BibliotecasDigitales/economico\\_administrativo/Proceso\\_contable.pdf](http://www.aliat.org.mx/BibliotecasDigitales/economico_administrativo/Proceso_contable.pdf)
- Sáenz, C. (2012). *Curso de administracion de bodega y control de inventarios*. Obtenido de <http://www.fundacionrutten.cl/Download/courses/Administraciondebodegaycontroldeinventario.pdf>
- Salas, A. (abril de 2012). *Inventarios NIF C-4*. Recuperado el 3 de octubre de 2017, de <https://www.uv.mx/personal/alsalas/files/2012/04/INVENTARIOS.pdf>
- Universidad Interamericana para el Desarrollo. (2014). *Técnicas de planeación y control*. Recuperado el 3 de octubre de 2017, de [http://moodle2.unid.edu.mx/dts\\_cursos\\_md/lic/AEL/TPC/S10/TPC10\\_Lectura.pdf](http://moodle2.unid.edu.mx/dts_cursos_md/lic/AEL/TPC/S10/TPC10_Lectura.pdf)
- Villamil, D. (2015). *La implementación del control interno de inventarios para el sector droguista de acuerdo con las normas internacionales de auditoria – NIAS*. Recuperado el 10 de octubre de 2017, de <http://repository.unimilitar.edu.co/bitstream/10654/13806/2/TRABAJO%20DE%20GRADO.pdf>
- Zapata, J. (2014). *Fundamentos de la gestión de inventarios* (12-14 ed.). (D. Londoño, Ed.) Medellín, Colombia: ESUMER. Recuperado el 8 de octubre de 2017, de [http://www.esumer.edu.co/images/centroeditorial/Libros/fei/libros/Fundamento\\_sdelagestiondeinventarios.pdf](http://www.esumer.edu.co/images/centroeditorial/Libros/fei/libros/Fundamento_sdelagestiondeinventarios.pdf)

# **ANEXOS**

## **ANEXO 1. MODELO DE ENTREVISTA**

**Nombre:**

**Profesión:**

**Cargo:**

**1) ¿Cuenta el almacén con un sistema de control de inventarios de mercaderías?**

Sí ( )      No ( )

**¿Por qué?**

\_\_\_\_\_

**2) ¿Con qué frecuencia se realiza el control de los inventarios dentro de YUQUITEX?**

Mensual ( )      Trimestral ( )      Semestral ( )      Anual ( )

**3) ¿Cuál es el procedimiento administrativo que sigue en caso de faltante de mercadería?**

Sanción interna a responsables ( )

Acciones legales ( )

No toma ninguna decisión ( )

Otras ( )

**4) ¿Cree usted que existe personal adecuado dentro del Almacén para el control de inventarios de mercaderías?**

Sí ( )      No ( )      Tal vez ( )

**5) ¿Para la adquisición de nueva mercadería se elabora un cuadro de necesidades?**

Siempre ( )    A veces ( )    Nunca ( )

**6) ¿Considera Usted que un sistema automatizado mejorará el tiempo de respuesta en el momento de realizar una consulta de la existencia de productos?**

Totalmente de acuerdo ( )

De acuerdo ( )

En desacuerdo ( )

Totalmente en desacuerdo ( )

**7) ¿Se sentiría beneficiado por la implantación del nuevo sistema de inventarios?**

Sí ( )      No ( )      Tal vez ( )

**8) ¿Existe una persona encargada del control de bodega?**

Sí X)      No ( )

**¿Por qué?**

---

**9) ¿Realiza kardex de control por cada artículo?**

Sí ( )      No ( )

**¿Por qué?**

---

**10) ¿Cómo verifica el stock de bodega?**

## **ANEXO 2. CARTA DE ACEPTACIÓN**